



CERTBUD Sp. z o. o.

00-543 Warszawa, ul. Mokotowska 46/8
tel: +48 535-733-933, +48 535-833-933, +48 881-616-887
e-mail: biuro@certyfikacja-certbud.pl

Laboratoria Badawcze i Wzorcujące
ul. Przemysłowa 2, 05-430 Ostrów

Raport klasyfikacyjny w zakresie odporności ogniowej
zgodny z PN-EN 13501-2:2023-09
nr 1703/C/2022/K/4
(zastępuje nr 1703/C/2022/K/3)

Zleceniodawca:

PRUSZYŃSKI Sp. z o.o.

ul. Sokołowska 32 B, Sokołów, 05-806 Komorów

NIP: 534-213-92-35

Dotyczy:

**Nienośna ściana z płyt warstwowych o nazwie PWS2 – MW – ST gr. 160 mm
z rdzeniem z wełny mineralnej, firmy Pruszyński Sp. z o.o.
(montaż w orientacji pionowej)**

Data wystawienia: 14.08.2025
Egzemplarz nr:...



Spis treści:

KLASYFIKACJA W ZAKRESIE ODPORNOŚCI OGNIOWEJ WG PN-EN 13501-2:2023-09	3
1 Wprowadzenie.....	3
2 Szczegóły klasyfikowanego elementu	3
2.1 Postanowienia ogólne	3
2.2 Opis.....	3
2.2.1 Konstrukcja mocująca.....	3
2.2.2 Charakterystyka obiektu	4
2.2.2.1 Okładziny.....	6
2.2.2.2 Rdzeń.....	6
2.2.2.3 Klej.....	6
3 Raporty z badań/raporty z rozszerzonego zastosowania i wyniki badań wykorzystane do tej klasyfikacji	7
3.1 Raporty z badań/raporty rozszerzonego zastosowania.....	7
3.2 Wyniki	7
4 Klasyfikacja i zakres zastosowania	7
4.1 Powołanie klasyfikacji.....	7
4.2 Klasyfikacja	8
4.2.1 Klasyfikacja wg PN-EN 13501-2:2023-09 dla ścian działowych.....	8
4.2.2 Klasyfikacja wg PN-EN 13501-2:2023-09 dla nienośnych ścian zewnętrznych	8
4.3 Zakres zastosowania.....	8
4.3.1 Procedura	8
4.3.2 Wyniki rozszerzonego zastosowania.....	10
5 Ograniczenia	13
6 Termin ważności.....	13

**KLASYFIKACJA W ZAKRESIE ODPORNOŚCI OGNIOWEJ
WG PN-EN 13501-2:2023-09**

Zleceniodawca:	PRUSZYŃSKI Sp. z o.o. ul. Sokołowska 32 B, Sokołów, 05-806 Komorów NIP: 534-213-92-35
Przygotowana przez:	CERTBUD Sp. z o.o. Laboratoria Badawcze i Wzorcujące ul. Przemysłowa 2, 05-430 Warszawa
Nazwa wyrobu:	PWS2 – MW – ST gr. 160 mm
Raport klasyfikacyjny nr:	1703/C/2022/K/4 (zastępuje nr 1703/C/2022/K/3)
Wydanie numer:	4
Data wydania:	14.08.2025

Niniejszy raport klasyfikacyjny ma 13 stron i może być używany lub powielany wyłącznie w całości.

1 Wprowadzenie

Niniejszy raport klasyfikacyjny określa klasyfikację w zakresie odporności ogniowej nadaną elementowi ściana nienośna z płyt warstwowych o nazwie PWS2 – MW – ST gr. 160 mm firmy PRUSZYŃSKI Sp. z o.o. (montaż w orientacji pionowej), zgodnie z procedurami podanymi w PN-EN 13501-2:2023-09.

2 Szczegóły klasyfikowanego elementu

2.1 Postanowienia ogólne

Element nienośna ściana z płyt warstwowych o nazwie PWS2 – MW – ST gr. 160 mm jest definiowany jako ściana działowa lub nienośna ściana zewnętrzna.

2.2 Opis

Element nienośna ściana z płyt warstwowych o nazwie PWS2 – MW – ST gr. 160 mm krótko opisano niżej, szczegółowy opis znajduje się w odpowiednim/ich raporcie/tach z badania/ń podanym/ch w punkcie 3.1.

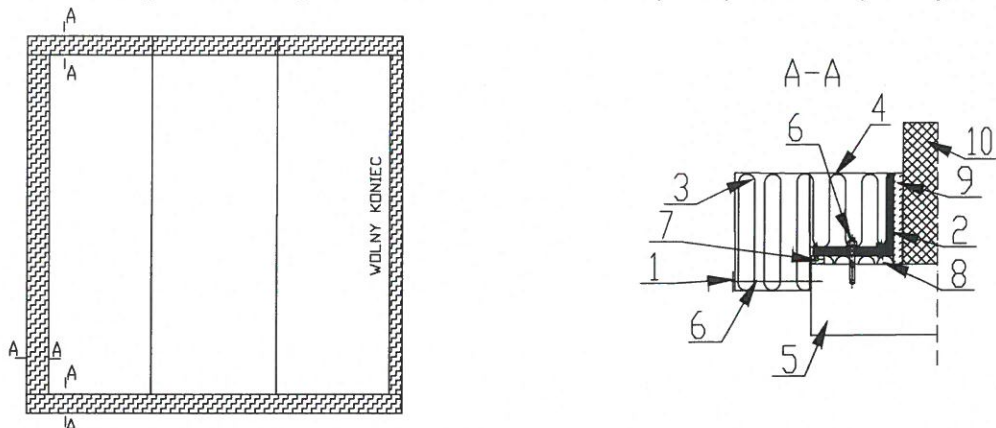
2.2.1 Konstrukcja mocująca

W otworze do betonu komórkowego mocuje się 3 szt. kątowników stalowych o wymiarach przekroju 60 x 60 x 6 mm. Długość kątowników dostosowuje się do wymiarów otworu. Kątowniki łączy się ze sobą metodą spawania. Pod kątownikami umieszcza się wełnę mineralną producenta ROCKWOOL typu CONLIT o gęstości 150 kg/m³ i grubości 1,0 cm.

Kątowniki mocuje się do autoklawizowanego betonu komórkowego za pomocą wkrętów o wymiarach Ø7,5 x 132 mm producenta SFS intec AG typu FB-FK-T30 w rozstawie co około 500 mm.

Kątowniki zabezpiecza się zgodnie z rysunkiem nr 1.

Rysunek nr 1: Zabezpieczenie kątowników - widok od strony ekspozowanej na ogień

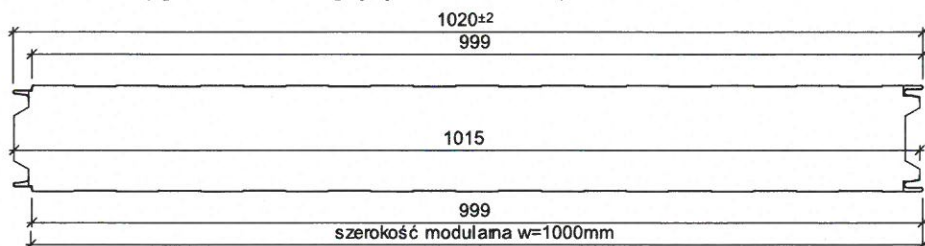


- 1- Blaszane profile zwiększające powierzchnię docisku
- 2- Kątownik stalowy gorącowalcowany (stal S235JR) o wymiarach przekroju 60 x 60 x 6 cm
- 3- Bloczek wełny mineralnej producenta Rockwool typu CONLIT o gęstości 150 kg/m³ i wymiarach przekroju 5,0 x 8,5 cm
- 4- Bloczek wełny mineralnej producenta Rockwool typu CONLIT o gęstości 150 kg/m³ i wymiarach przekroju 6,0 x 4,5 cm
- 5- Rama stalowa wypełniona bloczkami z betonu komórkowego
- 6- Wkręty o wymiarach $\varnothing 7,5 \times 132$ mm producenta SFS intec AG typu FB-FK-T30
- 7- Wełna ceramiczna producenta VITCAS typu mata z włókna ceramicznego 1430°C o gęstości 128 kg/m³ i grubości 1,5 cm
- 8- Wełna mineralna pod kątownikami producenta Rockwool typu CONLIT o gęstości 150 kg/m³ i grubości 1,5 cm
- 9- Wełna ceramiczna producenta VITCAS typu mata z włókna ceramicznego 1430°C o gęstości 128 kg/m³ umieszczona między kątownikiem a płytą warstwową
- 10- Płyta warstwowa

2.2.2 Charakterystyka obiektu

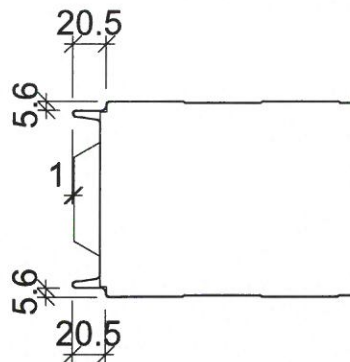
Obiekt o wymiarach zewnętrznych 3000 x 3100 mm (szerokość x wysokość) wykonuje się z płyt warstwowych o grubości 160 mm i szerokości modularnej 1000 mm.

Rysunek nr 2: Przekrój przez moduł płyty warstwowej

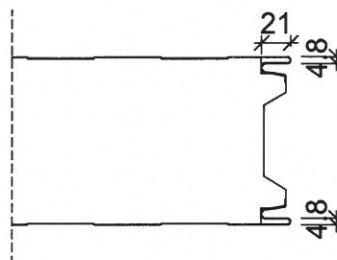


Płyta warstwowa składa się z dwóch okładzin stalowych (patrz punkt 2.2.2.1). Okładziny umieszcza się po dwóch stronach rdzenia. Rdzeń stanowiący izolację termiczną wykonuje się z wełny mineralnej skalnej (patrz punkt 2.2.2.2). Blachy okładzinowe trwale zespala się z rdzeniem przy użyciu kleju (patrz punkt 2.2.2.3). Płyty montuje się w orientacji pionowej, moduły płyt łączy się ze sobą za pośrednictwem symetrycznego styku podłużnego (zamka) na zasadzie pióro-wpust (męskie-żeńskie). Złącze od strony nieekspozowanej na ogień uszczelnia się zgodnie z rysunkiem nr 5.

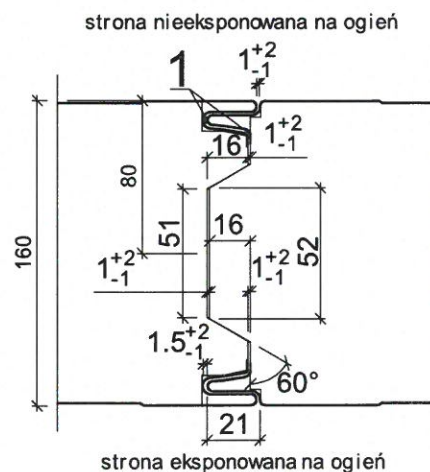
Rysunek nr 3: Szczegół konstrukcyjny pióra



Rysunek nr 4: Szczegół konstrukcyjny wpustu



Rysunek nr 5: Szczegół konstrukcyjny złącza



- 1- Masa typu uszczelniacz do pieców 1500°C producenta SOUDAL, zużycie ok. 22 ml na metr długości styku

Obiekt mocuje się do kątowników za pomocą wkrętów samowiercących do płyt warstwowych o wymiarach $\varnothing 6,3/5,5 \times 200$ mm producenta EUROFAST POLAND Sp. z o.o. typu M12S-P z podkładką EPDM. Wkręty umieszcza się w odległości 30 mm od zamków, 35 mm od wolnego końca oraz na środku szerokości krawędzi każdego panelu. W przypadku pionowej zamocowanej krawędzi obiektu wkręty rozmieszcza się co około 500 mm (odległość pierwszych wkrętów od krawędzi obiektu 25 mm).

Szczelinę między wolnym końcem obiektu a betonem komórkowym o wielkości 45 mm uszczelnia się za pomocą wełny mineralnej producenta ROCKWOOL typu CONLIT o gęstości 150 kg/m^3 (35 mm) oraz wełny ceramicznej typu mata z włókna ceramicznego 1430°C producenta VITCAS o gęstości 128 kg/m^3 (10 mm).

2.2.2.1 Okładziny
a) Okładzina od strony zewnętrznej obiektu

	Producent:	ArcelorMittal
	Grubość [mm]:	0,5
	Rodzaj profilowania:	Profilowanie lekkie w przedziale ≤ 5 mm
	Wytrzymałość na rozciąganie [N/mm²]:	373
	Materiał:	Stal S250GD+Z225, powłoka poliestrowa SP25 po stronie dekoracyjnej (strona zewnętrzna blachy) powłoką organiczną poliestrową o grubości 10 μ m od strony spodniej (od strony rdzenia)
Powłoka poliestrowa:	grubość [μm]:	25
	emisyjność:	0,9
	klasa reakcji na ogień:	A1

b) Okładzina od strony wewnętrznej obiektu

	Producent:	ArcelorMittal
	Grubość [mm]:	0,5
	Rodzaj profilowania:	Profilowanie lekkie w przedziale ≤ 5 mm
	Wytrzymałość na rozciąganie [N/mm²]:	373
	Materiał:	Stal S250GD+Z225, powłoka poliestrowa SP25 po stronie dekoracyjnej (strona zewnętrzna blachy) powłoką organiczną poliestrową o grubości 10 μ m od strony spodniej (od strony rdzenia)
Powłoka poliestrowa:	grubość [μm]:	25
	emisyjność:	0,9
	klasa reakcji na ogień:	A1

2.2.2.2 Rdzeń

	Producent:	ROCKWOOL
	Typ:	SPANROCK L
	Gęstość [kg/m³]:	115
	Zawartość części organicznych [%]:	4,5
	Grubość [mm]:	100
	Wymiary lamel (szerokość x długość) [mm]:	130 x 2400
	Przesunięcie sąsiadujących lamel [mm]:	300
	Sposób połączenia lamel ze sobą:	Na styk
	Orientacja włókien:	Prostopadle zorientowane do okładziny

2.2.2.3 Klej

	Producent:	BASF
	Typ:	ELASTAN® 6542/106
	Rodzaj kleju:	Organiczny, poliuretanowy
	Zużycie [kg/m²]:	0,26 (na stronę płyty)
	PCS [MJ/m²]:	3,98

3 Raporty z badań/raporty z rozszerzonego zastosowania i wyniki badań wykorzystane do tej klasyfikacji

3.1 Raporty z badań/raporty rozszerzonego zastosowania

Nazwa laboratorium	Nazwa zleceniodawcy	Nr referencyjny raportu	Metoda badania i data/reguły dla zakresu rozszerzonego zastosowania oraz daty
CERTBUD Sp. z o.o. Laboratoria Badawcze i Wzorcujące ul. Bukowiecka 92, 03-893 Warszawa	Pruszyński Sp. z o.o. ul. Sokołowska 32 B, Sokołów, 05-806 Komorów NIP: 534-213-92-35	1703/B/2022/S5B/1	PN-EN 1363-1:2020-07 PN-EN 1364-1:2015-08 PN-EN 1363-2:2001 Data badania: 05.05.2022
CERTBUD Sp. z o.o. Laboratoria Badawcze i Wzorcujące ul. Przemysłowa 2, 05-430 Ostrów	Pruszyński Sp. z o.o. ul. Sokołowska 32 B, Sokołów, 05-806 Komorów NIP: 534-213-92-35	1703/C/2022/R/3	PN-EN 15254-5:2018-06 PN-EN 1364-1:2015-08

3.2 Wyniki

Nr referencyjny raportu	Parametr	Wynik
1703/B/2022/S5B/1	orientacja płyt	pionowa
	konstrukcja mocująca	kątowniki gorącownicowane zamocowane do bloczków z betonu komórkowego, zabezpieczone wełną mineralną skalną
	krzywa nagrzewania	krzywa standardowa zgodnie z punktem 5.1 normy PN-EN 1363-1:2020-07
	szczelność	248 min
	izolacyjność	237 min
	promieniowanie	248 min
	czas badania	248 min
	czas ugięcia >100 mm	nie wystąpiło

4 Klasyfikacja i zakres zastosowania

4.1 Powołanie klasyfikacji

Klasyfikację opracowano zgodnie z rozdziałem 7 normy PN-EN 13501-2:2023-09.

4.2 Klasyfikacja

4.2.1 Klasyfikacja wg PN-EN 13501-2:2023-09 dla ścian działowych

Element nienośna ściana z płyt warstwowych o nazwie PWS2 – MW – ST gr. 160 mm firmy PRUSZYŃSKI Sp. z o.o. sklasyfikowano zgodnie z następującymi kombinacjami właściwych parametrów skuteczności działania i klas:

R	E	I	W		t	t	-	M	S	-	C	IncSlow	sn	ef	r
---	---	---	---	--	---	---	---	---	---	---	---	---------	----	----	---

Klasyfikacja w zakresie odporności ogniowej:

E 15/E 20/E 30/E 45/E 60/E 90/E 120/E 180/E 240

EI 15/EI 20/EI 30/EI 45/EI 60/EI 90/EI 120/EI 180

EW 15/EW 20/EW 30/EW 45/EW 60/EW 90/EW 120/EW 180/EW 240

4.2.2 Klasyfikacja wg PN-EN 13501-2:2023-09 dla nienośnych ścian zewnętrznych

Element nienośna ściana z płyt warstwowych o nazwie PWS2 – MW – ST gr. 160 mm firmy PRUSZYŃSKI Sp. z o.o. sklasyfikowano zgodnie z następującymi kombinacjami właściwych parametrów skuteczności działania i klas:

R	E	I	W		t	t	-	M	S	-	C	IncSlow	sn	ef	r
---	---	---	---	--	---	---	---	---	---	---	---	---------	----	----	---

Klasyfikacja w zakresie odporności ogniowej:

E 15 (o↔i)/E 20 (o↔i)/E 30 (o↔i)/E 60 (o↔i)/E 90 (o↔i)/E 120 (o↔i)/E 180 (o↔i)/E 240 (o↔i)

EI 15 (o↔i)/EI 20 (o↔i)/EI 30 (o↔i)/EI 60 (o↔i)/EI 90 (o↔i)/EI 120 (o↔i)/EI 180 (o↔i)

EW 15 (o↔i)/EW 20 (o↔i)/EW 30 (o↔i)/EW 60 (o↔i)/EW 90 (o↔i)/EW 120 (o↔i)/EW 180 (o↔i)/EW 240 (o↔i)

4.3 Zakres zastosowania

Klasyfikacja pozostaje ważna dla następującego końcowego zakresu zastosowań zgodnie z PN-EN 1364-1:2015-08 oraz PN-EN 15254-5:2018-06.

4.3.1 Procedura

Tabela nr 1: Zmiany materiałowe właściwe dla rozszerzonego zastosowania

Parametr	Czynnik	Punkt normy (PN-EN 1364-1)	Punkt normy/reguła (PN-EN 15254-5)
Zmiany w metalu okładzin	Skład chemiczny powłoki	-	5.2.2.1
	Zmiana z metalu powlekanego na niepowlekany	-	5.2.2.1
	Grubość blachy	-	Ważne do ± 0,2 mm grubości badanej
	Zmiana jednego metalu na inny	-	5.2.2.2
	Zmiana w geometrii blachy	-	5.2.2.3

Parametr	Czynnik	Punkt normy (PN-EN 1364-1)	Punkt normy/reguła (PN-EN 15254-5)
Zmiany w kleju	Ilość	-	5.2.3
	Typ	-	5.2.3
Zmiany w materiale rdzenia	Typ	-	5.2.4
	Zmiana kompozycji	-	5.2.4.2

Tabela nr 2: Zmiany konstrukcyjne właściwe dla rozszerzonego zastosowania

Parametr	Czynnik	Punkt normy (PN-EN 1364-1)	Punkt normy/reguła (PN-EN 15254-5)
Rozpiętość	Zmniejszenie	13.1	Dozwolone
	Zwiększenie	13.1 i 13.3	5.3.1
Orientacja ułożenia płyt	-	-	5.3.2
Szerokość płyty	Zmniejszenie	13.1	Wyniki badania pozostają ważne
	Zwiększenie	-	Wyniki badania pozostają ważne do + 20%
Grubość płyty (rdzenia)	Zmniejszenie	13.1	5.3.3
	Zwiększenie	13.1	5.3.3
Konstrukcja złącza	Typ	-	5.3.4
	Zmniejszenie liczby łączników zszycia	-	Niedopuszczalne
	Zwiększenie liczby łączników zszycia	-	5.3.4
	Uszczelnienia	-	5.3.4
System mocowania	Typ	-	5.3.5
	Zmniejszenie liczby łączników	-	5.3.5
	Zwiększenie liczby łączników	-	Dopuszczalne
	Zmniejszenie zabezpieczenia	-	5.3.5
	Zwiększenie zabezpieczenia	-	Dopuszczalne
Szerokość zespołu płyt pomiędzy elementami nośnymi	Montaż pionowy	13.1 i 13.2	5.3.6
Wysokość zespołu płyt pomiędzy elementami nośnymi	Montaż pionowy	13.1 i 13.3	5.3.1
Konstrukcja mocująca	Zmiany	-	5.5

4.3.2 Wyniki rozszerzonego zastosowania
Tabela nr 3: Zmiany materiałowe właściwe dla rozszerzonego zastosowania

Parametr	Czynnik	Opis zmiany	
Zmiany w metalu okładzin	Zmiana z metalu powlekanego na niepowlekany	Niedopuszczalna	
	Powłoki	Dopuszczalne zastosowanie powłoki SP 25 we wszystkich kolorach. Dopuszczalna zmiana na inny typ powłoki, pod warunkiem, że: – emisyjność nowej powłoki jest wyższa niż zbadanej bądź jeżeli istnieje 10% margines w wyniku badania izolacyjności ogniowej w porównaniu do klasyfikacji EI o emisyjności pomniejszonej o maksymalnie 10%; – klasa reakcji na ogień nowej powłoki jest wyższa bądź równa zbadanej. Wartość emisyjności oraz klasa reakcji na ogień powłoki zbadanej podano w pkt 2.2.2.1 niniejszego dokumentu. Uzyskane wyniki badania izolacyjności ogniowej podano w pkt 3.2 niniejszego dokumentu.	
	Grubość blachy	Okładzina zewnętrzna	Dopuszczalna w zakresie: 0,5 mm ± 0,2 mm
		Okładzina wewnętrzna	Dopuszczalna w zakresie: 0,5 mm ± 0,2 mm
	Zmiana jednego metalu na inny	Dopuszczalna zmiana gatunku badanej stali na inne gatunki stali zwykłej	
	Zmiana w geometrii blachy	Dopuszczalna zmiana dla geometrii blachy w przedziale 0 ÷ 5 mm wytrzymałość na rozciąganie będzie wyższa bądź równa zbadanej. Wartość wytrzymałości na rozciąganie podano w pkt 2.2.2.1 niniejszego dokumentu.	
Zmiany w kleju	Zmiana z organicznego na nieorganiczny	Niedopuszczalna	
	Zmiana ilości i typu kleju organicznego	Dopuszczalne zastosowanie kleju o PCS < 4 MJ/m ²	
Zmiany w materiale rdzenia	Zmiana producenta	Niedopuszczalna	
	Zmiana gęstości	Dopuszczalna w zakresie: 103,5 do 150 kg/m ³	
	Zmiana w orientacji włókien	Niedopuszczalna	
	Szczelina pomiędzy lamelami	Niedopuszczalna	

Parametr	Czynnik		Opis zmiany
Zmiany w materiale rdzenia	Zawartość organiczna	Zmniejszenie ilości	Dopuszczalne
			Dopuszczalne
		Zwiększenie ilości	Dopuszczalne do 5,4%
	Zmniejszenie liczby połączeń pomiędzy lamelami		Dopuszczalne

Tabela nr 4: Zmiany konstrukcyjne właściwe dla rozszerzonego zastosowania

Parametr	Czynnik	Opis zmiany
Rozpiętość	Zmniejszenie	Dopuszczalne
	Zwiększenie	Zgodnie z tabelami nr 5 i 6
Orientacja ułożenia płyt	Zmiana	Niedopuszczalna
Szerokość płyty	Zmniejszenie	Dopuszczalne
	Zwiększenie	Dopuszczalne do 1200 mm
Grubość płyty (rdzenia)	Zmniejszenie	Niedopuszczalne
	Zwiększenie	Dopuszczalne
Konstrukcja złącza	Rodzaj	<ul style="list-style-type: none"> – Zwiększenie zakładu w okładzinie metalowej w złączu jest dopuszczalne, jeśli pozostałe wymiary pozostają niezmienione. – Zwiększenie głębokości złącza na pióro i wpust w materiale rdzenia jest dopuszczalne. – Zmniejszenie głębokości złącza na pióro i wpust w materiale rdzenia jest niedopuszczalne.
	Zmniejszenie liczby łączników w zszyciu	Nie dotyczy
	Zwiększenie liczby łączników w zszyciu	Nie dotyczy
	Uszczelnienia	Konieczne uszczelnienie zgodnie z pkt 2.2.2

Parametr	Czynnik		Opis zmiany
System mocowania	Typ	Zmiana materiału	Niedopuszczalne
		Zmniejszenie wymiarów	Niedopuszczalne
		Zwiększenie wymiarów	Dopuszczalne
		Zmniejszenie liczby łączników	Niedopuszczalne
		Zwiększenie liczby łączników	Dla płyt o rozpiętości $\leq 3,1$ m nie mniej niż 3 łączniki na każdej bocznej krawędzi rozmieszczone na szerokość płyty (pojedynczego modułu). Dla płyt o rozpiętości $> 3,1$ m liczba łączników na każdą boczną krawędź (pojedynczego modułu) zgodnie z punktem 6.1.2 normy PN-EN 15254-5:2018-06.
		Zmniejszenie zabezpieczenia	Niedopuszczalne
		Zwiększenie zabezpieczenia	Dopuszczalne
Szerokość zespołu płyt pomiędzy elementami nośnymi	Montaż pionowy	Dopuszczalne zwiększenie	
Wysokość zespołu płyt pomiędzy elementami nośnymi	Montaż pionowy	Zgodnie z tabelami nr 5 i 6	
Konstrukcja mocująca	Zmiana	Dopuszczalne pod warunkiem, że: <ul style="list-style-type: none"> – ma co najmniej taki sam czas klasyfikacyjny odporności ogniowej dla nośności ogniowej (R) co zespół płyt dla izolacyjności ogniowej i/lub szczelności ogniowej; – system mocowania ma taką samą nośność (R) w konstrukcji wsporczej co w ramie użytej w badaniu odniesienia; – obszar mocowania można również zabezpieczyć izolacją termiczną. Jeżeli w badaniu odniesienia zastosowano izolację termiczną, izolacja termiczna o przynajmniej takiej samej odporności ogniowej powinna zostać zastosowana w warunkach końcowego zastosowania. 	

Tabela nr 5: Dozwolone zmiany rozpiętości dla ścian działowych w zależności od klasy odporności ogniowej wg normy PN-EN 13501-2:2023-09

Klasa odporności ogniowej	Maksymalna dopuszczalna rozpiętość [m]	Klasa odporności ogniowej	Maksymalna dopuszczalna rozpiętość [m]	Klasa odporności ogniowej	Maksymalna dopuszczalna rozpiętość [m]
E 15	7,5	EI 15	7,5	EW 15	7,5
E 20	7,5	EI 20	7,5	EW 20	7,5
E 30	7,5	EI 30	7,5	EW 30	7,5
E 45	7,5	EI 45	7,5	EW 45	7,5
E 60	7,5	EI 60	7,5	EW 60	7,5
E 90	7,5	EI 90	7,5	EW 90	7,5
E 120	7,5	EI 120	7,5	EW 120	7,5
E 180	7,5	EI 180	6,0	EW 180	7,5
E 240	4,0	-	-	EW 240	4,0

Tabela nr 6: Dozwolone zmiany rozpiętości dla nienośnych ścian zewnętrznych w zależności od klasy odporności ogniowej wg normy PN-EN 13501-2:2023-09

Klasa odporności ogniowej	Maksymalna dopuszczalna rozpiętość [m]	Klasa odporności ogniowej	Maksymalna dopuszczalna rozpiętość [m]	Klasa odporności ogniowej	Maksymalna dopuszczalna rozpiętość [m]
E 15 (o↔i)	7,5	EI 15 (o↔i)	7,5	EW 15 (o↔i)	7,5
E 20 (o↔i)	7,5	EI 20 (o↔i)	7,5	EW 20 (o↔i)	7,5
E 30 (o↔i)	7,5	EI 30 (o↔i)	7,5	EW 30 (o↔i)	7,5
E 60 (o↔i)	7,5	EI 60 (o↔i)	7,5	EW 60 (o↔i)	7,5
E 90 (o↔i)	7,5	EI 90 (o↔i)	7,5	EW 90 (o↔i)	7,5
E 120 (o↔i)	7,5	EI 120 (o↔i)	7,5	EW 120 (o↔i)	7,5
E 180 (o↔i)	7,5	EI 180 (o↔i)	6,0	EW 180 (o↔i)	7,5
E 240 (o↔i)	4,0	-	-	EW 240 (o↔i)	4,0

5 Ograniczenia

Niniejszy dokument klasyfikacyjny nie stanowi aprobaty, oceny technicznej ani certyfikatu wyrobu.

6 Termin ważności

Raport klasyfikacyjny pozostaje ważna do 13.03.2027 pod warunkiem, że wyrób, jego zakres przeznaczenia oraz mające zastosowanie normy oraz inne odpowiednie regulacje prawne pozostają niezmienione. W przypadku gdy zajdą ich nowelizacje, raport zachowuje ważność przez czas odpowiadający przewidzianym dla tych zmian okresom przejściowym.

PODPISAŁ

Izabela Duchna
Izabela Duchna
SPECJALISTA DS. BADAWCZYCH
Laboratoria Badawcze i Wzorcujące
„CERTBUD” Sp. z o.o.

ZAAKCEPTOWAŁ

Rafał Czyż
RAFAŁ CZYŻ
Kierownik Laboratoriów
Badawczych i Wzorcujących
CERTBUD Sp. z o.o.
ul. Mokotowska 46 lok. 8, 00-543 Warszawa

Koniec raportu

