

RAPORT KLASYFIKACYJNY W ZAKRESIE REAKCJI NA OGIEŃ

Zleceniodawca

PRUSZYŃSKI Sp. z o.o.
Ul. Sokołowska 32 B;
Sokołów, 05-806 Komorów
NIP 534-21-39-235

Opracowana przez

Fire-Lab Sp. z o.o.
Ul. Szałwiowa 9
03-167 Warszawa, Polska
Jednostka notyfikowana nr 2904
Certyfikat akredytacji PCA nr: AB1777

Nazwa wyrobu

Płyta ścienna warstwowa PWS2-MWA-ST

Raport klasyfikacyjny nr

1/10/2022

Wydanie numer

Wydanie nr 1

Data wydania

3.10.2022

KLASYFIKACJA W ZAKRESIE REAKCJI NA OGIEŃ wg EN 13501-1:2018

Niniejszy raport klasyfikacyjny ma cztery strony i może być stosowany lub powielany tylko w całości.

1. Wprowadzenie

Niniejszy raport klasyfikacyjny określa klasyfikację przyznaną płycie warstwowej ściennej PWS2-MWA-ST określonej jako samonośna izolacyjno-konstrukcyjna płyta warstwowa z dwustronną okładziną metalową zgodnie z procedurami podanymi w EN 13501-1:2018.

2. Szczegółowe informacje o klasyfikowanym wyrobie

2.1 Postanowienia ogólne

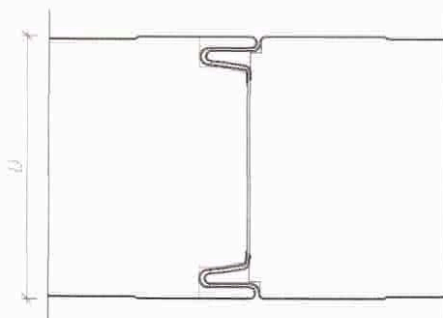
Wyrób: Płyta ścienna warstwowa PWS2-MWA-ST określono jako samonośna izolacyjno-konstrukcyjna płyta warstwowa z dwustronną okładziną metalową.

2.2 Opis wyrobu

Wyrób, Płyta ścienna warstwowa PWS2-MWA-ST opisano niżej lub podano w raportach z badań, będących podstawą klasyfikacji, wymienionych w 3.1./

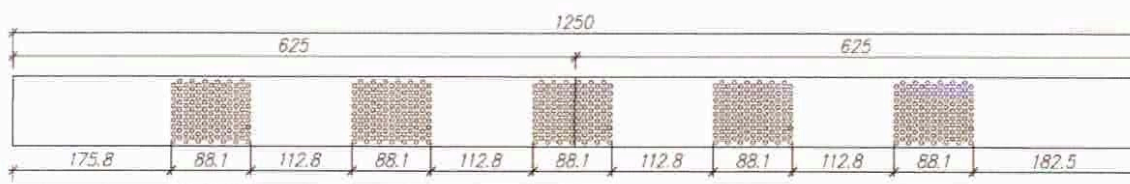
Opis wyrobu:

Ścienne płyty warstwowe PWS2 – MWA – ST produkcji firmy PRUSZYŃSKI Sp. z o. o. składają się z dwóch okładzin ze stali oraz z rdzenia. Rdzeń wykonany jest z wełny mineralnej o gęstości $115 \text{ kg/m}^3 \pm 15\%$ i wartości ciepła spalania brutto (zgodnie z PN-EN ISO 1716:2018) mniejszej lub równej 2 MJ/kg .



Rys. 1 Płyta ścienna PWS2 – MWA – ST – połączenie płyt ze sobą: na „wpust i pióro” (rysunek dostarczony przez zleceniodawcę)

Na okładziny płyt stosowane są stalowe blachy – gatunek minimum S280GD. Zabezpieczone one są warstwą cynku pokrytą powłoką organiczną SP25 lub powłoką aluminiowo – cynkową lub inną powłoką organiczną o ciepłe spalania mniejszym lub równym 4 MJ/m^2 . Ponadto oferowane są okładziny wykonane z blachy ze stali nierdzewnej. Podstawowa grubość okładzin zewnętrznych i wewnętrznych to $0,50 \text{ mm}$. Ponadto są dostępne grubości blach w zakresie grubości od $0,40 \text{ mm}$ – $0,70 \text{ mm}$.



Rys.2 Schemat perforacji (rysunek dostarczony przez zleceniodawcę)

Zadaniem okładzin jest przenoszenie naprężeń normalnych, natomiast rdzeń jest odpowiedzialny za przenoszenie naprężeń stycznych oraz utrzymanie stałego dystansu między okładzinami. Wewnętrzna okładzina perforowana. W celu poprawnego zespojenia rdzenia z blachami okładzinowymi stosowany jest klej poliuretanowy. Zużycie kleju wynosi $0,30 - 0,35 \text{ kg/m}^2$ płyty (czyli około $0,15 - 17 \text{ kg/m}^2$ na stronę). Szerokość modularna od 1000 mm do 1150 mm . Zakres grubości produkcyjnej od 100 mm do 260 mm .

3. Raporty i wyniki stanowiące podstawę klasyfikacji

3.1 Raporty

Nazwa laboratorium	Nazwa zleceniodawcy	Raport nr	Metoda i data badania
Fire-Lab sp. z o.o.	PRUSZYŃSKI Sp. z o.o.	SBI-11/09/2022	PN-EN ISO 13823:2000+A1:2014 22.09.2022
CNBOP-PIB	BASF Polyurethanes GmbH	1583/BW/21	PN-EN ISO 1716:2018-08
ITB	PRUSZYŃSKI Sp. z o.o.	LZP011064/19/R149NZP	PN-EN ISO 1716:2010

3.2 Wyniki / Results

Metoda badania i numer badania	Parametr	Liczba badań	Wyniki	
			Parametr ciągły – wartość średnia (m)	Zgodność z parametrem
PN-EN 13823:2000+A1:2014 SBI-10/05/2022	FIGRA _{0,2Ml} [W/s]	3	0,00	Zgodne / Compliant
	FIGRA _{0,4Ml} [W/s]		0,00	Nie dotyczy / <i>Not applicable</i>
	LFS < edge		Brak / None	Zgodne / Compliant
	THR _{tot} [MJ]		0,49	Zgodne / Compliant
	SMOGRA [m ² /s ²]		0,00	Zgodne / Compliant
	TSP _{tot} [m ²]		27,94	Zgodne / Compliant
	Płonące krople/cząstki / <i>Flaming droplets/particles</i>		Brak / None	Zgodne / Compliant
EN ISO 1716:2018 (powłoka lakiernicza SP25)	PCS [MJ/kg]	3	14,05	Zgodne / Compliant
	PCS [MJ/m ²]		0,547	
EN ISO 1716:2018 (klej Elastan 6542/106)	PCS [MJ/kg]	3	14,97	Zgodne / Compliant
	PCS [MJ/m ²]		2,54	
EN ISO 1716:2018 (obliczony wynik dla płyty warstwowej d=100mm, PCS wełny klasa RtF A1 2MJ/kg)	PCS [MJ/kg]	-	1,53	Zgodne / Compliant

4. Klasyfikacja i jej zakres zastosowania

4.1 Powołanie klasyfikacji

Klasyfikacja została określona zgodnie z EN 13501-1:2018.

Wyrób, Płyta ścienna warstwowa PWS2-MWA-ST w zakresie reakcji na ogień, uzyskał klasyfikację:

A2

Ze względu na wydzielanie dymu, wyrób uzyskał dodatkową klasyfikację:

s1

Ze względu na występowanie płonących kropli/cząstek, wyrób uzyskał dodatkową klasyfikację:

d0

Format klasyfikacji w zakresie reakcji na ogień dla wyrobów budowlanych, z wyjątkiem posadzek i wyrobów liniowych do termicznej izolacji przewodów, jest następujący:

Klasyfikacja w zakresie reakcji na ogień: A2-s1, d0

4.2 Zakres zastosowania

Niniejsza klasyfikacja jest ważna dla następujących parametrów określających wyrób:

- płyta ścienna warstwowa PWS2-MWA-ST opisane w punkcie 2. niniejszego raportu.

Niniejsza klasyfikacja obowiązuje dla następujących zastosowań końcowych:

- samonośna izolacyjno-konstrukcyjna płyta ścienna warstwowa z dwustronną okładziną metalową mocowana mechanicznie za pomocą łączników samowiercących do elementów o klasie reakcji na ogień A1 i A2 w dowolnej odległości od nich.

5. Ograniczenia

Niniejszy dokument klasyfikacyjny nie jest aprobatą techniczną ani certyfikatem wyrobu.

Nadana klasyfikacja pozostaje ważna dopóki:

- Nie zostanie zmieniona metoda badania.
- Nie zostanie zmieniona norma wyrobu lub aprobata techniczna.
- Zmiany konstrukcyjne i materiałowe nie wykraczają poza granicę obszaru zastosowania określonego w punkcie 4.2.
- Nie zostaną wprowadzone zmiany konstrukcyjne, materiałowe wpływające na właściwości badanego materiału.

OPRACOWAŁ

Z-ca Kierownika Laboratorium
M. Niedzwiecka
Monika Niedzwiecka

AUTORYZOWAŁ

Kierownik Laboratorium
Krzysztof Tetelewski
Krzysztof Tetelewski