

DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH
nr 31
plyty warstwowe PWS2-MW-ST

1. Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:
plyty warstwowe PWS2-MW-ST
2. Zamierzone zastosowanie lub zastosowania:
 Ścienne płyty warstwowe PWS2 – MW – ST z rdzeniem z wełny mineralnej o szerokości modularnej 1000 mm i 1150 mm i grubości nominalnej 140 mm
 Zastosowanie płyt warstwowych powinno być zgodne z projektami technicznymi budynków, opracowanymi z uwzględnieniem obowiązujących norm i przepisów techniczno-budowlanych, postanowień przedmiotowej normy oraz zaleceń montażowych producenta płyt.
3. Producent:



Pruszyński Sp. z o.o. ul. Sokołowska 32B, 05-806 Komorów, Sokołów
 zakład produkcyjny: **ul. Sokołowska 32B, 05-806 Komorów, Sokołów**

4. Upoważniony przedstawiciel: **nie dotyczy**
5. Systemy oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych::
system oceny zgodności 3
- 6a. Norma zharmonizowana:
EN 14509:2013-12
 Jednostka lub jednostki notyfikowane:
Instytut Techniki Budowlanej (certyfikat akredytacji AB 023, nr notyfikacji 1488)
CERTBUD (certyfikat akredytacji AB1596 nr notyfikacji 2310)
FIRE-Lab Sp. z o. o. (certyfikat akredytacji AB 1777, nr notyfikacji 2904)
- 6b. Europejski dokument oceny: **nie dotyczy**
 Europejska ocena techniczna: **nie dotyczy**
 Jednostka ds. oceny technicznej: **nie dotyczy**
 Jednostka lub jednostki notyfikowane: **nie dotyczy**
7. Deklarowane właściwości użytkowe:

PWS2 – MW – ST grubość 140 mm		Zharmonizowana specyfikacja techniczna
Właściwości materiałowe	Wartości deklarowane	
Właściwości materiału		EN 14509:2013-12
Deklarowany w spółczynnik przewodności cieplnej λ_D	0,041 W/mK	
Współczynnik przenikania ciepła $U_{d,s}$	0,28 W/m²K	
Gęstość wełny	115 kg/m³ ± 15%	
Waga	23,95 kg/m²	
Odporność mechaniczna		
Wytrzymałość na ściskanie	0,070 MPa	
Wytrzymałość na rozciąganie	0,120 MPa	
Wytrzymałość na ścinanie	0,052 MPa	
Moduł sprężystości przy ścinaniu	2,930 MPa	
Wytrzymałość na zginanie w przęśle		
Zginanie pozytywne	10,31 kNm/m	

Zginanie pozytywne podwyższona temperatura	10,13 kNm/m
Zginanie negatywne	7,03 kNm/m
Zginanie negatywne podwyższona temperatura	6,79 kNm/m
Wytrzymałość na zginanie nad podporą wewnętrzną	
Zginanie pozytywne	6,67 kNm/m
Zginanie pozytywne podwyższona temperatura	6,50 kNm/m
Zginanie negatywne	5,90 kNm/m
Zginanie negatywne podwyższona temperatura	5,78 kNm/m
Naprężenia marszczące (powierzchnia zewnętrzna)	
W przęśle	173 MPa
W przęśle podwyższona temperatura	170 MPa
Nad podporą środkową	112 MPa
Nad podporą środkową podwyższona temperatura	109 MPa
Naprężenia marszczące (powierzchnia wewnętrzna)	
W przęśle	118 MPa
Nad podporą środkową	99 MPa
<i>Reakcja na ogień (wszystkie zastosowania)</i>	A2-s1,d0
<i>Odporność ogniowa</i>	EI15 (o↔i), EI20, EI45, EI60 (o↔i)/E60(o↔i)
<i>Przepuszczalność wody</i>	Klasa A 1200 Pa
<i>Przepuszczalność powietrza</i>	+ (n = 1,0501; C = 0,0030) - (n = 1,0492; C = 0,0031)
<i>Przepuszczalność pary wodnej</i>	Nieprzepuszczalne
<i>Izolacyjność od dźwięków rozchodzących się w powietrzu</i>	30 (-3;-4) dB
<i>Pochłanianie dźwięku α_w</i>	NPD
<i>Trwałość</i>	Wszystkie kolory

Informacje dodatkowe:

- współczynnik przenikania ciepła $U_c = 0,29 \text{ W/m}^2\text{K}$

8. Odpowiednia dokumentacja techniczna lub specjalna dokumentacja techniczna:

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z zestawem deklarowanych właściwości użytkowych. Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 305/2011 na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał (-a):

FRUSZYŃSKI Sp. z o.o.
Dyrektor Handlowy

Rafał Kuczyński

Sokolow, 01.09.2023r.

(nazwisko i stanowisko)

(miejsce i data wystawienia)

(podpis)