

## **RAPORT KLASYFIKACYJNY W ZAKRESIE REAKCJI NA OGIEŃ**

**Zleceniodawca**

PRUSZYŃSKI Sp. z o.o.  
Ul. Sokołowska 32 B;  
Sokołów, 05-806 Komorów  
NIP 534-21-39-235

**Opracowana przez**

Fire-Lab Sp. z o.o.  
Ul. Szałwiowa 9  
03-167 Warszawa, Polska  
Jednostka notyfikowana nr 2904  
Certyfikat akredytacji PCA nr: AB1777

**Nazwa wyrobu**

Płyta ścienna warstwowa PWS2-MW-ST

**Raport klasyfikacyjny nr**

18/04/2022

**Wydanie numer**

Wydanie nr 1

**Data wydania**

25.04.2022

### **KLASYFIKACJA W ZAKRESIE REAKCJI NA OGIEŃ wg EN 13501-1:2018**

Niniejszy raport klasyfikacyjny ma cztery strony i może być stosowany lub powielany tylko w całości.

#### **1. Wprowadzenie**

Niniejszy raport klasyfikacyjny określa klasyfikację przyznaną płycie warstwowej ściennej PWS2-MW-ST określonej jako samonośna izolacyjno-konstrukcyjna płyta warstwowa z dwustronną okładziną metalową zgodnie z procedurami podanymi w EN 13501-1:2018.

## 2. Szczegółowe informacje o klasyfikowanym wyrobie

### 2.1 Postanowienia ogólne

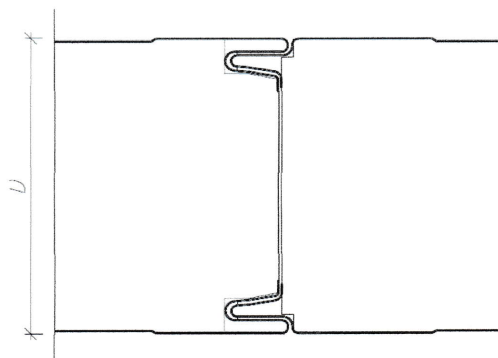
Wyrób: Płyta ścienna warstwowa PWS2-MW-ST określono jako samonośna izolacyjno-konstrukcyjna płyta warstwowa z dwustronną okładziną metalową.

### 2.2 Opis wyrobu

Wyrób, Płyta ścienna warstwowa PWS2-MW-ST opisano niżej lub podano w raportach z badań, będących podstawą klasyfikacji, wymienionych w 3.1./

#### Opis wyrobu:

Ścienne płyty warstwowe PWS2 – MW – ST produkcji firmy PRUSZYŃSKI Sp. z o. o. składają się z dwóch okładzin ze stali oraz z rdzenia. Rdzeń wykonany jest z wełny mineralnej o gęstości  $115 \text{ kg/m}^3 \pm 15\%$  i wartości ciepła spalania brutto (zgodnie z PN-EN ISO 1716:2018) mniejszej lub równej  $2 \text{ MJ/kg}$ .



Rys. 1 Płyta ścienna PWS2 – MW - ST – połączenie płyt ze sobą: na „wpust i pióro” (rysunek dostarczony przez zleceniodawcę)

Na okładziny płyt stosowane są stalowe blachy – gatunek minimum S280GD. Zabezpieczone one są warstwą cynku pokrytym powłoką organiczną SP25 lub powłoką aluminiowo – cynkową lub inną powłoką organiczną o ciepłe spalania mniejszym lub równym  $4 \text{ MJ/m}^2$ . Ponadto oferowane są okładziny wykonane z blachy ze stali nierdzewnej. Podstawowa grubość okładzin zewnętrznych i wewnętrznych to  $0,50 \text{ mm}$ . Ponadto są dostępne grubości blach w zakresie grubości od  $0,40 \text{ mm}$  –  $0,70 \text{ mm}$ .

Zadaniem okładzin jest przenoszenie naprężeń normalnych, natomiast rdzeń jest odpowiedzialny za przenoszenie naprężeń stycznych oraz utrzymanie stałego dystansu między okładzinami. W celu poprawnego zespojenia rdzenia z blachami okładzinowymi stosowany jest klej poliuretanowy. Zużycie kleju wynosi  $0,30$  –  $0,35 \text{ kg/m}^2$  płyty (czyli około  $0,15$  –  $17 \text{ kg/m}^2$  na stronę). Maksymalne dopuszczalne zużycie kleju wynosi  $0,26 \text{ kg/m}^2$  na stronę.

Szerokość modułarna od  $1000 \text{ mm}$  do  $1150 \text{ mm}$ .

Zakres grubości produkcyjnej od  $100 \text{ mm}$  do  $260 \text{ mm}$ .

### 3. Raporty i wyniki stanowiące podstawę klasyfikacji

#### 3.1 Raporty

Nazwa laboratorium	Nazwa zleceniodawcy	Raport nr	Metoda i data badania
Fire-Lab sp. z o.o.	PRUSZYŃSKI Sp. z o.o.	SBI-27/03/2022	PN-EN ISO 13823:2000+A1:2014 08.04.2022
CNBOP-PIB	BASF Polyurethanes GmbH	1583/BW/21	PN-EN ISO 1716:2018-08
ITB	PRUSZYŃSKI Sp. z o.o.	LZP011064/19/R149NZP	PN-EN IOS 1716:2010

#### 3.2 Wyniki / Results

Metoda badania i numer badania	Parametr	Liczba badań	Wyniki	
			Parametr ciągły – wartość średnia (m)	Zgodność z parametrem
PN-EN 13823:2000+A1:2014 SBI-27/03/2022	FIGRA <sub>0,2m</sub> [W/s]	3	0,00	Zgodne / Compliant
	FIGRA <sub>0,4m</sub> [W/s]		0,00	Nie dotyczy / Not applicable
	LFS < edge		Brak / None	Zgodne / Compliant
	THR <sub>600s</sub> [MJ]		0,18	Zgodne / Compliant
	SMOGRA [m <sup>2</sup> /s <sup>2</sup> ]		0,00	Zgodne / Compliant
	TSP <sub>600s</sub> [m <sup>2</sup> ]		26,13	Zgodne / Compliant
	Płonące krople/cząstki / Flaming droplets/particles		Brak / None	Zgodne / Compliant
EN ISO 1716:2018 (powłoka lakiernicza SP25)	PCS [MJ/kg]	3	14,05	Zgodne / Compliant
	PCS [MJ/m <sup>2</sup> ]		0,547	
EN ISO 1716:2018 (klej Elastan 6542/106)	PCS [MJ/kg]	3	14,97	Zgodne / Compliant
	PCS [MJ/m <sup>2</sup> ]		2,54	
EN ISO 1716:2018 (obliczony wynik dla płyty warstwowej d=100mm, PCS wełny klasa RtF A1 2MJ/kg)	PCS [MJ/kg]	-	1,53	Zgodne / Compliant

## 4. Klasyfikacja i jej zakres zastosowania

### 4.1 Powołanie klasyfikacji

Klasyfikacja została określona zgodnie z EN 13501-1:2018.

Wyrób, Płyta ścienna warstwowa PWS2-MW-ST w zakresie reakcji na ogień, uzyskał klasyfikację:

**A2**

Ze względu na wydzielanie dymu, wyrób uzyskał dodatkową klasyfikację:

**s1**

Ze względu na występowanie płonących kropli/cząstek, wyrób uzyskał dodatkową klasyfikację:

**d0**

Format klasyfikacji w zakresie reakcji na ogień dla wyrobów budowlanych, z wyjątkiem posadzek i wyrobów liniowych do termicznej izolacji przewodów, jest następujący:

**Klasyfikacja w zakresie reakcji na ogień: A2-s1, d0**

### 4.3 Zakres zastosowania

Niniejsza klasyfikacja jest ważna dla następujących parametrów określających wyrób:

- płyta ścienna warstwowa PWS2-MW-ST opisane w punkcie 2. niniejszego raportu.

Niniejsza klasyfikacja obowiązuje dla następujących zastosowań końcowych:

- samonośna izolacyjno-konstrukcyjna płyta ścienna warstwowa z dwustronną okładziną metalową mocowana mechanicznie za pomocą łączników samowiercących do elementów o klasie reakcji na ogień A1 i A2 w dowolnej odległości od nich.

## 5. Ograniczenia

Niniejszy dokument klasyfikacyjny nie jest aprobatą techniczną ani certyfikatem wyrobu.

Nadana klasyfikacja pozostaje ważna dopóki:

- Nie zostanie zmieniona metoda badania.
- Nie zostanie zmieniona norma wyrobu lub aprobaty technicznej.
- Zmiany konstrukcyjne i materiałowe nie wykraczają poza granicę obszaru zastosowania określonego w punkcie 4.3
- Nie zostaną wprowadzone zmiany konstrukcyjne, materiałowe wpływające na właściwości badanego materiału.

**OPRACOWAŁ**

Z-ca Kierownika Laboratorium  
  
Monika Niedzwiecka

**AUTORYZOWAŁ**

Kierownik Laboratorium  
  
Krzysztof Tetelewski