

Zleceniodawca

PRUSZYŃSKI Sp. z o.o.
Ul. Sokołowska 32 B;
Sokołów, 05-806 Komorów
NIP 534-21-39-235

Opracowana przez

Fire-Lab Sp. z o.o.
Ul. Szałwiowa 9
03-167 Warszawa, Polska
Jednostka notyfikowana nr 2904

Nazwa wyrobu

Płyta warstwowa ścienna PWS2-MW-ST
EKO|

Raport klasyfikacyjny nr

RK-24/12/2022

Wydanie numer

Wydanie nr 1

Data wydania

4.01.2023

KLASYFIKACJA W ZAKRESIE REAKCJI NA OGIEŃ wg EN 13501-1:2019

Niniejszy raport klasyfikacyjny ma pięć stron i może być stosowany lub powielany tylko w całości.

1. Wprowadzenie

Niniejszy raport klasyfikacyjny określa klasyfikację przyznaną płycie warstwowej ściennej PWS2-MW-ST EKO określonej jako samonośna izolacyjno-konstrukcyjna płyta warstwowa z dwustronną okładziną metalową zgodnie z procedurami podanymi w EN 13501-1:2019.

2. Szczegółowe informacje o klasyfikowanym wyrobie

2.1 Postanowienia ogólne

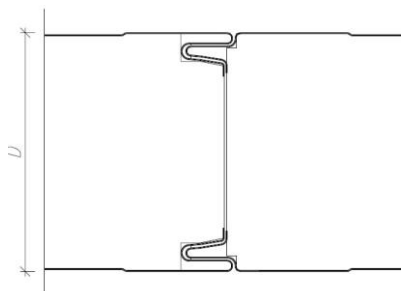
Wyrób: płyta warstwowa ścienna PWS2-MW-ST EKO określono jako samonośna izolacyjno-konstrukcyjna płyta warstwowa z dwustronną okładziną metalową.

2.2 Opis wyrobu

Wyrób, płyta warstwowa ścienna PWS2-MW-ST EKO opisano niżej lub podano w raportach z badań, będących podstawą klasyfikacji, wymienionych w 3.1.

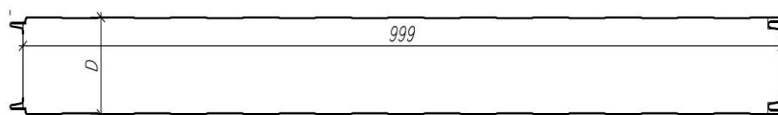
Opis wyrobu:

Ścienne płyty warstwowe PWS2-MW-ST EKO produkcji firmy PRUSZYŃSKI Sp. z o. o. składają się z dwóch okładzin ze stali oraz z rdzenia. Rdzeń wykonany jest z wełny mineralnej o gęstości $80\text{kg/m}^3 \pm 15\%$ i wartości ciepła spalania brutto (zgodnie z PN-EN ISO 1716:2018) mniejszej lub równej 2 MJ/kg .



Rys. 1 Ściana płyt warstwowych PWS2-MW-ST EKO - połączenie płyt ze sobą: na „wpust i pióro” (rysunek dostarczony przez zleceniodawcę)

Na okładziny płyt stosowane są stalowe blachy – gatunek minimum S280GD. Zabezpieczone one są warstwą cynku pokrytą powłoką organiczną SP25 lub powłoką aluminiowo –cynkową lub inną powłoką organiczną o ciepła spalania mniejszym lub równym 4MJ/m^2 . Ponadto oferowane są okładziny wykonane z blachy ze stali nierdzewnej. Podstawowa grubość okładzin zewnętrznych i wewnętrznych to $0,50\text{ mm}$. Ponadto są dostępne grubości blach w zakresie grubości od $0,40\text{ mm}$ – $0,70\text{ mm}$.



Rys.2. Schemat podstawowy płyty (rysunek dostarczony przez zleceniodawcę)

Zadaniem okładzin jest przenoszenie naprężeń normalnych, natomiast rdzeń jest odpowiedzialny za przenoszenie naprężeń stycznych oraz utrzymanie stałego dystansu między okładzinami. W celu poprawnego zespolenia rdzenia z blachami okładzinowymi stosowany jest klej poliuretanowy. Zużycie kleju wynosi $0,30 - 0,35\text{ kg/m}^2$ płyty (czyli około $0,15 - 17\text{ kg/m}^2$ na stronę).

Szerokość modułarna od 1000 do 1150 mm .

Zakres grubości produkcyjnej od 100 mm do 260 mm .

3. Raporty i wyniki stanowiące podstawę klasyfikacji

3.1 Raporty

Nazwa laboratorium	Nazwa zleceniodawcy	Raport nr	Metoda i data badania
Fire-Lab sp z o.o.	PRUSZYŃSKI Sp. z o.o.	NSBI-1/12/2022	PN-EN 13823:2020 6.12.2022
CNBOP-PIB	BASF Polyurethanes GmbH	1583/BW/21	PN-EN ISO 1716:2018-08
ITB	PRUSZYŃSKI Sp. z o.o.	LZP011064/19/R149NZP	PN-EN ISO 1716:2010

3.2 Wyniki

Metoda badania i numer badania	Parametr	Liczba badań	Wyniki	
			Parametr ciągły – wartość średnia (m)	Zgodność z parametrem
PN-EN 13823:2020 NSBI-1/12/2022	FIGRA _{0,2MJ} [W/s]	3	5,78	Zgodne / Compliant
	FIGRA _{0,4MJ} [W/s]		5,78	Nie dotyczy / <i>Not applicable</i>
	LFS < edge		Brak / <i>None</i>	Zgodne / Compliant
	THR _{600s} [MJ]		1,00	Zgodne / Compliant
	SMOGRA [m ² /s ²]		0,00	Zgodne / Compliant
	TSP _{600s} [m ²]		24,82	Zgodne / Compliant
	Płonące krople/cząstki / <i>Flaming droplets/particles</i>		Brak / <i>None</i>	Zgodne / Compliant
EN ISO 1716:2010 (powłoka lakiernicza SP25)	PCS [MJ/kg]	3	14,05	Zgodne / Compliant
	PCS [MJ/m ²]		0,547	
EN ISO 1716:2018 (klej Elastan 6542/106)	PCS [MJ/kg]	3	14,97	Zgodne / Compliant
	PCS [MJ/m ²]		2,54	
EN ISO 1716:2018 (obliczony wynik dla płyty warstwowej d=100mm, PCS wełny klasa RtF A1 2MJ/kg)	PCS [MJ/kg]	-	1,53	Zgodne / Compliant

4. Klasyfikacja i jej zakres zastosowania

4.1 Powołanie klasyfikacji

Klasyfikacja została określona zgodnie z EN 13501-1:2019.

4.2 Klasyfikacja

Wyrób, płyta warstwowa ścienna PWS2-MW-ST-EKO w zakresie reakcji na ogień, uzyskał klasyfikację:

A2

Ze względu na wydzielanie dymu, wyrób uzyskał dodatkową klasyfikację:

s1

Ze względu na występowanie płonących kropli/cząstek, wyrób uzyskał dodatkową klasyfikację:

d0

Format klasyfikacji w zakresie reakcji na ogień dla wyrobów budowlanych, z wyjątkiem posadzek i wyrobów liniowych do termicznej izolacji przewodów, jest następujący:

Klasyfikacja w zakresie reakcji na ogień: A2-s1,d0

4.3 Zakres zastosowania

Niniejsza klasyfikacja jest ważna dla następujących parametrów określających wyrób opisanych w punkcie 2.2.

5. Ograniczenia

Niniejszy dokument klasyfikacyjny nie jest aprobatą techniczną ani certyfikatem wyrobu. Nadana klasyfikacja pozostaje ważna dopóki:

- Nie zostanie zmieniona metoda badania.
- Nie zostanie zmieniona norma wyrobu lub aprobata techniczna.
- Nie zostaną wprowadzone zmiany konstrukcyjne, materiałowe wpływające na właściwości badanego materiału.

Klasyfikacja określona dla wyrobu i podana w niniejszym raporcie jest odpowiednia dla deklaracji zgodności producenta w zakresie systemu 3 oceny zgodności i oznakowania CE zgodnie z dyrektywą Wyroby budowlane.

Producent złożył deklarację, która jest przechowywana w aktach. Potwierdza ona, że w procesie wytwarzania wyrobu nie ma specjalnych procesów, procedur ani etapów (np. dodawanie retardantów, ograniczanie zawartości części organicznych lub dodawanie wypełniaczy), które służą poprawie właściwości ogniowych w celu otrzymania uzyskanej klasyfikacji. W konsekwencji producent oświadcza, że system oceny zgodności 3 jest właściwy. W związku z tym laboratorium badawcze nie uczestniczy w poborze próbek do badań, chociaż ma odpowiednie informacje, dostarczone przez producenta, by zapewnić identyfikację badanych próbek.

 PODPISAŁ

podpis osoby opracowującej klasyfikację

 SPRAWDZIŁ

podpis osoby aprobującej raport