



# INSTRUKCJA MONTAŻU KASET ŚCIENNYCH

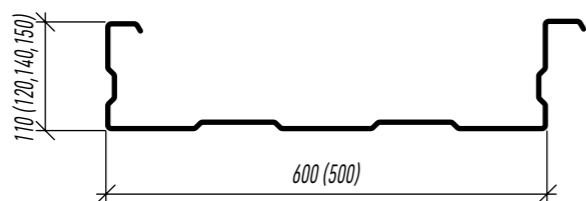
[www.pruszynski.com.pl](http://www.pruszynski.com.pl)

## 1 CHARAKTERYSTYKA OGÓLNA – PRZEZNACZENIE

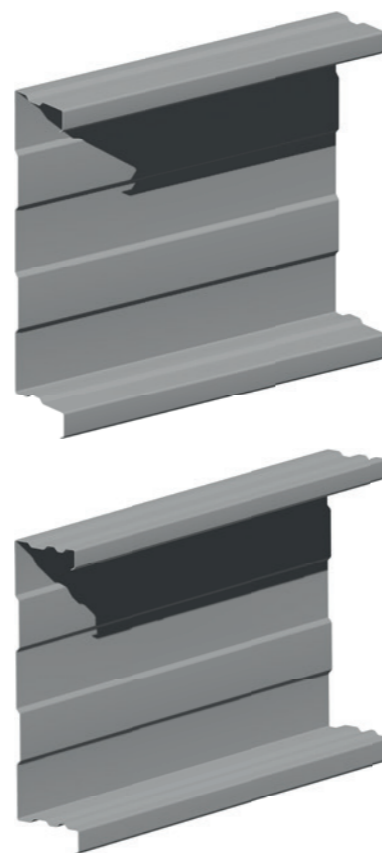
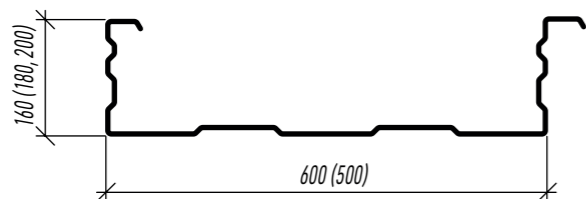
Blachy kasetowe KASETA 500 i KASETA 600 są elementami nośnymi ścian osłonowych o konstrukcji warstwowej. Stosowane są najczęściej w tzw. ścianach kasetowo-fałdowych stanowiących doskonałą alternatywę wobec stosowanych płyt warstwowych. Ich podstawowymi zaletami są: możliwość docieplenia ścian obiektu, łatwość montażu oraz wysoka estetyka. Wykorzystywane są przy systemie lekkiej zabudowy hal, przebudowie obiektów i renowacji fasad. System ten charakteryzuje się wytrzymałością, małym ciężarem, sztywnością konstrukcji i odpornością na uszkodzenia mechaniczne. Jest estetyczną osłoną budowli i skutecznie chroni przed działaniem czynników atmosferycznych i hałasem.

Rys. 1

kaseta  
ścienna  
PŁYTKA



kaseta  
ścienna  
GŁĘBOKA



## 2 PODSTAWOWE DANE TECHNICZNE

Kasety ścienne wykonywane są z taśm stalowych ocynkowanych oraz z taśm stalowych ocynkowanych i pokrytych powłokami organicznymi.

Rdzeń stalowy: stal S280GD/S320GD, o grubości: od 0,70 do 1,50 mm.

Powierzchnia blachy jest zabezpieczona powłoką cynkową oraz powłoką organiczną.

Długość – min. 1,5 m, max. 12 m.

Norma zharmonizowana: EN 1090-1:2009+A1:2011

Atest higieniczny PZH nr HK/B/1569/01/2009.

**UWAGA!** Zastosowanie i sposób montażu kaset powinny być zgodne z projektami technicznymi opracowanymi z uwzględnieniem obowiązujących norm i przepisów technicznobudowlanych oraz zaleceniami niniejszej instrukcji.

## 3 MONTAŻ KASET ŚCIENNYCH

### ZASADY OGÓLNE

Blachy kasetowe montuje się do elementów słupowych konstrukcji podstawowej obiektów izolując je od podłoża jedną lub dwoma uszczelkami oraz silikonem budowlanym. Ilość mocowań wynika z obliczeń statycznych, jednak zalecane jest mocowanie w każdej „fali” przylegającej do słupa przynajmniej jednym łącznikiem. Kasety pomiędzy sobą łączone są łącznikami co 30 cm. Na „czołe” kasety umieszcza się uszczelki samoprzylepne, które również stosuje się pomiędzy kasetami – uszczelka termolizacyjna minimalizująca mostki termiczne. Kasety wypełnia się wełną o gęstości ~30 kg/m<sup>3</sup>. Całość powinna być zabezpieczona folią wiatrochronną (folia o dużej paroprzepuszczalności) chyba, że projekt stanowi inaczej. Pokrycia elewacyjne (blachy trapezowe, panele itp.) mocuje się do kasety wkrętami samowierzącymi (ilość mocowań powinien określać projekt).

### MONTAŻ KASET ŚCIENNYCH - ROZMIESZCZENIE I RODZAJ ŁĄCZNIKÓW

Do montażu zaleca się wykorzystywać:

- łączniki samowierzące z podkładką uszczelniającą mocując blachy trapezowe do kaset. W przypadku, kiedy wełna mineralna wystaje poza kasetę, stosować łączniki samowierzące z odpowiednim dystansem NP.
- łączniki samowierzące (samogwintujące) lub gwoździe wstrzeliwane mocujące kasety do elementów konstrukcji
- łączniki samowierzące przy łączeniu kaset między sobą.

Na słupie należy zachować odstęp 1 cm pomiędzy kasetami. Łączniki na środkach powinny być ustawiane mijankowo, jednak w rozstawie mniejszym lub równym 300 mm, w każdym szeregu, patrz rys. 2,3. Element brzegowy należy stosować w przypadku, gdy dolna kaseta nie opiera się na elemencie konstrukcyjnym (np. Podwalina).

Gdy rozstaw łączników  $s_1$  przekracza 300 mm, należy zmniejszyć nośność kasety współczynnikiem:

$$b_b = 1,15 - (s_1/2000) < 1,00$$

Gdy wełna mineralna wystaje poza kasetę należy

zmniejszyć nośność kaset o:

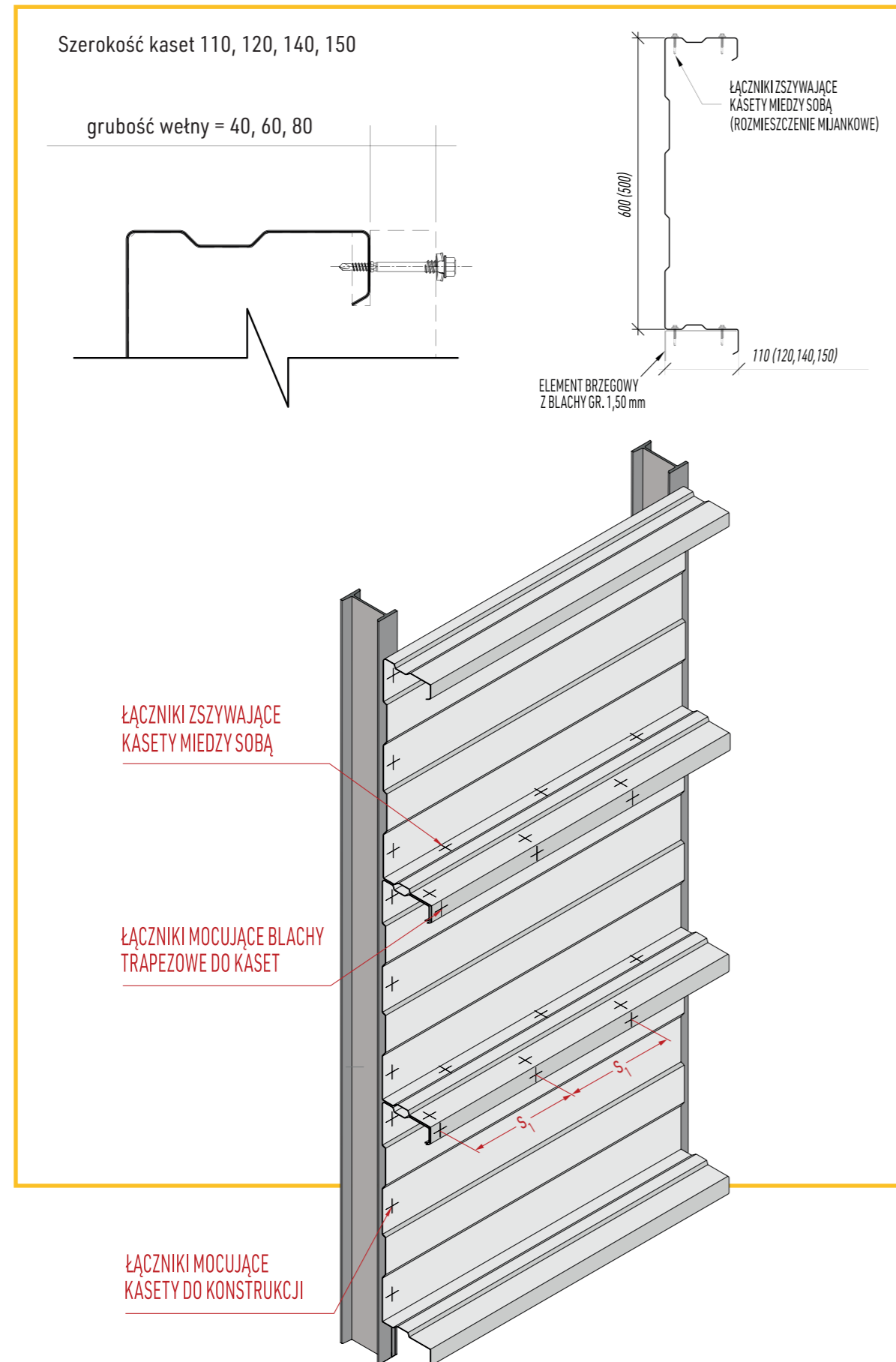
- 20% (gdy wełna wystaje 40mm)
- 30% (gdy wełna wystaje 60mm)
- 40% (gdy wełna wystaje 80mm)



## KASETA ŚCIENNA PŁYTKA

Rys. 2

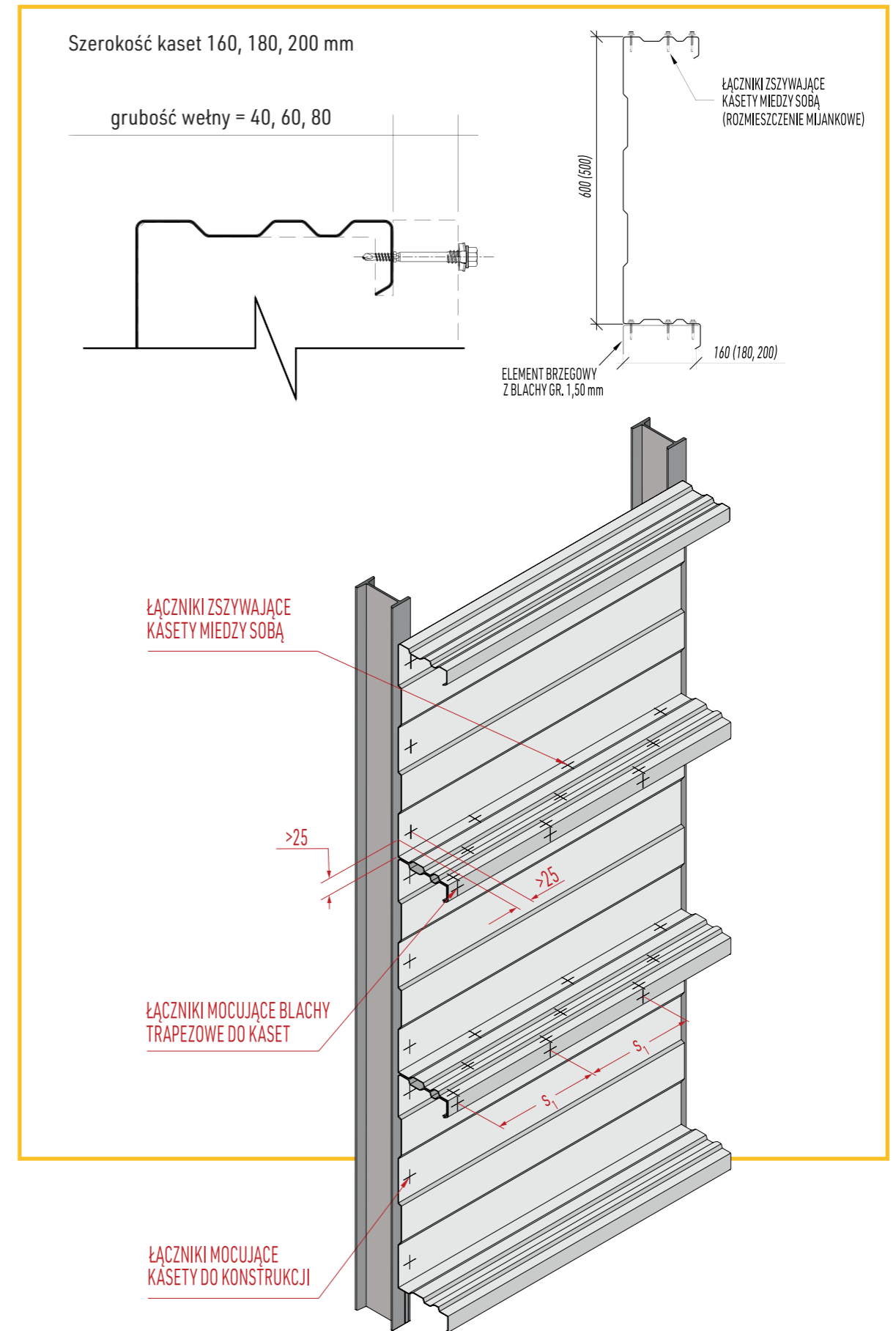
Rozmieszczenie łączników w kasecie ściennej płytkiej.



## KASETA ŚCIENNA GŁĘBOKA

Rys. 3

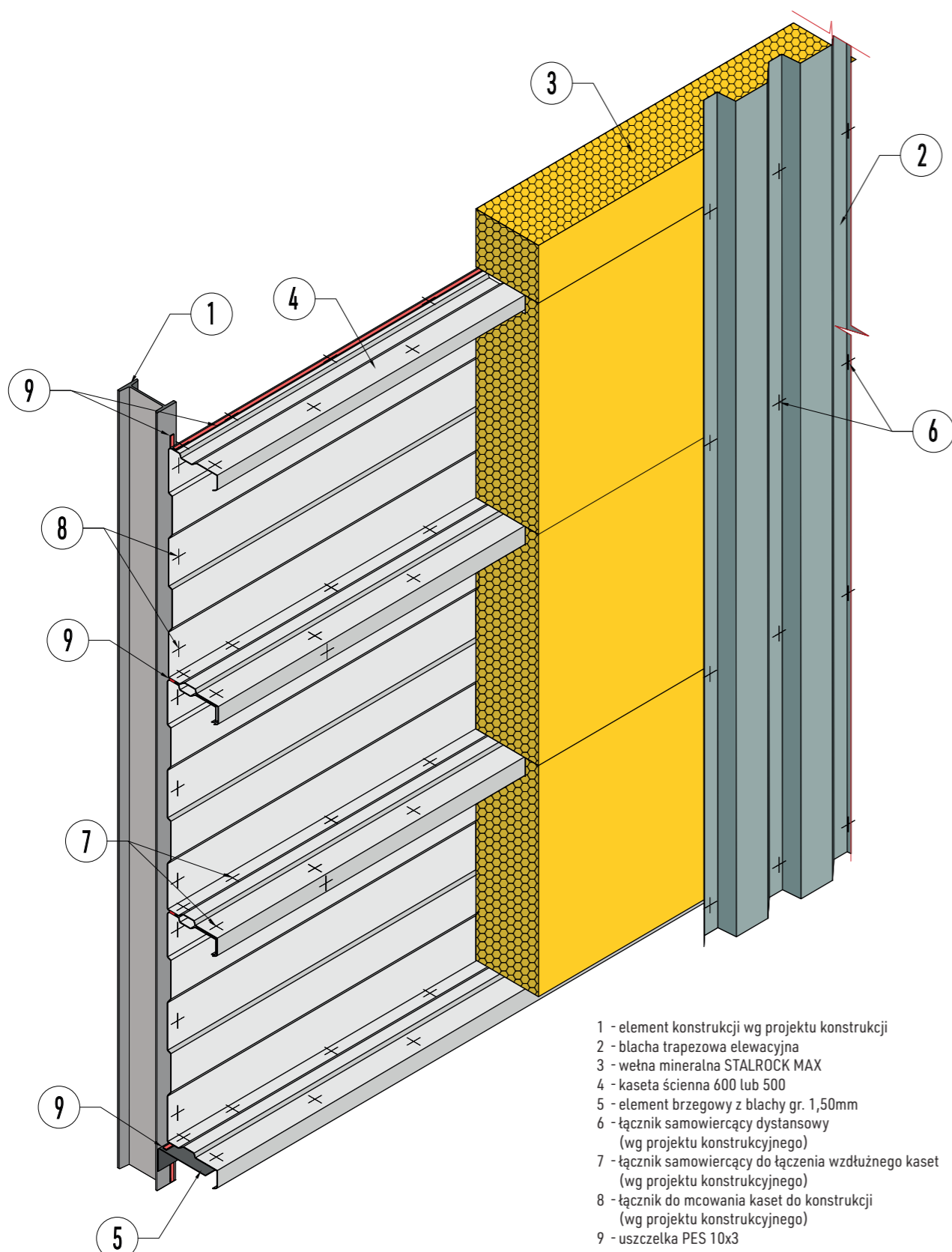
Rozmieszczenie łączników w kasecie ściennej płytkiej.



ŚCIANA NA BAZIE KASET STALOWYCH  
(WEŁNA MINERALNA WYSTAJE POZA KASETĘ)

Rys. 4

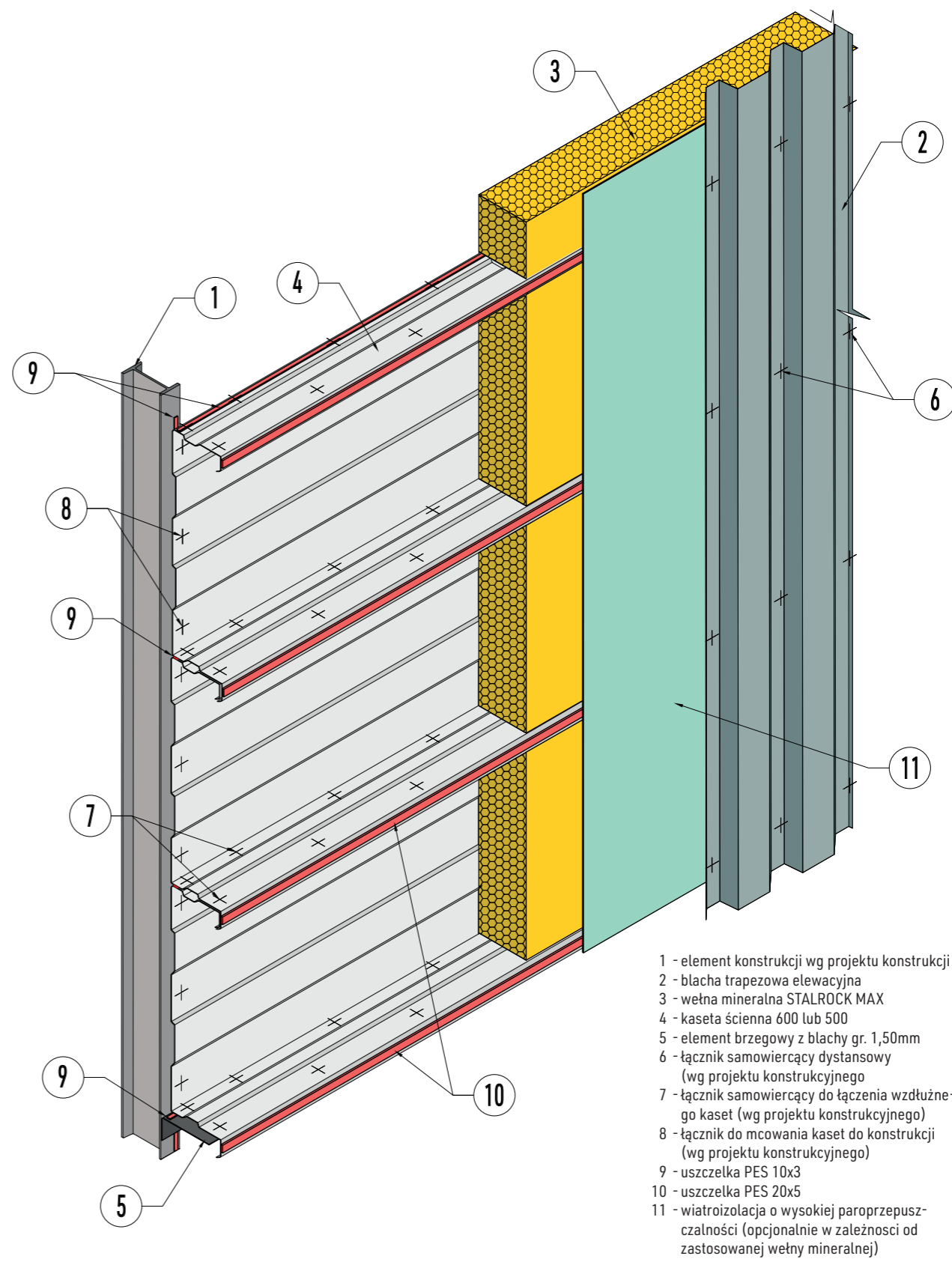
Przykładowe zastosowanie dodatkowej warstwy ocieplającej



ŚCIANA NA BAZIE KASET STALOWYCH  
(WEŁNA MINERALNA NIE WYSTAJE POZA KASETĘ)

Rys. 5

Przykładowe zastosowanie dodatkowej warstwy ocieplającej



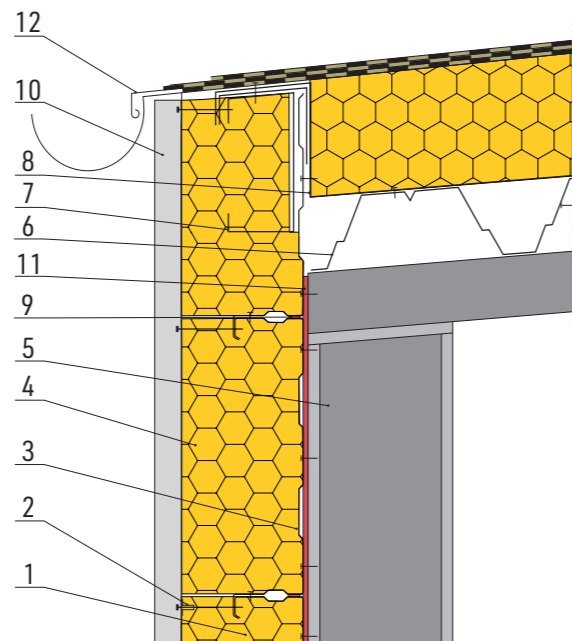
## 5 PRZYKŁADOWE ROZWIĄZANIA OBRÓBEK

W sytuacjach, gdy wysokość nie jest wielokrotnością szerokości kaset stosuje się obróbki uzupełniające. To samo dotyczy otworów okiennych i drzwiowych z tym, że pod i nad otworami należy stosować rygle wzmacniające. Dobór elementów uzupełniających i obróbek należy wykonać indywidualnie dla poszczególnych rozwiązań architektoniczno-konstrukcyjnych i uzgodnień z inwestorem.

Rys. 6

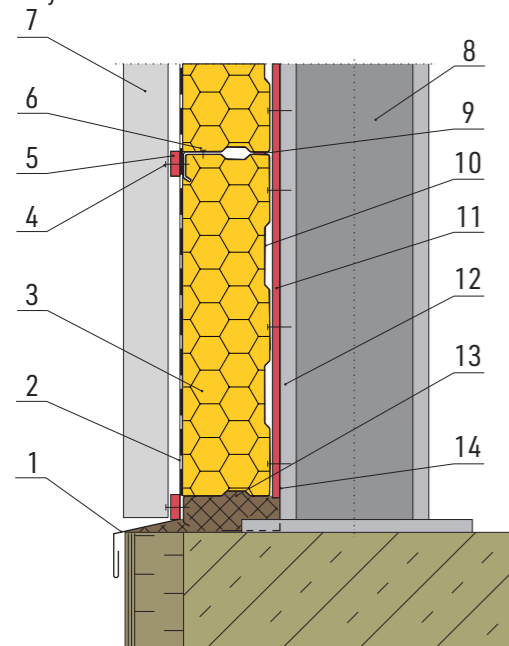
Przykładowe rozwiązanie okapu

- 1 - wełna mineralna STALROCK MAX
- 2 - łącznik samowiercący dystansowy
- 3 - kaset
- 4 - wełna mineralna STALROCK MAX
- 5 - słup konstrukcyjny
- 6 - blacha trapezowa konstrukcyjna
- 7 - rygiel wzmacniający
- 8 - obróbka usztywniająca
- 9 - uszczelka PES 10x3
- 10 - blacha trapezowa elewacyjna
- 11 - uszczelka izolacyjna 10x3
- 12 - pas nadrynnowy



Rys. 7

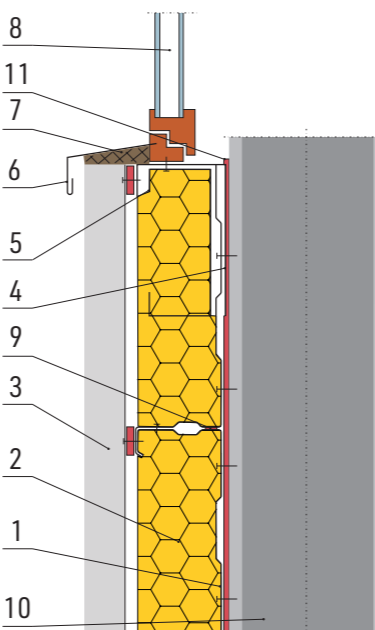
Przykładowa obróbka cokołu



- 1 - obróbka cokołowa
- 2 - folia wiatrochronna (wysoko-paroprzepuszczalna)
- 3 - wełna mineralna STALROCK MAX
- 4 - łącznik - wkręt samowiercący
- 5 - izolacja termiczna - uszczelka 20x5 mm
- 6 - wkręt smowiercący
- 7 - elewacyjna blacha trapezowa
- 8 - słup konstrukcyjny
- 9 - uszczelka PES 10x3
- 10 - kaset
- 11 - uszczelka - taśma izolacyjna (10x3 mm)
- 12 - łącznik
- 13 - impregnowana uszczelka poliuretanowa ekspansyjna
- 14 - obróbka podwalinowa

Rys. 8

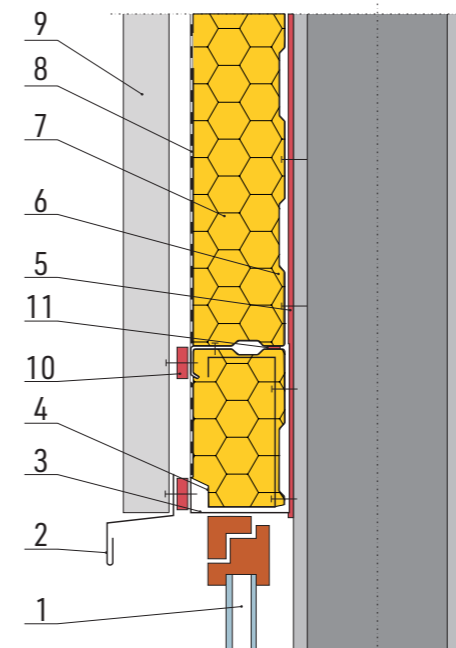
Przykład dolnej obróbki otworu okiennego



- 1 - kaset
- 2 - wełna mineralna STALROCK MAX
- 3 - blacha trapezowa elewacyjna
- 4 - obróbka okienna
- 5 - rygiel wzmacniający
- 6 - obróbka parapetowa
- 7 - pianka poliuretanowa
- 8 - okno
- 9 - uszczelka PES 10x3
- 10 - słup konstrukcyjny
- 11 - uszczelka izolacyjna (10x3)

Rys. 9

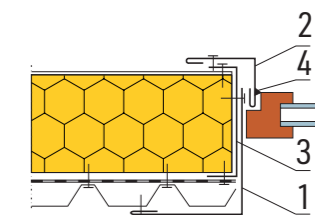
Przykład górnej obróbki otworu okiennego



- 1 - okno
- 2 - obróbka okapnikowa
- 3 - obróbka okienna
- 4 - rygiel wzmacniający
- 5 - uszczelka - taśma izolacyjna
- 6 - kaset
- 7 - wełna mineralna STALROCK MAX
- 8 - paroizolacja
- 9 - blacha trapezowa elewacyjna
- 10 - izolacja termiczna
- 11 - uszczelka PES 10x3

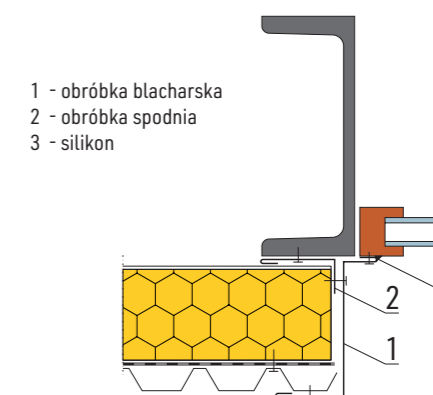
Rys. 10

Przykład bocznej obróbki otworu okiennego poza słupem konstrukcji podstawowej



- 1 - obróbka zewnętrzna
- 2 - obróbka wewnętrzna
- 3 - element „ceowy” zimnogięty wzmacniający
- 4 - silikon

Przykład bocznej obróbki otworu okiennego pomiędzy słupami konstrukcji podstawowej



- 1 - obróbka blacharska
- 2 - obróbka spodnia
- 3 - silikon

## UWAGI KOŃCOWE

1. Do cięcia blach stalowych ocynkowanych pokrytych powłokami organicznymi należy stosować nożyce ręczne lub mechaniczne wibracyjne ewentualnie skankowe. Zabrania się używania narzędzi powodujących przy cięciu uszkodzenia powierzchni na skutek wydzielania się ciepła, tj. szlifierki kątowe.
  2. Do transportu należy używać samochodów z otwartą platformą ułatwiającą załadunek i rozładunek dostosowaną do długości zamówionych kaset tak, aby nie wystawały poza burtę auta.
  3. Rozładunek powinien być przeprowadzony specjalistycznym sprzętem.
  4. Blachy powlekane w opakowaniach fabrycznych nie powinny być składowane dłużej niż 3 tygodnie od daty produkcji. Maksymalny czas magazynowania nie powinien trwać dłużej niż 6 miesięcy od daty produkcji po uprzednim rozcięciu opakowania i przetożeniu kaset przekładkami umożliwiającymi swobodną cyrkulację powietrza.
  5. Drobne uszkodzenia powłoki podczas montażu lub transportu należy zamalować farbą zaprawową. Powierzchnia musi być oczyszczona z brudu i tłuszczu.
  6. Stalowe wióry pozostające po wierceniu łączników muszą być usunięte za pomocą miękkiej zmiotki, gdyż rdzewiąc powodują uszkodzenia powierzchni blach. Brud, który powstaje w czasie pracy powinien być usunięty za pomocą zwyczajnych środków myjących.
- Szczegółowe wytyczne dotyczące transportu i składowania znajdują się każdorazowo na odwrocie faktury zakupu oraz etykiecie dostarczonej wraz z materiałem.





**Pruszyński Sp. z o. o.** z siedzibą  
w 05-806 Sokotów, Komorów, ul. Sokółowska 32b,  
zarejestrowana w Sądzie Rejonowym  
dla m. st. Warszawy w Warszawie,  
XIII Wydział Gospodarczy Krajowego Rejestru Sądowego  
pod numerem 0000054020,  
Kapitał zakładowy 17.635.000 zł,  
NIP 534-21-39-235, REGON 016480890

**ZAKŁAD PRODUKCYJNY**

05-806 Komorów, Sokotów  
ul. Sokółowska 32B  
tel. 22 738 60 00, fax 22 738 61 01  
www.pruszynski.com.pl  
e-mail: pruszynski@pruszynski.com.pl

**DZIAŁ DETALICZNY**

05-816 Michałowice, Al. Jerozolimskie 268, tel. 22 753 25 03  
e-mail: detal@pruszynski.com.pl

**FILIE:**

**BIAŁYSTOK**

16-070 Choroszcz, ul. Warszawska 44, tel. 85 719 30 03  
e-mail: bialystok@pruszynski.com.pl

**BYDGOSZCZ**

86-031 Osielsko, Szosa Gdańska 74, tel. 52 381 38 25  
e-mail: bydgoszcz@pruszynski.com.pl

**GDAŃSK**

80-174 Gdańsk, ul. Lubowidzka 34, tel. 58 303 90 40  
e-mail: gdansk@pruszynski.com.pl

**KATOWICE**

44-100 Gliwice ul. Bojkowska 37, tel. 32 342 13 95  
e-mail: katowice@pruszynski.com.pl

**KIELCE**

25-655 Kielce, ul. Łódzka 268a, tel. 41 346 15 10  
e-mail: kielce@pruszynski.com.pl

**KRAKÓW**

32-086 Węgrzce, ul. Warszawska 11, tel. 12 286 31 50  
e-mail: krakow@pruszynski.com.pl

**LUBLIN**

20-207 Lublin, ul. Turystyczna 13a, tel. 81 745 15 90  
e-mail: lublin@pruszynski.com.pl

**POZNAŃ**

62-021 Paczkowo, ul. Wiosenna 18, tel. 61 815 75 00  
e-mail: poznan@pruszynski.com.pl

**RZESZÓW**

36-002 Jasionka 928  
tel. 17 77 29 716, fax 17 77 29 718  
e-mail: rzeszow@pruszynski.com.pl

**STARACHOWICE**

27-200 Starachowice, ul. 1 Maja 10, tel. 41 275 54 36  
e-mail: starachowice@pruszynski.com.pl

**WROCŁAW**

55-040 Domastaw, ul. Inwestycyjna 6, tel. 696 418 746  
e-mail: wroclaw@pruszynski.com.pl

**PARTNERZY REGIONALNI:**

**ŁÓDŹ**

95-030 Rzgów, ul. Rudzka 43, tel. 42 227 80 70  
e-mail: lodz@pruszynski.com.pl

**SZCZECIN**

73-108 Kobylanka, Motaniec 2, tel. 91 561 04 25  
e-mail: szczecin@pruszynski.com.pl

**W OFERCIE SPRZEDAŻY POSIADAMY:**

• **metale kolorowe – Metkol Pruszyński**

05-816 Michałowice, Al. Jerozolimskie 268, tel. 22 753 25 66  
e-mail: metkol@pruszynski.com.pl

• **panele aluminiowe oraz akcesoria do systemów  
gipsowo-kartonowych firmy Punto Pruszyński**

05-816 Michałowice, Al. Jerozolimskie 268, tel. 22 753 25 33  
www.punto.com.pl  
e-mail: punto@punto.com.pl



Polub nas na  
**Facebooku!**