



TIGRA

FIORD

REN

LOARA

MODUS

SZAFIR

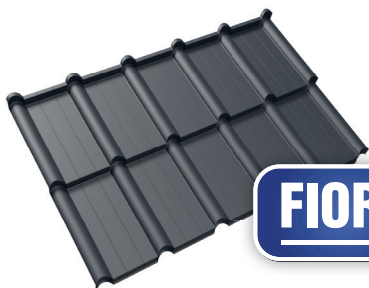
INSTRUKCJA MONTAŻU BLACHODACHÓWEK PANELOWYCH

1 RODZAJE BLACHODACHÓWEK

Przedmiotem instrukcji są wytyczne montażu blachodachówek panelowych produkowanych przez firmę Pruszyński Sp. z o.o.:

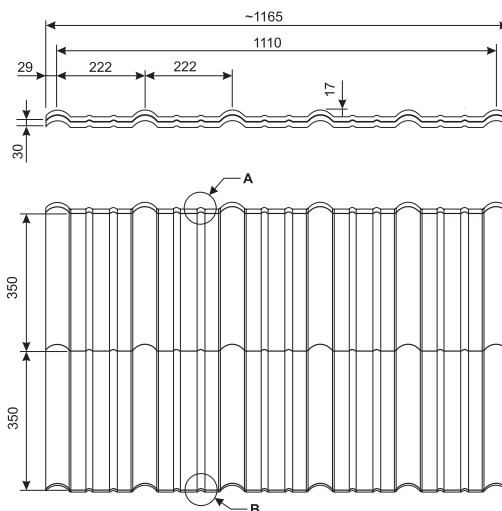
- REN
- LOARA
- MODUS
- FIORD
- TIGRA
- SZAFIR

Wszystkie wyżej wymienione blachodachówki dostępne są w kolorach wg palety RAL i RR oraz dopuszczone są do stosowania w budownictwie zgodnie z postanowieniami normy PN-EN 14782. Producent do każdej partii materiału wystawia deklarację zgodności. Niniejsze blachodachówki znakowane są znakiem **CE**.



FIORD

powierzchnia efektywna	0,777 m ²
długość modułu	350 mm
szerokość całkowita	1165 mm
szerokość efektywna	1110 mm
min. nachylenie dachu	25°



połączenie arkuszy



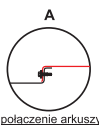
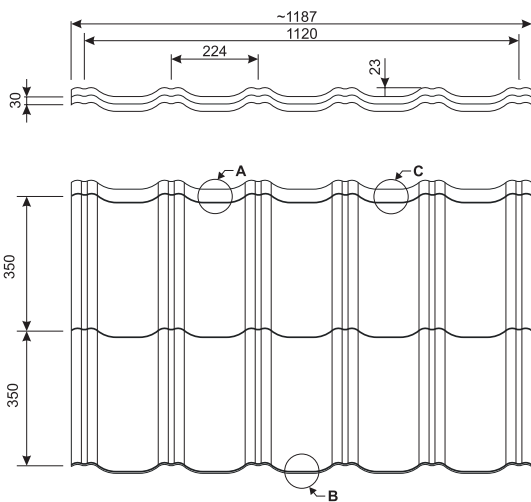
A

koniec arkusza



B

początek arkusza



połączenie arkuszy



początek arkusza



koniec arkusza



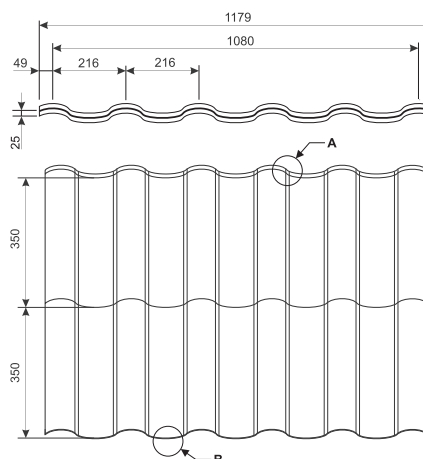
LOARA

powierzchnia efektywna	0,784 m ²
długość modułu	350 mm
szerokość całkowita	1187 mm
szerokość efektywna	1120 mm
min. nachylenie dachu	15°



MODUS

powierzchnia efektywna	0,756 m ²
długość modułu	350 mm
szerokość całkowita	~1179 mm
szerokość efektywna	1080 mm
min. nachylenie dachu	15°



połączenie arkuszy



A

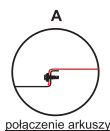
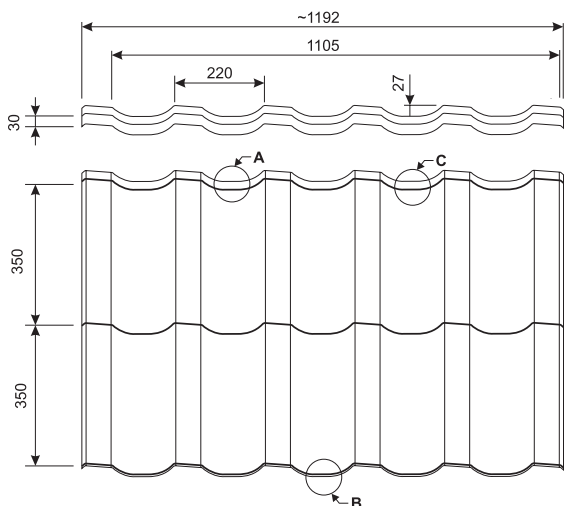
koniec arkusza



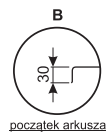
B

początek arkusza

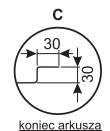




połączenie arkuszy



początek arkusza

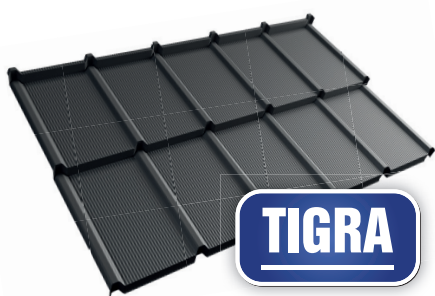


koniec arkusza



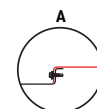
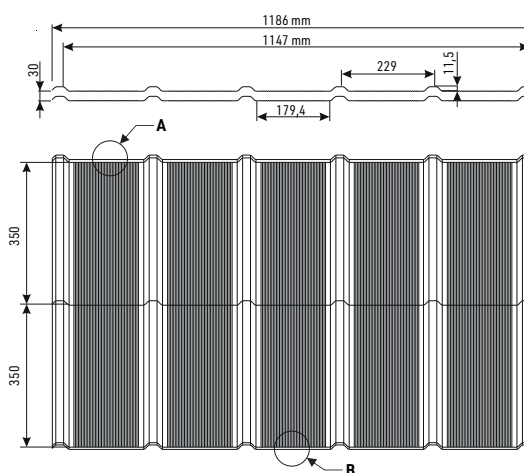
REN

powierzchnia efektywna	0,774 m ²
długość modułu	350 mm
szerokość całkowita	1192 mm
szerokość efektywna	1105 mm
min. nachylenie dachu	15°

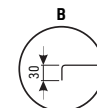


TIGRA

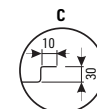
powierzchnia efektywna	0,803 m ²
długość modułu	350 mm
szerokość całkowita	1186 mm
szerokość efektywna	1147 mm
min. nachylenie dachu	25°



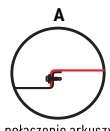
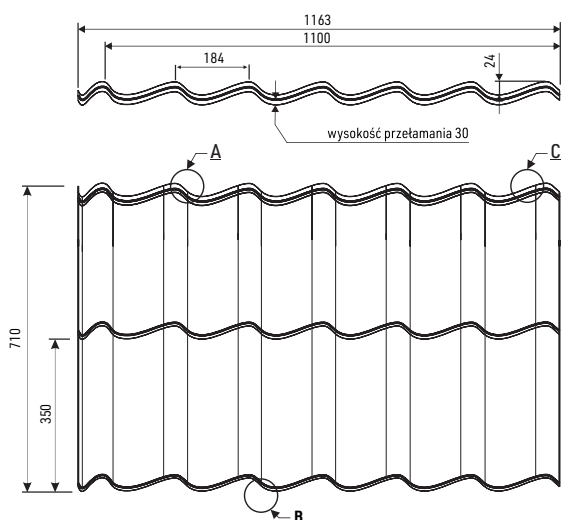
połączenie arkuszy



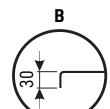
początek arkusza



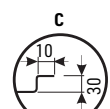
koniec arkusza



połączenie arkuszy



początek arkusza



koniec arkusza



SZAFIR

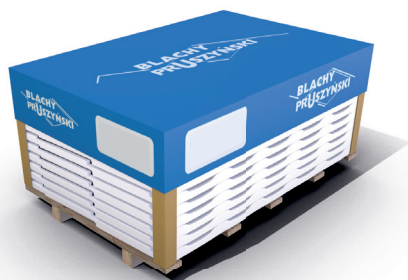
powierzchnia efektywna	0,77 m ²
długość modułu	350 mm
szerokość całkowita	1163 mm
szerokość efektywna	1100 mm
min. nachylenie dachu	15°

2 TRANSPORT I PRZECHOWYWANIE

Transport blachodachówki powinien odbywać się specjalnie przygotowanym do tego celu samochodem z otwartą platformą ułatwiającą załadunek i rozładunek. Podczas transportu bezwzględnie należy zabezpieczyć blachy przed przesuwaniem i zamoczeniem. Rozładunek powinien być przeprowadzony specjalistycznym sprzętem lub przez odpowiednią ilość osób. Niedopuszczalne jest przesuwanie jednego arkusza po drugim lub ciągnięcie po ziemi. Jeśli na arkuszu powstały zadrapania lub otarcia konieczne jest natychmiastowe oczyszczenie uszkodzenia, a następnie zamalowanie farbą zaprawową. Najodpowiedniejszy jest rozładunek w opakowaniach producenta przy użyciu urządzeń mechanicznych. Szczególną uwagę należy zwrócić na rozładunek w warunkach zimowych i magazynowanie w ogrzewanych magazynach. Blachy powinny się przechowywać w suchych i przewiewnych pomieszczeniach. Paczek nie wolno układać bezpośrednio na ziemi, lecz na klockach o wysokości około 20 cm. Blachy przeznaczone do dłuższego składowania należy przejrzeć.

UWAGA!

Firma Pruszyński nie bierze odpowiedzialności za wystąpienie uszkodzeń powłoki na blachach dachówkowych przechowywanych niezgodnie z instrukcją. Przed montażem blachodachówki prosimy sprawdzić odcienie kolorów.



Blachodachówki MODUS, LOARA, FIORD, TIGRA, SZAFIR i REN standardowo są pakowane po 180 szt. Możliwe jest zamówienie dowolnej ilości.

W przypadku konieczności magazynowania powyżej 1 miesiąca, palety należy składować w suchym, zamkniętym magazynie.

3 PODKONSTRUKCJA POD BLACHODACHÓWKI PANELOWE

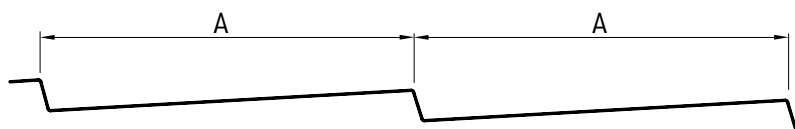
RUSZT DREWNIANY:

- Zaleca się wykorzystanie łąt o minimalnej szerokości wynoszącej 50 mm. (w zależności od kąta nachylenia dachu i długości połaci)
 - Kontrłaty powinny mieć minimalną wysokość 40 mm (w zależności od kąta nachylenia dachu i długości połaci).
- Należy pamiętać aby dostosować wymiary łąt do rozstawu krokwi.

Do podkonstrukcji sugerujemy wykorzystanie suchego drewna konstrukcyjnego klasy C24 lub KVH.

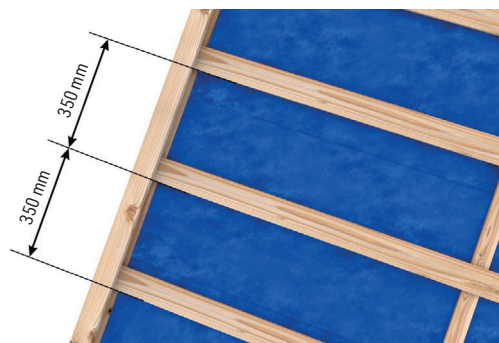
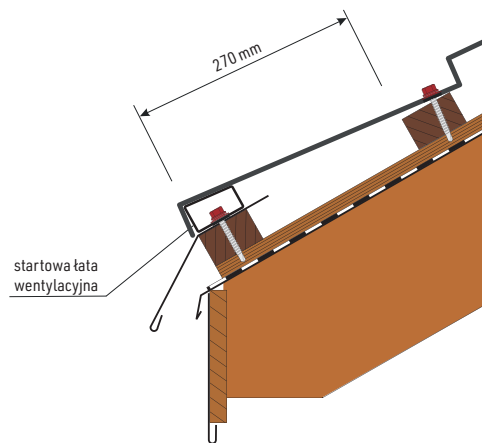
Kontrłaty służą do mocowania folii dachowej (folii wstępnego krycia - FWK) do krokwi. Do łąt mocowane są bezpośrednio panele blachodachówek.

Optymalna odległość pomiędzy pierwszą i drugą łątą powinna wynosić 270 mm. Rozstaw łąt pod blachodachówki panelowe powinien wynosić 350 mm. Wynika to z długości modułu blachodachówki panelowej. Pamiętajmy, że długość modułu mierzona jest według poniższego schematu.



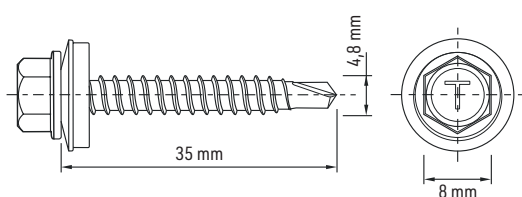
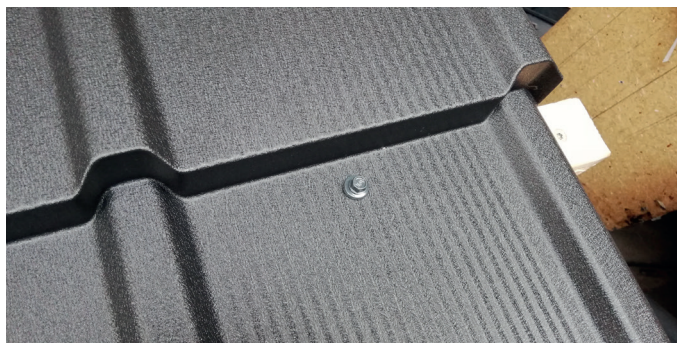
A - długość modułu

Długość modułu powinna być mierzona pomiędzy wierzchołkami przetłoczenia.



Dachy o kątach nachylenia niższych niż 15° wymagają szczelnego krycia wstępnego. Pozwala to na osiągnięcie 1-szej lub 2-giej klasy szczelności (wodoszczelny dach spodni lub deszczoszczelny dach spodni).

Do montażu blachodachówki zalecamy od 8 do 12 wkrętów farmerskich na m², w zależności od poziomu skomplikowania dachu oraz 3 zszywki na każdy panel dwumodułowy.



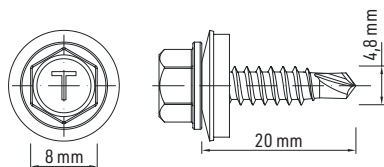
WKRĘT FARMERSKI PREMIUM

Wielowarstwowy unikalny system powłok zabezpieczających ochrania wkręt przed czynnikami zewnętrznymi co sprawia, że wkręty premium są nawet 5 razy odporniejsze na korozję od standardowych, a ich przewidywana trwałość to około 50 lat.

Podkładka zintegrowana EPDM gwarantuje pełną szczelność połączenia. Najwyższej jakości EPDM jest odporny na różnice temperatur i promieniowanie UV, które są główną przyczyną utraty szczelności.

Konstrukcja gwintu została idealnie dostosowana do aplikacji blachy do drewna. Zredukowane wierśło umożliwia szybkie przewiercenie blachy, szeroki i rzadki gwint uzyskuje najwyższe parametry nośności w drewnie.

Idealny rozmiar końcówki sześciokątnej głowy wkrętu jest kompatybilny z końcówką montażową. Wysoka i idealnie dopasowana powoduje stabilne osadzenie w końcówce montażowej dając komfortową instalację.



ZSZYWKI

Arkusze łączymy ze sobą za pomocą zszywek.

Kształt i rodzaj gwintu został specjalnie dobrany z myślą o łączeniu ze sobą blach profilowanych.

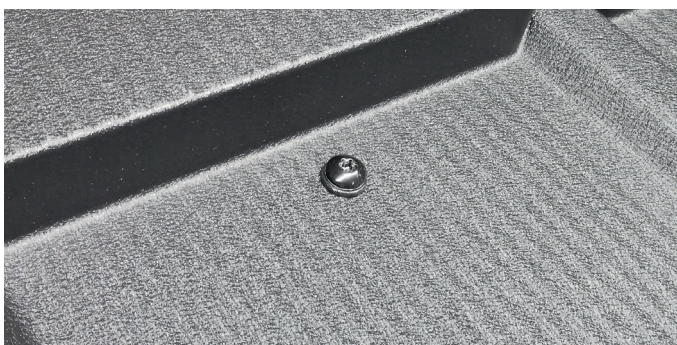
Jeżeli nie jest wymagana szczelność połączenia, możemy poprowadzić gwint pod sam łeb, co zapobiega przekręcaniu i umożliwia zastosowanie łącznika bez podkładki.

Utwardzony gwint zabezpieczono przed korozją warstwą ocynku o grubości minimum 12 µm.

Na rynku dostępne są również zszywki z łbem TORX, które można wykorzystać do łączenia ze sobą blach.

WKRĘT TORX

Płaski kształt główki sprawia, że wkręt jest prawie niewidoczny na połąci dachu.



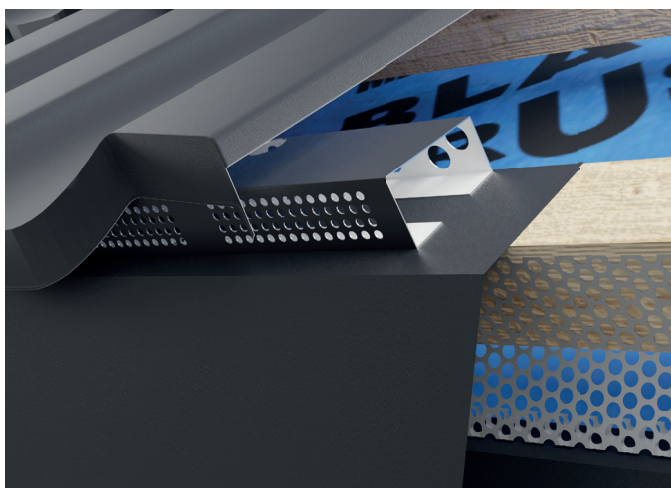
5 WENTYLACJA POŁACI

PRZED MONTAŻEM BLACHODACHÓWKI PANELOWEJ WYKONAWCA JEST ZOBOWIĄZANY DO PRAWIDŁOWEGO WYKONANIA WENTYLACJI.

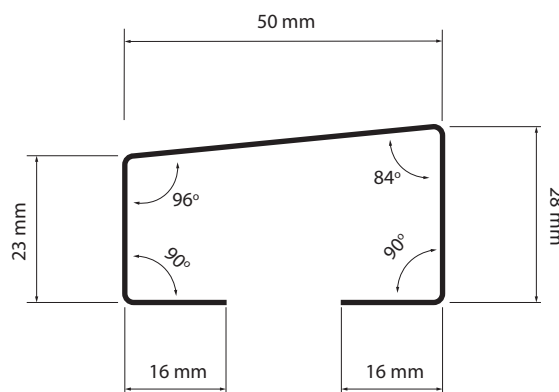
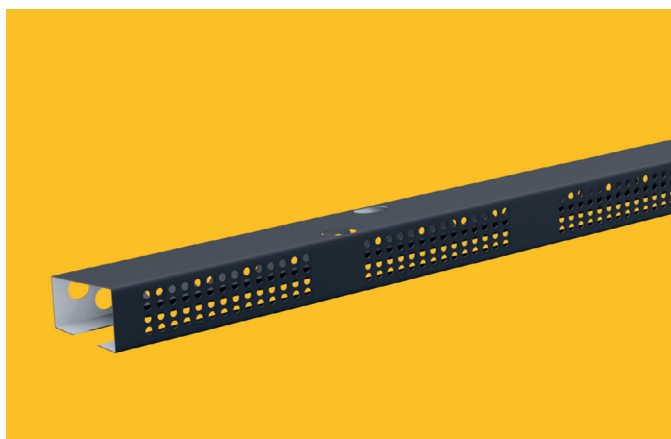
System wentylacyjny musi odprowadzać parę, nim ta zacznie się skraplać. Aby tego uniknąć, między blachodachówką a membraną wstępnego krycia należy pozostawić szczeliny wentylacyjne. Ich wloty powinny znajdować się w okapie, a wyloty w kalenicy i na narożach dachu. W kalenicy i narożach obowiązkowo montujemy siatkowe taśmy wentylacyjne. Umożliwią one przepływ powietrza oraz odprowadzenie wilgoci, a także uszczelniają styk połączeń, chroniąc warstwy dachu przed śniegiem, deszczem, kurzem czy pyłem. Natomiast przy rynnie nakazujemy stosowanie startowej łąty wentylacyjnej.

W wyniku braku przepływu powietrza nad membranami (braku wentylacji pokrycia) pod blachami gromadzi się bardzo dużo skroplin i wilgoci w różnej postaci.

Producent nie odpowiada za szkody spowodowane w wyniku nieprawidłowego montażu.



Łąty wentylacyjne na okapie są elementem obowiązkowym, ponieważ zapewniają odpowiedni przepływ powietrza pod pokryciem dachowym i zapobiegają nadmiernemu skraplaniu się wody.

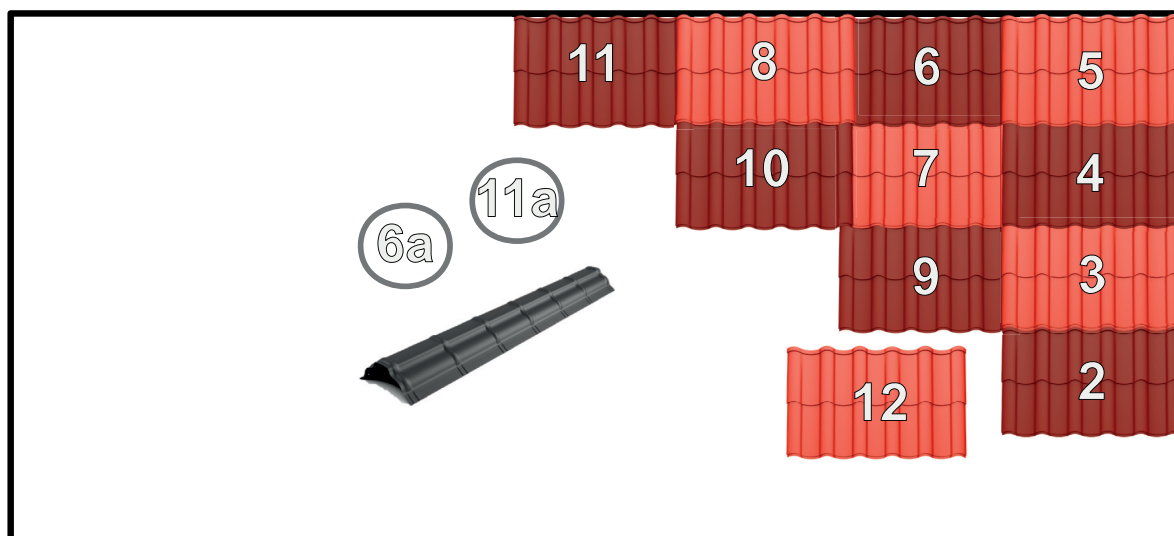
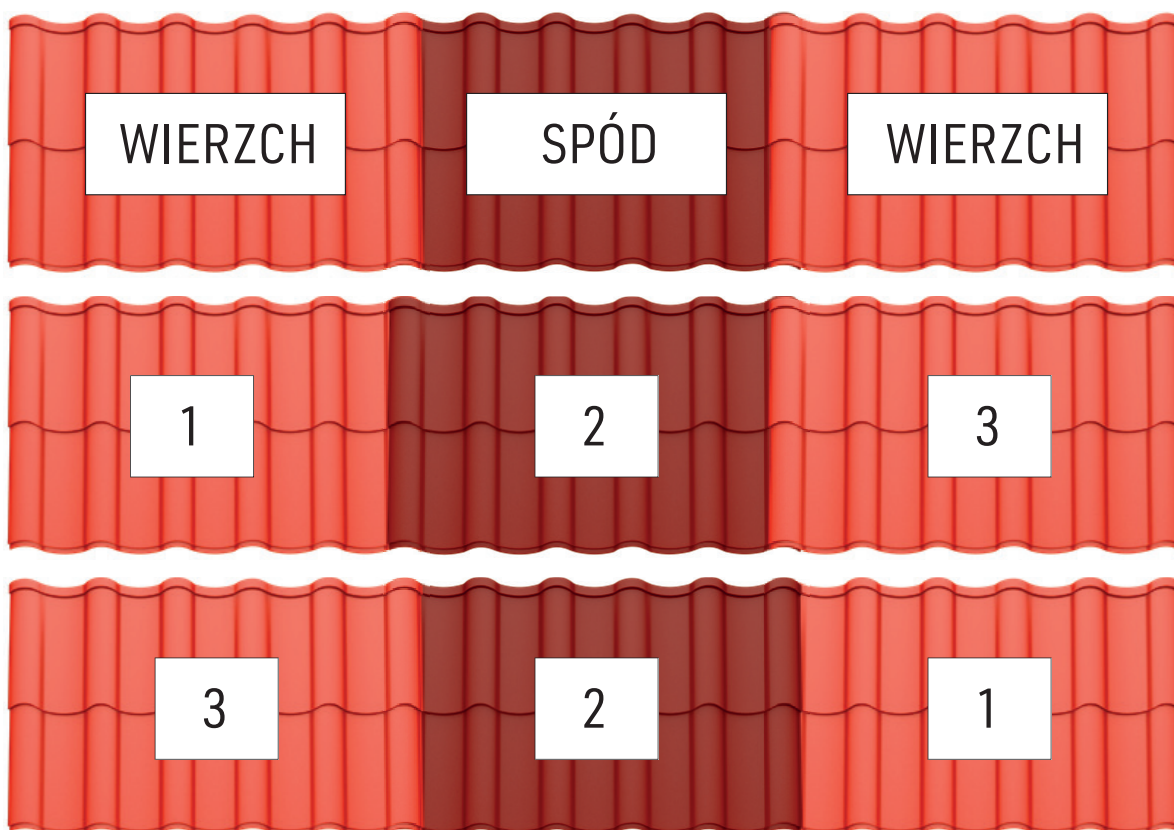


Dokładne rozwiązania montażowe dotyczące wentylacji połączeń oraz obróbek blacharskich znajdą Państwo na naszym kanale YouTube, a także w obszernej instrukcji montażu blachodachówek na wymiar.

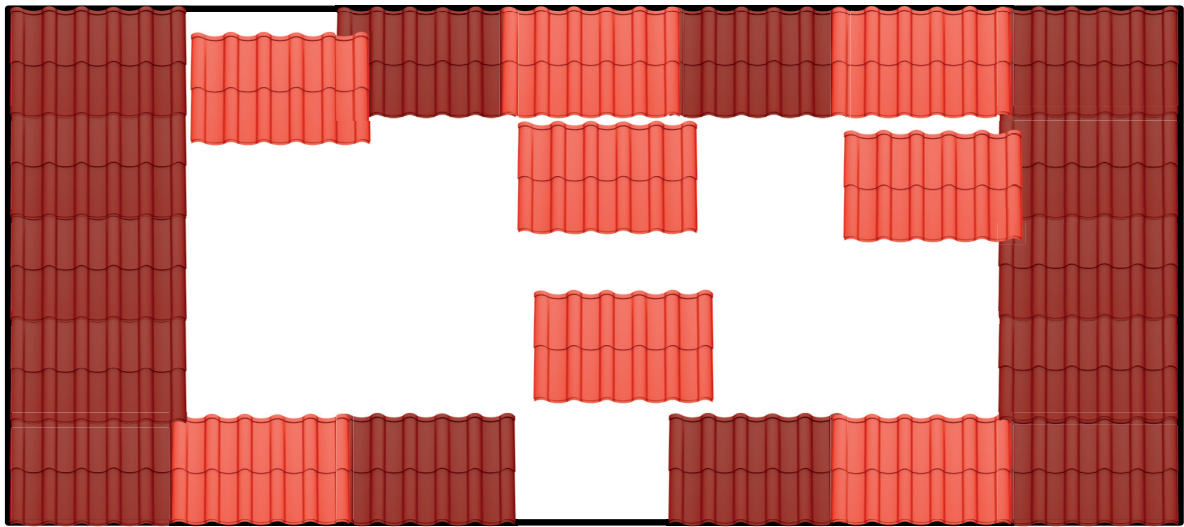
PRZYKŁADOWY SPOSÓB MONTAŻU

Panele mogą być układane na 3 różne sposoby:

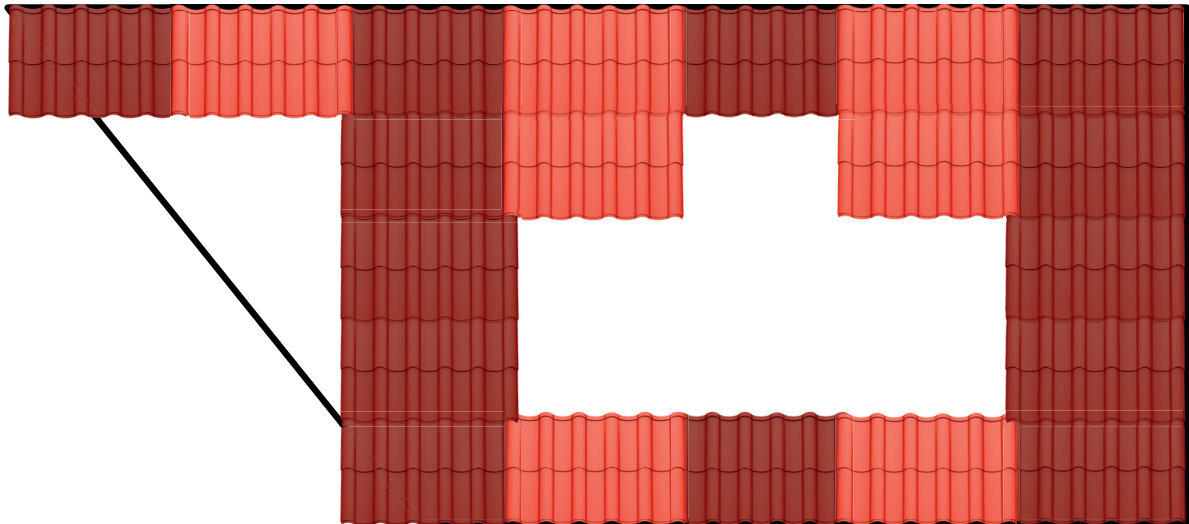
- od lewej do prawej,
- od prawej do lewej,
- na zakładkę (najpierw panel układamy na wierzchu, potem na spodzie, kolejny znów na wierzchu)



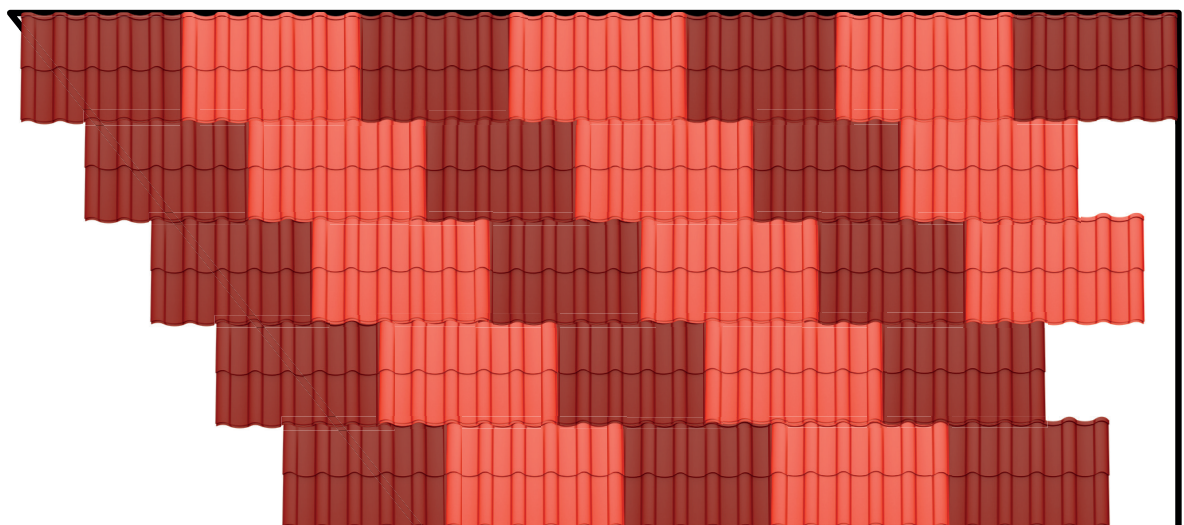
Przykładowa kolejność montażu od kalenicy



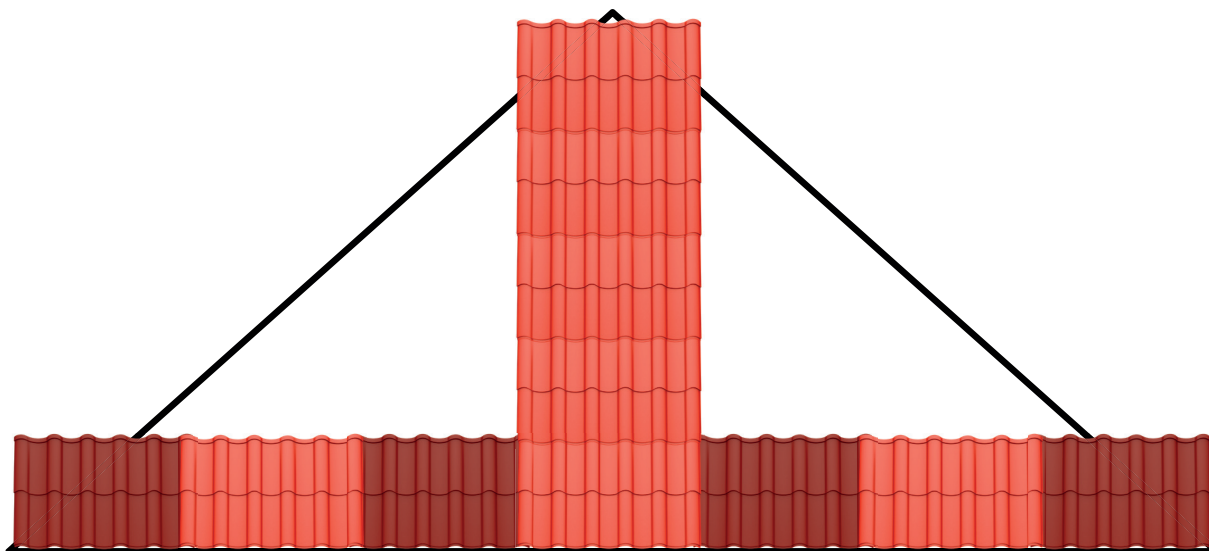
Przykładowa kolejność montażu (dotyczy dużych, prostokątnych połaci)



Przykładowa kolejność montażu - połać duża, niesymetryczna



Przykładowa kolejność montażu - możliwość przesunięcia w liniach poziomych



Przykładowa kolejność montażu - połacie trójkątne

Przykładowa kolejność montażu dachówki przy rynnie koszowej



7 KONSERWACJA

Dachy z blach dachówkowych w zasadzie nie wymagają specjalnych zabiegów konserwacyjnych.

Niemniej jednak konieczne jest:

- usuwanie z powierzchni dachu liści, które gnijąc powodują odbarwienia powłoki organicznej blachy oraz brud i kurz, który zalegając na przetłoczeniach i końcach arkuszy prowadzi do powstania korozji,
- usuwanie warstwy pyłów przemysłowych (np. pochodzących z zakładów wapienniczych, cementowni, hut i kopalń), które wchodząc w reakcję z wodą powodują uszkodzenie powłoki organicznej blach.
- usuwanie wyziewów z komina, które wżerają się w powłokę lakierniczą powodując jej punktową korozję.

8 UŻYTKOWANIE DACHÓW Z BLACH POWLEKANYCH

W celu przedłużenia okresu trwałości dachów wykonanych z blach powlekanych należy regularnie ją kontrolować i konserwować.

9 CZYSZCZENIE BLACHY

Dachy wykonywane z blachy powlekanej wymagają czyszczenia co najmniej raz w roku. Osadzający się na blasze brud może spowodować nierównomierne odbarwienie się koloru (wynik nierównomiernego oddziaływania promieni UV), a także do zmniejszenia odporności na korozję (brud zatrzymuje wilgoć na blasze stopniowo ją uszkadzając). Zabrudzone i poplamione miejsca mogą być czyszczone przy pomocy miękkiej szczotki i wody (temp. max. 60°C). Jeśli jest to konieczne dopuszcza się dodanie do wody łagodnego detergentu (pH 6÷7, max. 10% roztwór). Do czyszczenia może być także użyta woda pod ciśnieniem (max. 100 bar), jednakże strumień wody nie może być stosowany zbyt blisko powierzchni blachodachówki (min. 30 cm), a także nie może być skierowany prostopadle do powierzchni. Przy łącznikach strumień wody powinien być skierowany ku dołowi tak, aby uniknąć wnikania wody pod ciśnieniem w szczeliny wokół łączników. Mycie należy przeprowadzać od góry ku dołowi i zawsze oczyszczone miejsce należy niezwłocznie dokładnie opłukać czystą wodą. Nie wolno stosować proszków do szorowania, rozpuszczalników nitro, roztworów chlorowych, aromatycznych środków, jak również środków zawierających salmiak (chlorek amonu) lub sole sodowe.

10 USZKODZENIA

Ewentualne uszkodzenia w trakcie trwania okresu gwarancji muszą być konsultowane z Wykonawcą dachu i mogą być naprawiane tylko za jego pisemną zgodą. Naprawa szkód na małych powierzchniach odbywa się przy pomocy lakierów do napraw schnących na powietrzu, natomiast malowanie dużych powierzchni jest z zasady możliwe tylko za pomocą specjalnych farb przemysłowych dostosowanych do renowacji pokryć. Powierzchnię do malowania należy ograniczyć tylko do miejsc tego wymagających (zadrapania do warstwy metalu, ogniska korozji itp.). Przygotowanie powierzchni do malowania należy wykonać wg ogólnie przyjętych zasad. Należy zawsze dokładnie usunąć wszelkie ślady korozji - najlepiej za pomocą specjalnych szczotek lub drobnoziarnistego papieru ściernego. Następnie trzeba naprawianą powierzchnię dokładnie odpylić, odtłuścić i oczyścić. Do odtłuszczenia powierzchni można użyć benzyny ekstrakcyjnej, denaturatu lub wody z dodatkiem środków powierzchniowo-czynnych (najlepiej z dodatkiem 1-2% roztworu amoniaku). Naprawiane strefy mogą wykazywać różnice w kolorze w porównaniu z oryginalnymi kolorami blach z powodu naturalnego oddziaływania zjawisk atmosferycznych (starzenie się lakieru pod wpływem działania promieniowania UV).

UWAGA!

W trakcie przeglądu, czyszczenia, konserwacji i napraw należy bezwzględnie przestrzegać zasad BHP. Firma Pruszyński Sp. z o.o. nie odpowiada za ewentualne wypadki powstałe w wyniku wykonywania powyższych czynności.

1. Do cięcia blach należy stosować elektryczne nożyce wibracyjne lub skokowe, niblery oraz nożyce ręczne. Zabrania się używania narzędzi powodujących przy cięciu uszkodzenie powłoki lakierowanej i cynkowej na skutek wydzielania się ciepła, tj. szlifierki kątowe.
2. Po dachu można chodzić jedynie w obuwiu o miękkich spodach stawiając stopy w dołach fal. Zanim zacznie się chodzić po pokryciu dachu należy przykręcić wszystkie wkręty.
3. Drobne uszkodzenia powłoki podczas montażu można zamalować farbą do zaprawek. Powierzchnia musi być oczyszczona z brudu i tłuszczu. Powierzchnie sąsiadujące z uszkodzeniami powinny być osłonięte.
4. Stalowe wióry pozostające po cięciu i wierceniu muszą być usunięte za pomocą miękkiej zmiotki, gdyż rdzewiejąc powodują uszkodzenia powierzchni blach.
5. Brud, który powstaje w czasie pracy montażystów oraz w okresie eksploatacji powinien być usunięty za pomocą normalnych środków myjących.
6. Miejsca cięć zaleca się zabezpieczyć lakierem bezbarwnym.



Pruszyński Sp. z o. o.

ZAKŁAD PRODUKCYJNY - POKRYCIA DACHOWE I ELEWACYJNE

05-806 Komorów, Sokotów
ul. Sokotowska 32B
tel. 22 738 60 00, fax 22 738 61 01
www.pruszynski.com.pl
e-mail: pruszynski@pruszynski.com.pl