



## CERTBUD Sp. z o. o.

00-543 Warszawa, ul. Mokotowska 46/8  
tel: +48 535-733-933, +48 535-833-933, +48 881-616-887  
e-mail: biuro@certyfikacja-certbud.pl

### Laboratoria Badawcze i Wzorcujące

ul. Przemysłowa 2, 05-430 Ostrów

**Raport klasyfikacyjny w zakresie odporności ogniowej  
zgodny z PN-EN 13501-2:2023-09  
nr 1674/C/2022/K/3  
(zastępuje nr 1674/C/2022/K/2)**

**Zleceniodawca:**

**PRUSZYŃSKI Sp. z o.o.**

**ul. Sokołowska 32 B, Sokołów, 05-806 Komorów**

**NIP: 534-213-92-35**

**Dotyczy:**

**Nienośna ściana z płyt warstwowych o nazwie PWS2 – MW – ST gr. 100 mm  
z rdzeniem z wełny mineralnej, firmy Pruszyński Sp. z o.o.  
(montaż w orientacji poziomej)**

Data wystawienia: 09.07.2025

Egzemplarz: 2



**Spis treści:**

KLASYFIKACJA W ZAKRESIE ODPORNOŚCI OGNIOWEJ WG PN-EN 13501-2:2023-09.....	3
1 Wprowadzenie .....	3
2 Szczegóły klasyfikowanego elementu.....	3
2.1 Postanowienia ogólne .....	3
2.2 Opis .....	3
2.2.1 Konstrukcja mocująca.....	3
2.2.2 Charakterystyka obiektu .....	4
2.2.2.1 Okładziny.....	6
2.2.2.2 Rdzeń.....	6
2.2.2.3 Klej.....	6
3 Raporty z badań/raporty z rozszerzonego zastosowania i wyniki badań wykorzystane do tej klasyfikacji .....	7
3.1 Raporty z badań/raporty rozszerzonego zastosowania .....	7
3.2 Wyniki .....	7
4 Klasyfikacja i zakres zastosowania .....	7
4.1 Powołanie klasyfikacji.....	7
4.2 Klasyfikacja .....	8
4.2.1 Klasyfikacja wg PN-EN 13501-2:2023-09 dla ścian działowych.....	8
4.2.2 Klasyfikacja wg PN-EN 13501-2:2023-09 dla nienośnych ścian zewnętrznych .....	8
4.3 Zakres zastosowania .....	8
4.3.1 Procedura .....	8
4.3.2 Wyniki rozszerzonego zastosowania.....	10
5 Ograniczenia.....	12
6 Termin ważności .....	13

## KLASYFIKACJA W ZAKRESIE ODPORNOŚCI OGNIOWEJ WG PN-EN 13501-2:2023-09

<b>Zleceniodawca:</b>	PRUSZYŃSKI Sp. z o.o. ul. Sokołowska 32 B, Sokołów, 05-806 Komorów NIP: 534-213-92-35
<b>Przygotowana przez:</b>	CERTBUD Sp. z o.o. Laboratoria Badawcze i Wzorcujące ul. Przemysłowa 2, 05-430 Warszawa
<b>Nazwa wyrobu:</b>	PWS2 – MW – ST gr. 100 mm
<b>Raport klasyfikacyjny nr:</b>	1674/C/2022/K/3 (zastępuje nr 1674/C/2022/K/2)
<b>Wydanie numer:</b>	3
<b>Data wydania:</b>	09.07.2025

Niniejszy raport klasyfikacyjny ma 13 stron i może być używany lub powielany wyłącznie w całości.

### 1 Wprowadzenie

Niniejszy raport klasyfikacyjny określa klasyfikację w zakresie odporności ogniowej nadaną elementowi nienośna ściana z płyt warstwowych o nazwie PWS2 – MW – ST gr. 100 mm firmy PRUSZYŃSKI Sp. z o.o. (montaż w orientacji poziomej), zgodnie z procedurami podanymi w PN-EN 13501-2:2023-09.

### 2 Szczegóły klasyfikowanego elementu

#### 2.1 Postanowienia ogólne

Element nienośna ściana z płyt warstwowych o nazwie PWS2 – MW – ST gr. 100 mm jest definiowany jako ściana działowa lub nienośna ściana zewnętrzna.

#### 2.2 Opis

Element nienośna ściana z płyt warstwowych o nazwie PWS2 – MW – ST gr. 100 mm krótko opisano niżej, szczegółowy opis znajduje się w odpowiednim/ich raporcie/tach z badania/ń podanym/ch w punkcie 3.1.

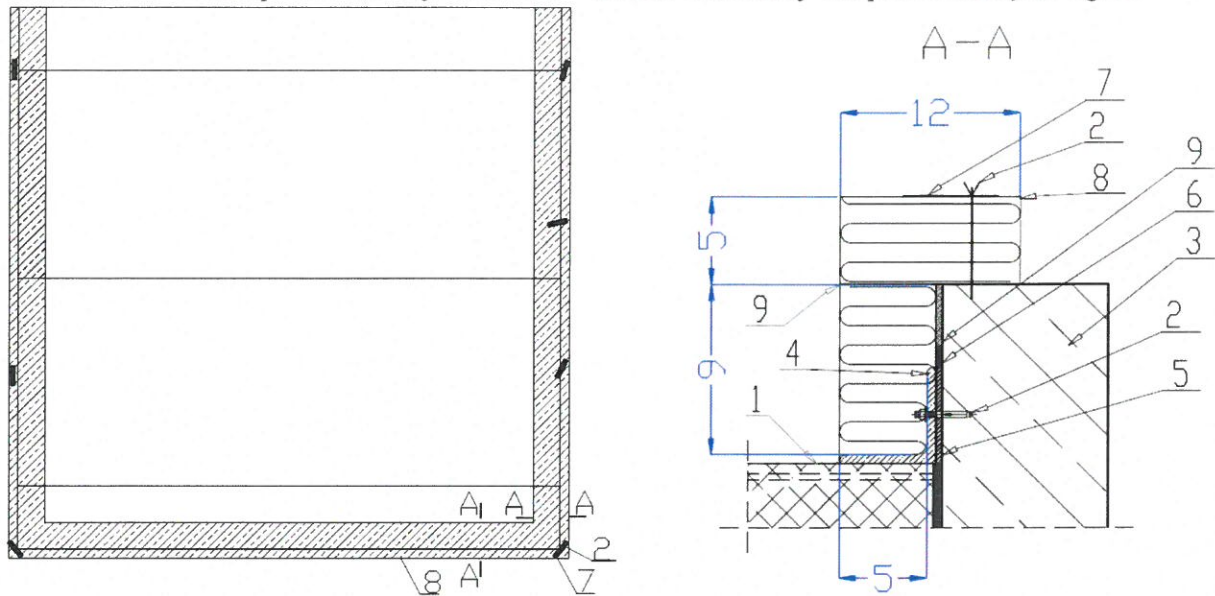
##### 2.2.1 Konstrukcja mocująca

W otworze do betonu komórkowego mocuje się 3 szt. kątowników stalowych o wymiarach przekroju 60 x 60 x 6 mm. Długość kątowników dostosowuje się do wymiarów otworu. Pod kątownikami umieszcza się wełnę mineralną producenta ROCKWOOL typu CONLIT o gęstości 150 kg/m<sup>3</sup> i grubości 1,0 cm.

Kątowniki mocuje się do autoklawizowanego betonu komórkowego za pomocą wkrętów o wymiarach Ø7,5 x 132 mm producenta SFS intec AG typu FB-FK-T30 w rozstawie co około 500 mm.

Kątowniki zabezpiecza się zgodnie z rysunkiem nr 1.

Rysunek nr 1: Zabezpieczenie kątowników - widok od strony ekspozycyjnej na ogień

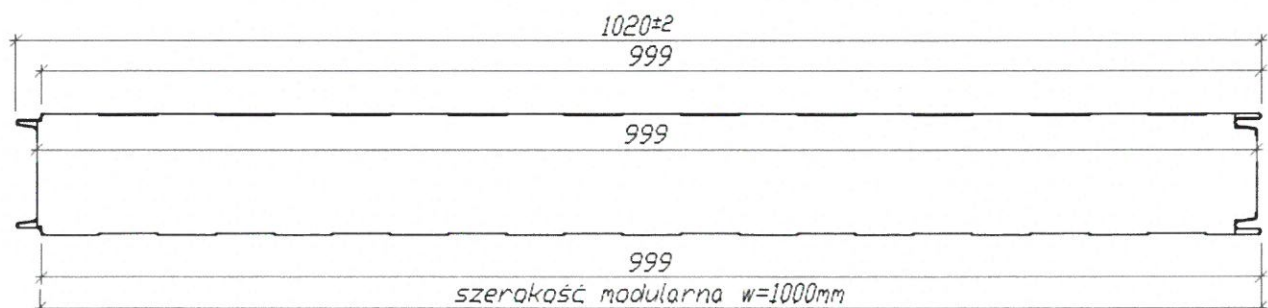


- 1 - Płyta warstwowa PWS2-MW-ST 100
- 2 - Wkręty o wymiarach  $\text{Ø}7,5 \times 132$  mm producenta SFS intec AG typu FB-FK-T30
- 3 - Rama stalowa wypełniona bloczkami z betonu komórkowego
- 4 - Kątownik stalowy gorącowalcowany (stal S235JR) o wymiarach przekroju 60 x 60 x 6 cm
- 5 - Wełna mineralna pod kątownikami producenta ROCKWOOL typu CONLIT o gęstości  $150 \text{ kg/m}^3$  i grubości 1,0 cm
- 6 - Masa uszczelniająca producenta Sika typu Sikaflex -11FC, zużycie ok. 150 ml/krawędź (3 mb)
- 7 - Blaszane profile zwiększające powierzchnię docisku
- 8 - Bloczki wełny mineralnej typu CONLIT producenta Rockwool o gęstości  $150 \text{ kg/m}^3$
- 9 - Wełna ceramiczna typu mata z włókna ceramicznego  $1430^\circ\text{C}$  producenta VITCAS o gęstości  $128 \text{ kg/m}^3$

### 2.2.2 Charakterystyka obiektu

Obiekt o wymiarach zewnętrznych 3100 x 2980 mm (szerokość x wysokość) wykonuje się z płyt warstwowych o grubości 100 mm i szerokości modularnej 1000 mm.

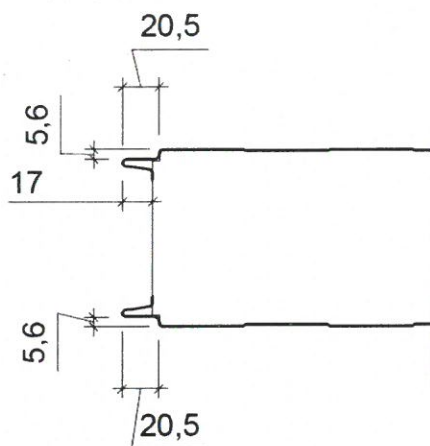
Rysunek nr 2: Przekrój przez moduł płyty warstwowej



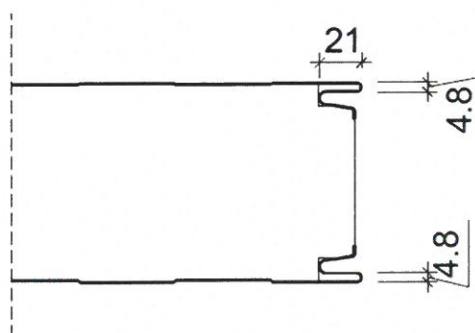
Płyty warstwowe składają się z dwóch okładzin stalowych (patrz. punkt 2.2.2.1). Okładziny umieszcza się po dwóch stronach rdzenia. Rdzeń stanowiący izolację termiczną wykonuje się z wełny mineralnej (patrz. punkt 2.2.2.2). Blachy okładzinowe trwale zespala się z rdzeniem przy użyciu kleju (patrz. punkt 2.2.2.3).

Płyty montuje się poziomo, łączy ze sobą za pośrednictwem symetrycznego styku podłużnego (zamka) na zasadzie pióro-wpust (męskie-żeńskie).

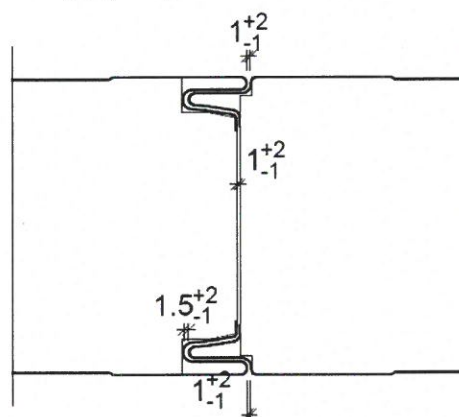
Rysunek nr 3: Szczegół konstrukcyjny pióra



Rysunek nr 4: Szczegół konstrukcyjny wpustu



Rysunek nr 5: Szczegół konstrukcyjny złącza



Obiekt mocuje się do kątowników za pomocą wkrętów samowiercących do płyt warstwowych o wymiarach  $\text{Ø}6,3/5,5 \times 150$  mm producenta EUROFAST POLAND Sp. z o.o. typu M12S-P z podkładką EPDM. Wkręty umieszcza się w odległości 30 mm od zamków, 40 mm od wolnego końca oraz na środku szerokości krawędzi każdego panelu. W przypadku dolnej krawędzi obiektu wkręty rozmieszcza się co około 500 mm (odległość pierwszych wkrętów od krawędzi obiektu 20 mm).

Szczelinę między wolnym końcem a betonem komórkowym o wielkości 50 mm uszczelnia się za pomocą wełny typu CONLIT producenta ROCKWOOL o gęstości  $150 \text{ kg/m}^3$  (40 mm) oraz wełny ceramicznej typu mata z włókna ceramicznego  $1430^\circ\text{C}$  producenta VITCAS o gęstości  $128 \text{ kg/m}^3$  (10 mm).

**2.2.2.1 Okładziny**
**a) Okładzina od strony zewnętrznej obiektu**

<b>Producent:</b>		ArcelorMittal
<b>Grubość [mm]:</b>		0,5
<b>Rodzaj profilowania:</b>		Profilowanie lekkie w przedziale $\leq 5$ mm
<b>Wytrzymałość na rozciąganie [N/mm<sup>2</sup>]:</b>		373
<b>Materiał:</b>		Stal S250GD+Z225, powłoka poliestrowa SP25 po stronie dekoracyjnej (strona zewnętrzna blachy) powłoką organiczną poliestrową o grubości 10 $\mu$ m od strony spodniej (od strony rdzenia)
<b>Powłoka poliestrowa:</b>	<b>grubość [<math>\mu</math>m]:</b>	25
	<b>emisyjność:</b>	0,9
	<b>klasa reakcji na ogień:</b>	A1

**b) Okładzina od strony wewnętrznej obiektu**

<b>Producent:</b>		ArcelorMittal
<b>Grubość [mm]:</b>		0,5
<b>Rodzaj profilowania:</b>		Profilowanie lekkie w przedziale $\leq 5$ mm
<b>Wytrzymałość na rozciąganie [N/mm<sup>2</sup>]:</b>		373
<b>Materiał:</b>		Stal S250GD+Z225, powłoka poliestrowa SP25 po stronie dekoracyjnej (strona zewnętrzna blachy) powłoką organiczną poliestrową o grubości 10 $\mu$ m od strony spodniej (od strony rdzenia)
<b>Powłoka poliestrowa:</b>	<b>grubość [<math>\mu</math>m]:</b>	25
	<b>emisyjność:</b>	0,9
	<b>klasa reakcji na ogień:</b>	A1

**2.2.2.2 Rdzeń**

<b>Producent:</b>	ROCKWOOL
<b>Typ:</b>	SPANROCK L
<b>Gęstość [kg/m<sup>3</sup>]:</b>	115
<b>Zawartość części organicznych [%]:</b>	4,5
<b>Grubość [mm]:</b>	100
<b>Wymiary lamel (szerokość x długość) [mm]:</b>	130 x 2400
<b>Przesunięcie sąsiadujących lamel [mm]:</b>	300
<b>Sposób połączenia lamel ze sobą:</b>	Na styk
<b>Orientacja włókien:</b>	Prostopadle zorientowane do okładziny

**2.2.2.3 Klej**

<b>Producent:</b>	BASF
<b>Typ:</b>	ELASTAN® 6542/106
<b>Rodzaj kleju:</b>	Organiczny, poliuretanowy
<b>Zużycie [kg/m<sup>2</sup>]:</b>	0,26 (na stronę płyty)
<b>PCS [MJ/m<sup>2</sup>]:</b>	3,98

### 3 Raporty z badań/raporty z rozszerzonego zastosowania i wyniki badań wykorzystane do tej klasyfikacji

#### 3.1 Raporty z badań/raporty rozszerzonego zastosowania

Nazwa laboratorium	Nazwa zlecniodawcy	Nr referencyjny raportu	Metoda badania i data/reguły dla zakresu rozszerzonego zastosowania oraz daty
CERTBUD Sp. z o.o. Laboratoria Badawcze i Wzorcujące ul. Bukowiecka 92, 03-893 Warszawa	Pruszyński Sp. z o.o. ul. Sokołowska 32 B, Sokołów, 05-806 Komorów NIP: 534-213-92-35	1674/B/2022/S5B/1	PN-EN 1363-1:2020-07 PN-EN 1364-1:2015-08 PN-EN 1363-2:2001  Data badania: 29.03.2022
CERTBUD Sp. z o.o. Laboratoria Badawcze i Wzorcujące ul. Przemysłowa 2, 05-430 Ostrów	Pruszyński Sp. z o.o. ul. Sokołowska 32 B, Sokołów, 05-806 Komorów NIP: 534-213-92-35	1674/C/2022/R/3	PN-EN 15254-5:2018-06

#### 3.2 Wyniki

Nr referencyjny raportu	Parametr	Wynik
1674/B/2022/S5B/1	orientacja płyt	pozioma
	konstrukcja mocująca	kątowniki gorącownicowane zamocowane do bloczków z betonu komórkowego, zabezpieczone wełną mineralną
	krzywa nagrzewania	standardowa krzywa temperatura/czas zgodnie z PN-EN 1363-1:2020-07
	szczelność	77 min
	izolacyjność	74 min
	promieniowanie	77 min
	czas badania	79 min
	czas ugięcia >100 mm	75 min

### 4 Klasyfikacja i zakres zastosowania

#### 4.1 Powołanie klasyfikacji

Klasyfikację opracowano zgodnie z rozdziałem 7 normy PN-EN 13501-2:2023-09.

## 4.2 Klasyfikacja

### 4.2.1 Klasyfikacja wg PN-EN 13501-2:2023-09 dla ścian działowych

Element nienośna ściana z płyt warstwowych o nazwie PWS2 – MW – ST gr. 100 mm firmy Pruszyński Sp. z o.o. sklasyfikowano zgodnie z następującymi kombinacjami właściwych parametrów skuteczności działania i klas:

R	E	I	W		t	t	-	M	S	-	C	IncSlow	sn	ef	r
---	---	---	---	--	---	---	---	---	---	---	---	---------	----	----	---

#### Klasyfikacja w zakresie odporności ogniowej:

E 15 / E 20 / E 30 / E 45 / E 60

EI 15 / EI 20 / EI 30 / EI 45 / EI 60

EW 15 / EW 20 / EW 30 / EW 45 / EW 60

### 4.2.2 Klasyfikacja wg PN-EN 13501-2:2023-09 dla nienośnych ścian zewnętrznych

Element nienośna ściana z płyt warstwowych o nazwie PWS2 – MW – ST gr. 100 mm firmy Pruszyński Sp. z o.o. sklasyfikowano zgodnie z następującymi kombinacjami właściwych parametrów skuteczności działania i klas:

R	E	I	W		t	t	-	M	S	-	C	IncSlow	sn	ef	r
---	---	---	---	--	---	---	---	---	---	---	---	---------	----	----	---

#### Klasyfikacja w zakresie odporności ogniowej:

E 15 (o↔i) / E 20 (o↔i) / E 30 (o↔i) / E 60 (o↔i)

EI 15 (o↔i) / EI 20 (o↔i) / EI 30 (o↔i) / EI 60 (o↔i)

EW 15 (o↔i) / EW 20 (o↔i) / EW 30 (o↔i) / EW 60 (o↔i)

## 4.3 Zakres zastosowania

Klasyfikacja pozostaje ważna dla następującego końcowego zakresu zastosowań zgodnie z PN-EN 1364-1:2015-08 oraz PN-EN 15254-5:2018-06.

### 4.3.1 Procedura

Tabela nr 1: Zmiany materiałowe właściwe dla rozszerzonego zastosowania

Parametr	Czynnik	Punkt normy (PN-EN 1364-1)	Punkt normy/reguła (PN-EN 15254-5)
Zmiany w metalu okładzin	Skład chemiczny powłoki	-	5.2.2.1
	Zmiana z metalu powlekanego na niepowlekaną	-	5.2.2.1
	Grubość blachy	-	Ważne do ± 0,2 mm grubości badanej
	Zmiana jednego metalu na inny	-	5.2.2.2
	Zmiana w geometrii blachy	-	5.2.2.3

Parametr	Czynnik	Punkt normy (PN-EN 1364-1)	Punkt normy/reguła (PN-EN 15254-5)
Zmiany w kleju	Ilość	-	5.2.3
	Typ	-	5.2.3
Zmiany w materiale rdzenia	Typ	-	5.2.4
	Zmiana kompozycji	-	5.2.4.2

**Tabela nr 2: Zmiany konstrukcyjne właściwe dla rozszerzonego zastosowania**

Parametr	Czynnik	Punkt normy (PN-EN 1364-1)	Punkt normy/reguła (PN-EN 15254-5)
Rozpiętość	Zmniejszenie	B.6.1	Dozwolone
	Zwiększenie	B.6.1 i B.6.3	5.3.1
Orientacja ułożenia płyt	-	-	5.3.2
Szerokość płyty	Zmniejszenie	B.6.1	Wyniki badania pozostają ważne
	Zwiększenie	-	Wyniki badania pozostają ważne do + 20%
Grubość płyty (rdzenia)	Zmniejszenie	B.6.1	5.3.3
	Zwiększenie	B.6.1	5.3.3
Konstrukcja złącza	Typ	-	5.3.4
	Zmniejszenie liczby łączników zszycia	-	Niedopuszczalne
	Zwiększenie liczby łączników zszycia	-	5.3.4
	Uszczelnienia	-	5.3.4
System mocowania	Typ	-	5.3.5
	Zmniejszenie liczby łączników	-	5.3.5
	Zwiększenie liczby łączników	-	Dopuszczalne
	Zmniejszenie zabezpieczenia	-	5.3.5
	Zwiększenie zabezpieczenia	-	Dopuszczalne
Szerokość zespołu płyt pomiędzy elementami nośnymi	Montaż poziomy	B.6.1 i B.6.3	5.3.1
Wysokość zespołu płyt pomiędzy elementami nośnymi	Montaż poziomy	B.6.1 i B.6.4	5.3.6
Konstrukcja mocująca	Zmiany	-	5.5

**4.3.2 Wyniki rozszerzonego zastosowania**

Tabela nr 3: Zmiany materiałowe właściwe dla rozszerzonego zastosowania

Parametr	Czynnik		Opis zmiany
Zmiany w metalu okładzin	Zmiana z metalu powlekanego na niepowlekany		Niedopuszczalna
	Powłoki		Dopuszczalne zastosowanie powłoki SP 25 we wszystkich kolorach. Dopuszczalna zmiana na inny typ powłoki, pod warunkiem, że: – emisyjność nowej powłoki jest wyższa niż zbadanej bądź jeżeli istnieje 10% margines w wyniku badania izolacyjności ogniowej w porównaniu do klasyfikacji EI o emisyjności pomniejszonej o maksymalnie 10%; – klasa reakcji na ogień nowej powłoki jest wyższa bądź równa zbadanej. Wartość emisyjności oraz klasa reakcji na ogień powłoki zbadanej podano w pkt 2.2.2.1 niniejszego dokumentu. Uzyskane wyniki badania izolacyjności ogniowej podano w pkt 3.2 niniejszego dokumentu.
	Grubość blachy	Okładzina zewnętrzna	Dopuszczalna w zakresie: 0,5 mm ± 0,2 mm
		Okładzina wewnętrzna	Dopuszczalna w zakresie: 0,5 mm ± 0,2 mm
	Zmiana jednego metalu na inny		Dopuszczalna zmiana gatunku badanej stali na inne gatunki stali zwykłej
	Zmiana w geometrii blachy		Dopuszczalna zmiana dla geometrii blachy w przedziale 0 ÷ 5 mm wytrzymałość na rozciąganie będzie wyższa bądź równa zbadanej. Wartość wytrzymałości na rozciąganie podano w pkt 2.2.2.1 niniejszego dokumentu.
Zmiany w kleju	Zmiana z organicznego na nieorganiczny		Niedopuszczalna
	Zmiana z nieorganicznego na organiczny		Niedopuszczalna
	Zmiana ilości i typu kleju organicznego		Dopuszczalne zastosowanie kleju o PCS < 4 MJ/m <sup>2</sup>
Zmiany w materiale rdzenia	Zmiana producenta		Niedopuszczalna
	Zmiana gęstości		Dopuszczalna w zakresie: 103,5 do 150 kg/m <sup>3</sup>
	Zmiana w orientacji włókien		Niedopuszczalna
	Szczelina pomiędzy lamelami		Niedopuszczalna
Zmiany w materiale rdzenia	Zawartość organiczna	Zmniejszenie ilości	Dopuszczalne
		Zwiększenie ilości	Dopuszczalne do 5,4%
	Zmniejszenie liczby połączeń pomiędzy lamelami		Dopuszczalne

**Tabela nr 4: Zmiany konstrukcyjne właściwe dla rozszerzonego zastosowania**

<b>Parametr</b>	<b>Czynnik</b>	<b>Opis zmiany</b>	
Rozpiętość	Zmniejszenie	Dopuszczalne	
	Zwiększenie	Zgodnie z tabelami nr 5 i 6	
Orientacja ułożenia płyt	Zmiana	Niedopuszczalna	
Szerokość płyty	Zmniejszenie	Dopuszczalne	
	Zwiększenie	Dopuszczalne do 1200 mm	
Grubość płyty (rdzenia)	Zmniejszenie	Niedopuszczalne	
	Zwiększenie	Dopuszczalne	
Konstrukcja złącza	Rodzaj	<ul style="list-style-type: none"> <li>– Zwiększenie zakładu w okładzinie metalowej w złączu jest dopuszczalne, jeśli pozostałe wymiary pozostają niezmienione.</li> <li>– Zwiększenie głębokości złącza na pióro i wpust w materiale rdzenia jest dopuszczalne.</li> <li>– Zmniejszenie głębokości złącza na pióro i wpust w materiale rdzenia jest niedopuszczalne.</li> </ul>	
	Zmniejszenie liczby łączników w zszyciu	Nie dotyczy	
	Zwiększenie liczby łączników w zszyciu	Nie dotyczy	
	Uszczelnienia	Dozwolone uszczelnienie w metalowej części złącza po stronie ekspozycji na ogień	
System mocowania	Typ	Zmiana materiału	Niedopuszczalna
		Zmniejszenie wymiarów	Niedopuszczalne
		Zwiększenie wymiarów	Dopuszczalne
	Zmniejszenie liczby łączników	Niedopuszczalne	
	Zwiększenie liczby łączników	Dla płyt o rozpiętości $\leq 3,1$ m nie mniej niż 3 łączniki na każdej bocznej krawędzi rozmieszczone na szerokość płyty (pojedynczego modułu). Dla płyt o rozpiętości $> 3,1$ m liczba łączników na każdą boczną krawędź (pojedynczego modułu) zgodnie z punktem 6.1.2 normy PN-EN 15254-5:2018-06.	
	Zmniejszenie zabezpieczenia	Niedopuszczalne	
Zwiększenie zabezpieczenia	Dopuszczalne		
Szerokość zespołu płyt pomiędzy elementami nośnymi	Montaż poziomy	Zgodnie z tabelami nr 5 i 6	

Parametr	Czynnik	Opis zmiany
Wysokość zespołu płyt pomiędzy elementami nośnymi	Montaż poziomy	Dopuszczalne zwiększenie
Konstrukcja mocująca	Zmiana	Dopuszczalne pod warunkiem, że: <ul style="list-style-type: none"> <li>– ma co najmniej taki sam czas klasyfikacyjny odporności ogniowej dla nośności ogniowej (R) co zespół płyt dla izolacyjności ogniowej i/lub szczelności ogniowej;</li> <li>– system mocowania ma taką samą nośność (R) w konstrukcji wsporczej co w ramie użytej w badaniu odniesienia,</li> <li>– obszar mocowania można również zabezpieczyć izolacją termiczną. Jeśli taka izolacja termiczna jest zastosowana w badaniu, należy również zastosować izolację termiczną o co najmniej takiej samej odporności ogniowej w warunkach końcowego zastosowania.</li> </ul>

Tabela nr 5: Dozwolone zmiany rozpiętości dla ścian działowych w zależności od klasy odporności ogniowej wg normy PN-EN 13501-2:2023-09

Klasa odporności ogniowej	Maksymalna dopuszczalna rozpiętość [m]	Klasa odporności ogniowej	Maksymalna dopuszczalna rozpiętość [m]	Klasa odporności ogniowej	Maksymalna dopuszczalna rozpiętość [m]
E 15	7,5	EI 15	7,5	EW 15	7,5
E 20	7,5	EI 20	7,5	EW 20	7,5
E 30	7,5	EI 30	7,5	EW 30	7,5
E 45	7,5	EI 45	7,5	EW 45	7,5
E 60	6,0	EI 60	6,0	EW 60	6,0

Tabela nr 6: Dozwolone zmiany rozpiętości dla ścian zewnętrznych w zależności od klasy odporności ogniowej wg normy PN-EN 13501-2:2023-09

Klasa odporności ogniowej	Maksymalna dopuszczalna rozpiętość [m]	Klasa odporności ogniowej	Maksymalna dopuszczalna rozpiętość [m]	Klasa odporności ogniowej	Maksymalna dopuszczalna rozpiętość [m]
E 15 (o↔i)	7,5	EI 15 (o↔i)	7,5	EW 15 (o↔i)	7,5
E 20 (o↔i)	7,5	EI 20 (o↔i)	7,5	EW 20 (o↔i)	7,5
E 30 (o↔i)	7,5	EI 30 (o↔i)	7,5	EW 30 (o↔i)	7,5
E 60 (o↔i)	6,0	EI 60 (o↔i)	6,0	EW 60 (o↔i)	6,0

## 5 Ograniczenia

Niniejszy dokument klasyfikacyjny nie stanowi aprobaty, oceny technicznej ani certyfikatu wyrobu.

## 6 Termin ważności

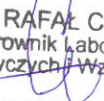
Raport klasyfikacyjny pozostaje ważny do 09.07.2028 pod warunkiem, że produkt, jego obszar zastosowania oraz inne regulacje pozostają ważne.

### PODPISAŁ

*Izabela Duchna*

Izabela Duchna  
SPECJALISTA DS. BADAWCZYCH  
Laboratoria Badawcze i Wzorcujące  
„CERTBUD” Sp. z o.o.

### ZAAKCEPTOWAŁ

  
RAFAŁ CZYŻ  
Kierownik Laboratoriów  
Badawczych i Wzorcujących  
CERTBUD Sp. z o.o.  
ul. Mokotowska 46 lok. 8, 00-543 Warszawa

***Koniec raportu***

