

## ZALECENIA SKŁADOWANIA I OBSŁUGI

### PRZECHOWYWANIE

1. Oliwienie i pasywowanie blach ocynkowanych stanowi zabezpieczenie przed białą korozją jedynie na czas transportu.
2. Blachy przechowywane w paczkach i w kręgach nie mogą być przechowywane na zewnątrz ani w pomieszczeniach, w których mogą być narażone na wilgoć i zmiany temperatury. Powłoki cynkowe, magnelisowe i alucynkowe w szczególności narażone na działanie warunków atmosferycznych tj. bez strefy ochronnej są wrażliwe na kondensację wody przy ograniczonym dostępie powietrza (arkusze składane w stosy). Szczególną uwagę należy zachować podczas rozładunku w warunkach zimowych oraz przechowywania w ogrzewanych magazynach. W wyniku zmiany temperatury między arkuszami może pojawić się woda.
3. Blachy zamoczone w czasie transportu lub składowania należy wysuszyć, następnie przełożyć arkusze przekładkami umożliwiającymi swobodną cyrkulację powietrza. Po wysuszeniu blachy ocynkowane (alucynkowe) należy przejrzeć i pokryć warstwą oleju konserwującego.
4. Blachy przeznaczone do dłuższego składowania należy przejrzeć, a następnie pokryć warstwą oleju maszynowego (dot. blach ocynkowanych, magnelisowych i alucynkowych), a przede wszystkim zabezpieczyć przed wilgocią (dot. wszystkich blach) oraz dodatkowo przed promieniowaniem UV (dot. blach z antykondensatem).
5. Efektem nie przestrzegania powyższych zaleceń jest powstanie stosunkowo szybko (dla blach ocynkowanych i alucynkowych może to być zaledwie kilka dni) korozji cynku - czyli białych, luźno związanych z podłożem warstw, nie stanowiących zabezpieczenia przed korozją.
6. Blachy powlekane w opakowaniach fabrycznych nie powinny być składowane dłużej niż 3 tygodnie od daty produkcji. Po tym czasie opakowanie należy rozciąć, a arkusze przełożyć przekładkami umożliwiającymi swobodną cyrkulację powietrza. Maksymalny czas magazynowania nie powinien być dłuższy niż 6 miesięcy licząc od daty produkcji pod rygorem utraty gwarancji. W przypadku blach z antykondensatem prosimy o bezwzględne zapoznanie się z zaleceniami odnośnie przechowywania i montażu dostępne na stronie [www.pruszynski.com.pl](http://www.pruszynski.com.pl) w zakładce Pliki do pobrania.
7. Folie ochronne stosowane są, aby dodatkowo zabezpieczyć blachy powlekane przed uszkodzeniami mechanicznymi, naprężeniami i uderzeniami mogącymi wystąpić w czasie transportu, przeładunku czy profilowania w trakcie produkcji. Folie ochronne nigdy nie zwalniają z obowiązku właściwego zabezpieczenia blach podczas magazynowania, ani przed szkodliwym działaniem czynników chemicznych, ani przed uszkodzeniami mechanicznymi podczas procesu dalszego przetwarzania. Zaleca się stopniowe usuwanie folii z gotowych profili, element po elemencie, przed zamocowaniem elementów ściennych i dachowych na budynku. Niewłaściwy sposób składowania może powodować utrudnienia w usuwaniu folii ochronnej oraz pozostawiać na arkuszach ślady po kleju. Usunięcie folii ochronnej z powierzchni blachy powinno nastąpić w ciągu trzech tygodni od daty wyprodukowania blachy jeśli towar przechowywany jest we właściwy sposób, tj. z zachowaniem dodatniej temperatury, braku dużej wilgotności, bez bezpośredniego działania promieni słonecznych. Brak zachowania odpowiednich warunków przechowywania towaru może skrócić czas usuwania folii do trzech dni licząc od daty dostawy towaru.

### CIĘCIE I MONTAŻ

Do cięcia blach należy używać nożyc elektrycznych z głowicą rotującą. Po zakończeniu montażu bezwzględnie oczyścić powierzchnię z opiłków, wkrętów itp. W przypadku uszkodzenia powierzchni należy jak najszybciej wykonać niezbędny (punktowy) retusz, przy zastosowaniu lakieru odpowiedniego z oryginalnym kolorem blach. W przypadku użycia szlifierki reklamacje nie będą uwzględniane.

### TRANSPORT

W przypadku odbioru własnym środkiem transportu, samochód powinien posiadać otwartą platformę ładunkową umożliwiającą swobodny załadunek jak i rozładunek, dostosowaną do długości zamówionych arkuszy - blachy nie powinny wystawać poza burtę auta. Właściwe umocowanie paczki z blachą na czas transportu pozwoli uniknąć otarć powłoki lakierniczej.

**Blachy ocynkowane i alucynkowe należy bezwzględnie zabezpieczyć przed zamoczeniem!**

Rozładunek powinien być przeprowadzony przez odpowiednią liczbę osób tzn. przy długich arkuszach (ok. 6 mb) powinno uczestniczyć 6 osób, po 3 z każdej strony, zwracając szczególną uwagę, aby nie przesuwac po sobie blach, nie odginać bocznych krawędzi oraz nie rozciągać arkusza. Deformacja blach podczas rozładunku i przenoszenia powoduje późniejsze problemy z ich prawidłowym montażem (szpary na zamkach). Najodpowiedniejszy oczywiście jest rozładunek w opakowaniach producenta przy użyciu urządzeń mechanicznych.

### KONSERWACJA

Bez względu na lokalizację budynku, aby zapobiec wszelkiemu ryzyku przedwczesnego zesterzenia się, jego okładziny ścienne i dachowe podlegać muszą regularnym przeglądom i konserwacjom przynajmniej raz w roku. Ewentualne ubytki w powłoce należy oczyścić i zamalować specjalnymi farbami zaprawkowymi. Ewentualne zabrudzenia z powłoki należy usuwać środkami myjącymi o neutralnym PH. W niektórych przypadkach gdy brud jest szczególnie uporczywy możliwe jest stosowanie szczotki o miękkim włosiu lub myjki ciśnieniowej o ograniczonym ciśnieniu roboczym.

Firma Pruszyński Sp. z o.o. nie bierze odpowiedzialności za wystąpienie korozji na blachach przechowywanych niezgodnie z powyższymi zasadami.