



Raport klasyfikacyjny w zakresie stopnia rozprzestrzeniania ognia wg PN-B-02867:2013-06

Nr Umowy: 01064/22/R177NZP

Zleceniodawca	„PRUSZYŃSKI” Sp. z o.o. ul. Sokołowska 32b 05-806 Sokołów
Przygotowany przez	Zakład Badań Ogniwych Instytutu Techniki Budowlanej ul. Filtrowa 1 00-611 Warszawa
Przedmiot raportu	Lekkie ściany osłonowe firmy „PRUSZYŃSKI” Sp. z o.o.
Raport klasyfikacyjny nr	1064/22/R177NZP
Wydanie numer 1	Egzemplarz 1
Data wydania	29.03.2022
Termin ważności	29.03.2025

Niniejszy raport klasyfikacyjny ma trzy strony i może być stosowany lub powielany tylko w całości.

1. Wprowadzenie

Niniejszy raport klasyfikacyjny określa klasyfikację przyznaną lekkim ścianom osłonowym firmy „PRUSZYŃSKI” Sp. z o.o. zgodnie z zasadami w PN-B-02867:2013-06.

2. Raporty z badań i wyniki badań stanowiące podstawę klasyfikacji

Klasyfikacja została opracowana zgodnie z punktem 1 normy PN-B-02867:2013-06, w brzmieniu:

„Normy nie stosuje się do ścian, w których każdy odrębny składnik posiada klasę reakcji na ogień co najmniej A2-s3,d0; ściany takie uznaje się za nierozprzestrzeniające ognia bez badań.”

2.1 Składniki stosowane do budowy lekkich ścian osłonowych firmy „PRUSZYŃSKI” Sp. z o.o.

Ciepło spalania (PCS) powłoki lakierniczej poliestrowej stosowanej na kasetach elewacyjnych firmy „PRUSZYŃSKI” Sp. z o.o.			
Nazwa laboratorium	Nazwa zleceniodawcy	Raport z badania nr i data wykonania	Wynik badania
Laboratorium Badań Ogniwych ITB	„PRUSZYŃSKI” Sp. z o.o.	LZP01-1064/19/R149NZP 24.07.2019	PCS = 14,05 MJ/kg PCS = 0,55 MJ/m ²

Opis elementu:

Blacha pokryta powłoką poliesterową SP25, z której wykonane są kasety oraz blachy zewnętrzne profilowane lekkich ścian osłonowych firmy „PRUSZYŃSKI” Sp. z o.o. Maksymalna grubość powłoki wynosi 25µm. Maksymalna masa powierzchniowa powłoki 39 g/m². Grubość minimalna blachy 0,6 mm.

Klasa reakcji na ogień wg PN-EN 13501-1 i kryteriów podanych w PN-EN 14782 blachy pokrytej powłoką lakierniczą SP25 stosowaną do produkcji kaset oraz blach profilowanych lekkich ścian firmy „PRUSZYŃSKI” Sp. z o.o.: **A1**

Blacha pokryta powłoką lakierniczą Granite® HDX stosowana do produkcji kaset elewacyjnych firmy „PRUSZYŃSKI” Sp. z o.o.				
Nazwa laboratorium	Nazwa zleceniodawcy	Raport z badania nr i data wykonania	Wynik badania	
CSTB	ARCELORMITTAL FLAT CARBON EUROPE SA	RA19-0152	EN ISO 1716	
			PCS = 26,1 MJ/kg PCS = 2,3 MJ/m ²	
			EN 13823	
			FIGRA _{0,2MJ} [W/s]	13,5
			FIGRA _{0,4MJ} [W/s]	0,0
			THR _{600s} [MJ]	0,6
			SMOGRA [m ² /s ²]	3,2
			TSP _{600s} [m ²]	27,3
			LFS	Nie

Opis elementu:

Powłoka Granite® HDX stosowana na kasetach oraz blachach profilowanych lekkich ścian osłonowych firmy „PRUSZYŃSKI” Sp. z o.o. Maksymalna grubość powłoki wynosi 60 µm. Maksymalna masa powierzchniowa powłoki 88 g/m². Minimalna grubość blachy 0,60 mm.

Klasa reakcji na ogień wg PN-EN 13501-1 blachy pokrytej powłoką lakierniczą Granite® HDX, stosowanej do produkcji kaset oraz blach profilowanych lekkich ścian firmy „PRUSZYŃSKI” Sp. z o.o.: **A1**

Wełna mineralna, stanowiąca rdzeń termoizolacyjny lekkich ścian osłonowych firmy „PRUSZYŃSKI” Sp. z o.o., zgodnie z przedstawioną deklaracją producenta, posiada klasę reakcji na ogień wg PN-EN 13501-1: **A1**

3. Klasyfikacja i jej zakres zastosowania

3.1 Powołanie klasyfikacji

Klasyfikacja została określona zgodnie z PN-B-02867:2013-06.

3.2 Klasyfikacja

Przedmiot klasyfikacji: lekkie ściany osłonowe firmy „PRUSZYŃSKI” Sp. z o.o.

Stopień rozprzestrzeniania ognia:	NRO
--	------------

3.3 Zakres zastosowania

Niniejsza klasyfikacja obowiązuje dla następujących parametrów określających wyroby składowe:

Lekka ściana osłonowa oparta na bazie kaset stalowych wzdłużnych składa się z następujących elementów (od wewnątrz):

- kasety stalowe poziome produkcji firmy PRUSZYŃSKI Sp. z o. o. w zakresie wymiarów od 100/600 do 200/600 lub kasety stalowe produkcji firmy SATJAM s.r.o. w zakresie wymiarów od 100/600 do 200/600 powlekane warstwą ocynku oraz powłoką organiczną (SP); grubość blachy stalowej od 0,70 mm do 1,50 mm; kasety pełne lub kasety perforowane

- rdzeń ze skalnej wełny mineralnej STALROCK MAX o grubości co najmniej 140 mm produkcji firmy ROCKWOOL; płyty STALROCK MAX o zaburzonej strukturze włókien mają budowę warstwową zespoloną fabrycznie – jedna warstwa (od strony kaset) o grubości równej głębokości zastosowanej kasety (minimum 100 mm) a druga (od strony blachy elewacyjnej) o grubości 40 mm; gęstość co najmniej 50 kg/m³; w dłuższej powierzchni bocznej płyt STALROCK MAX wykonany jest kanał umożliwiający wsunięcie do niego wywinięcia pionowych ścianek zakładów kaset

- blacha profilowana produkcji firmy PRUSZYŃSKI Sp. z o. o. lub firmy SATJAM s.r.o. o wysokości minimum 8 mm i grubości minimum 0,60 mm; blachy są pokryte warstwą ocynku oraz powłoką organiczną (poliester SP lub HDX)

Kasety o rozpiętości (rozstaw słupów) maksimum 8,0 m mocowane są do:

- słupów stalowych za pomocą stalowych łączników samowiercących o średnicy $\geq 5,5$ mm i długości ≥ 38 mm lub stalowych gwoździ osadzanych pirotechnicznie o średnicy co najmniej 3,7 mm

- słupów betonowych i żelbetonowych oraz ścian betonowych, żelbetonowych i murowanych z cegły ceramicznej pełnej lub bloków betonowych pełnych za pomocą stalowych kotew lub łączników samogwintujących o średnicy $\geq 6,3$ mm i długości ≥ 38 mm, lub stalowych gwoździ osadzanych pirotechnicznie o średnicy co najmniej 3,7 mm po trzy sztuki na każdym końcu kasety. Kasety łączone są pomiędzy sobą łącznikami stalowymi samowiercącymi o średnicy $\geq 4,8$ mm i długości ≥ 20 mm. Łączniki sytuowane są naprzemiennie od strony pionowej ściany kasety oraz od strony blachy trapezowej w rozstawie maksimum 500 mm.

Blacha elewacyjna w układzie pionowym mocowana jest do półek kaset za pomocą łączników samowiercących o średnicy $\geq 5,5$ mm. Łączniki te powinny być tak skonstruowane, aby utrzymywały stały dystans pomiędzy półkami kaset a blachą elewacyjną, wynoszący 40 mm. W przypadku układu poziomego, blacha elewacyjna mocowana jest do profili stalowych Ω łącznikami samowiercącymi o średnicy $\geq 4,8$ mm. Profile Ω mocowane są do półek kaset łącznikami samowiercącymi o średnicy $\geq 5,5$ mm, utrzymującymi stały dystans 40 mm – równy grubości warstwy wełny wystającej poza obrys kasety. Maksymalny rozstaw profili stalowych wynosi 150 cm.

Poszczególne arkusze blach elewacyjnych łączone są (tzw. szycie) stalowymi łącznikami samowiercącymi o średnicy $\geq 4,8$ mm i długości ≥ 20 mm. Rysunki typowych rozwiązań konstrukcyjnych podano w załączniku do niniejszego raportu.

Niniejsza klasyfikacja obowiązuje dla następujących zastosowań końcowych:


Klasyfikacja dotyczy wyrobu stosowanego na podłożu niepalnym (klasy co najmniej A2 – s3,d0 wg PN-EN 13501-1).

4. Ograniczenia

Niniejszy dokument klasyfikacyjny nie jest aprobatą techniczną ani certyfikatem wyrobu.

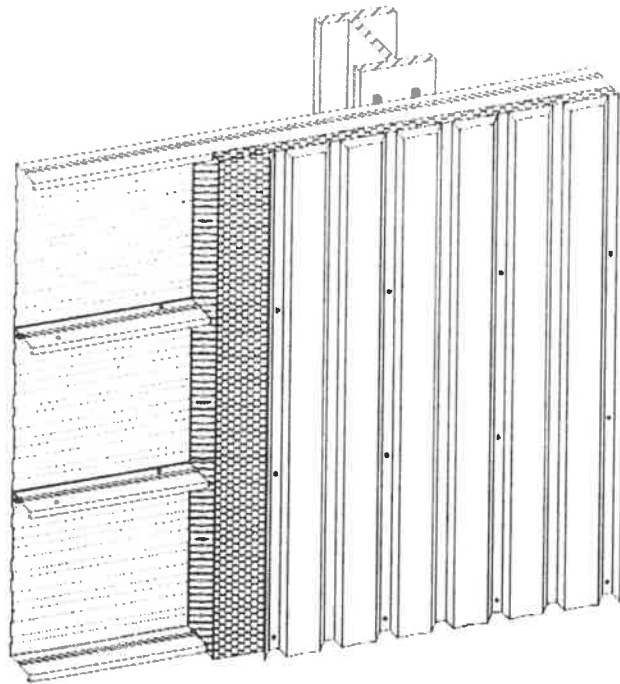
Podpisał

Zaakceptował

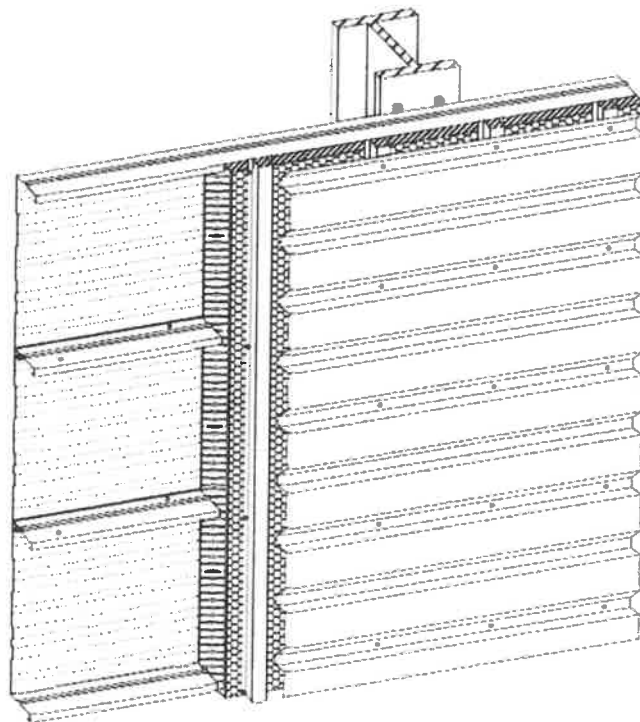

Opracowanie: dr inż. Bartłomiej K. Papis


Zakład Inżynierii Budowlanej
ul. ...
Bartłomiej Papis

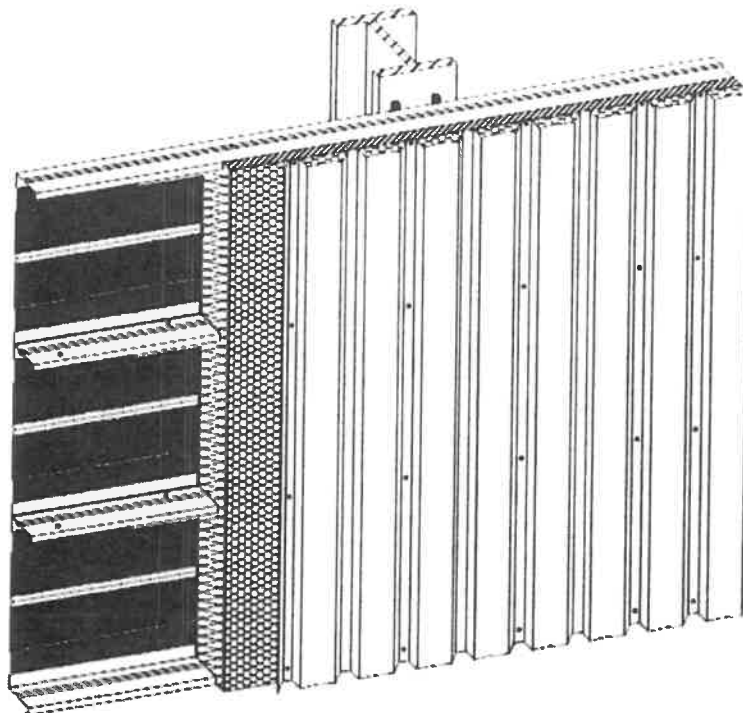
Weryfikacja: inż. Tomasz Gwizdź



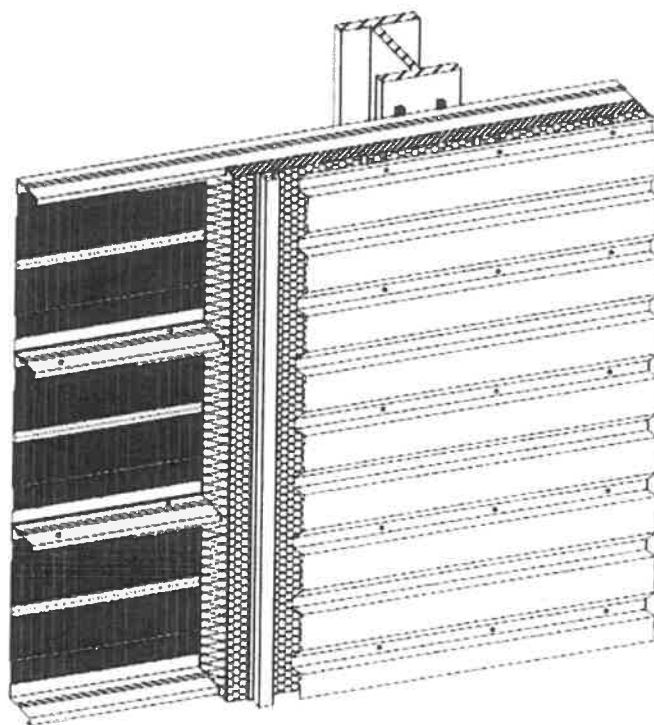
Rys.1 Lekka ściana osłonowa – kasetta pełna, układ pionowy blach elewacyjnych
(rysunek dostarczony przez Zleceniodawcę)



Rys.2 Lekka ściana osłonowa – kasetta pełna, układ poziomy blach elewacyjnych
(rysunek dostarczony przez Zleceniodawcę)



Rys.3 Lekka ściana osłonowa – kasetka perforowana, układ pionowy blach elewacyjnych
(rysunek dostarczony przez Zleceniodawcę)



Rys.4 Lekka ściana osłonowa – kasetka perforowana, układ poziomy blach elewacyjnych
(rysunek dostarczony przez Zleceniodawcę)