

K N I A G A R A
W A D R A T O W A

INSTRUKCJA MONTAŻU



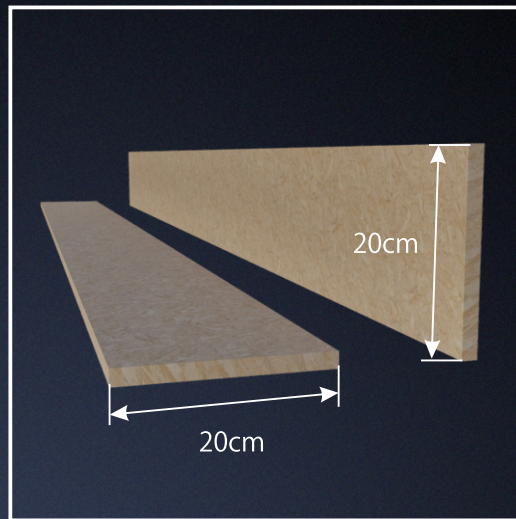
UWAGA!

Do montażu rynien w systemie ukrytym przewidziana jest izolacja ścian o grubości minimum 20cm.

Podkonstrukcja w postaci parapetu jest wymagana ze względu na wykraplanie się wody pod rynną. Nie wolno mocować izolacji ściennej budynku bezpośrednio pod rynną.



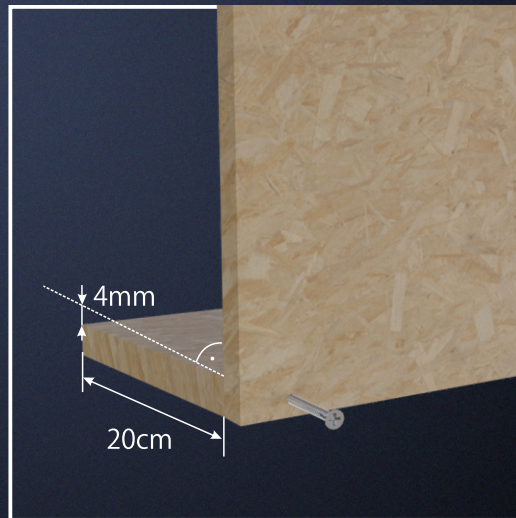
Konstrukcja dachu przygotowana pod montaż systemu rynnowego ukrytego.



Z płyt OSB tworzymy tzw parapet pod montaż rynny.



Płytę montowaną poziomo przycinamy piłą pod kątem, tak aby po połączeniu płyt utworzył się spadek. Spadek powinien wynosić 4mm na każde 20cm głębokości parapetu



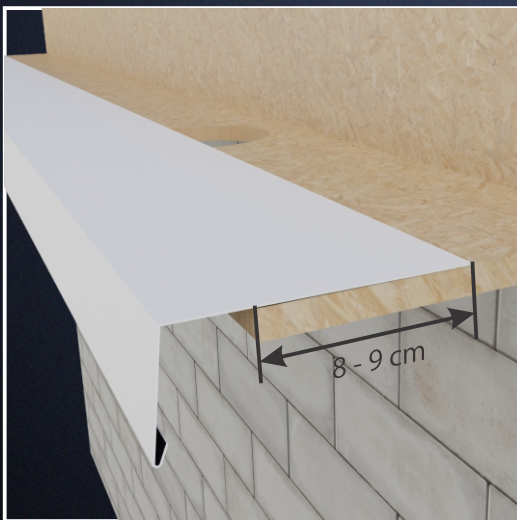
Płyty łączymy ze sobą od tyłu za pomocą wkrętów.



Połączone płyty mocujemy do krokwi. Podkonstrukcja jest wymagana ze względu na wykraplanie rynny. Nie wolno mocować izolacji ściany bezpośrednio pod rynną.



W poziomej płycie wycinamy otwór pod rurę spustową. Należy zachować odpowiednie odległości aby możliwy był późniejszy montaż ocieplenia.



Montaż obróbki dolnej gzymsu. Obróbka powinna zakrywać około 8-9 cm płyty OSB.



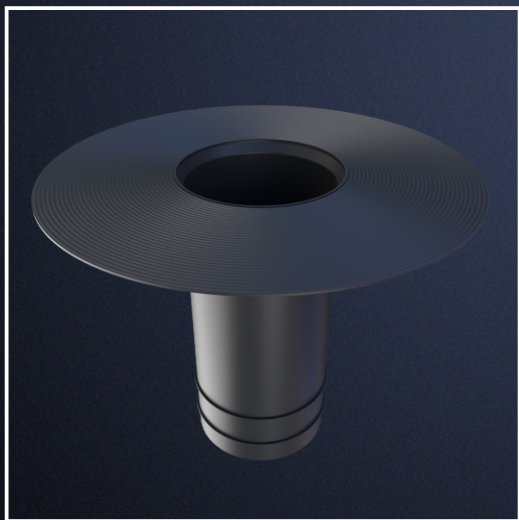
Pozioma płyta OSB powinna mieć szerokość 20cm, a załamanie obróbki powinno znajdować się 3-5cm od brzegu płyty.



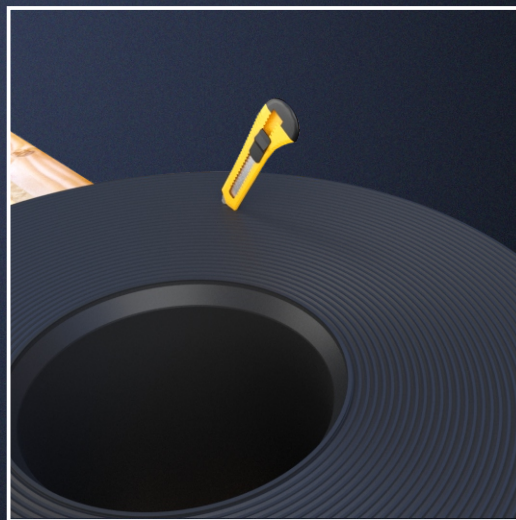
Obcinamy obróbkę gzymsu w miejscu otworu pod rurę spustową.



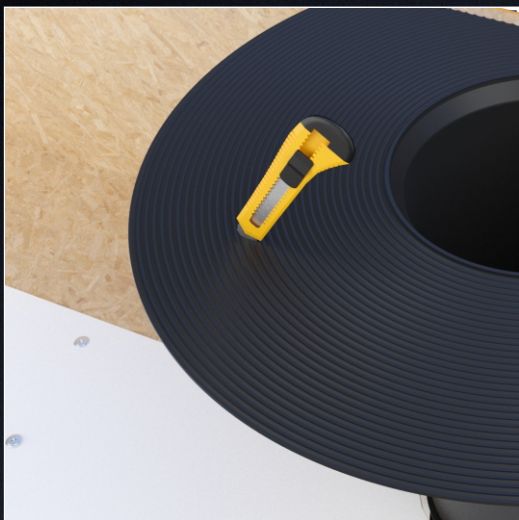
Otwór wycięty w obróbce. Obróbka zamocowana na wkręty talerzykowe



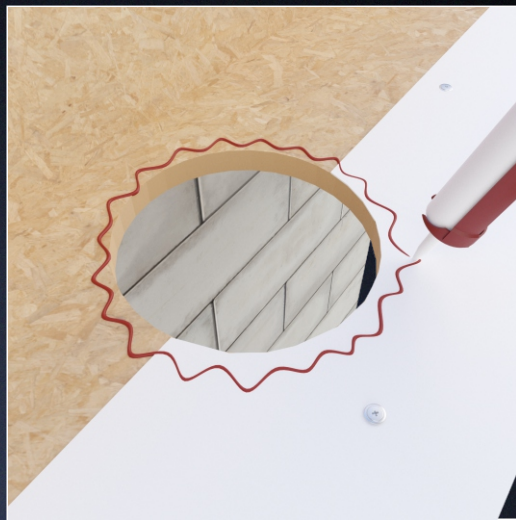
Następnie przystępujemy do montażu gilzy - to gumowy element, który zabezpieczy otwór w płycie OSB przed wilgocią.



Podcięcie gilzy od strony okapu.



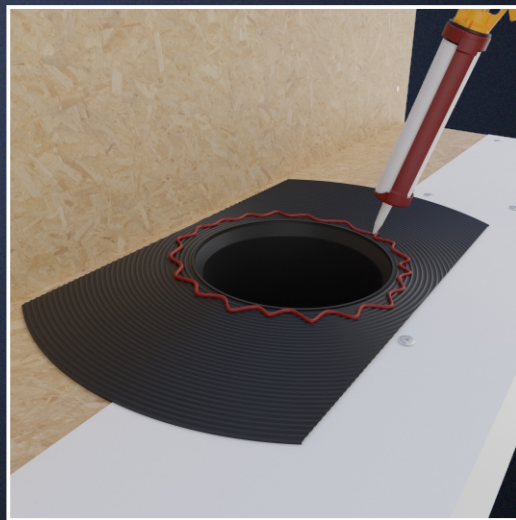
Podcięcie gilzy od zewnętrznej strony parapetu.



Podklejenie gilzy do płyty OSB.



Podklejona gilza założona na płytę OSB.



Klej do membrany na gilzie, przy otworze.



Wzglęź obróbki parapetu przyklejamy taśmę dwustronną do membrany.



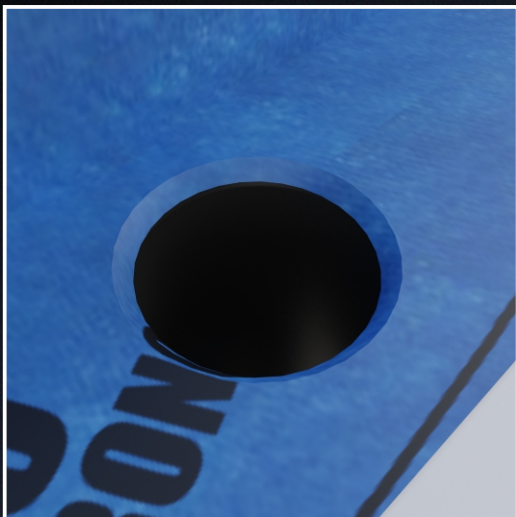
Montaż membrany dachowej na półce i desce doczołowej.



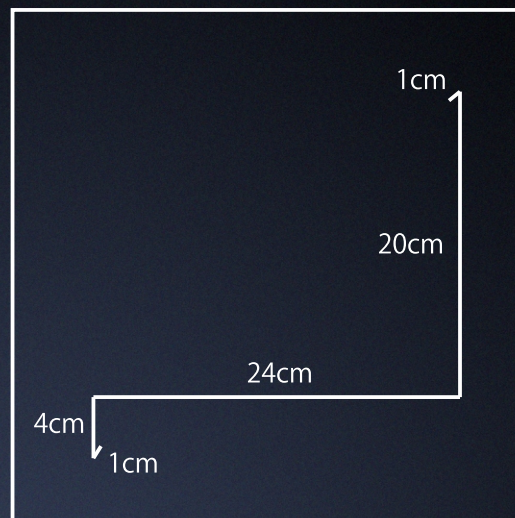
Membranę mocujemy za pomocą zszywek.



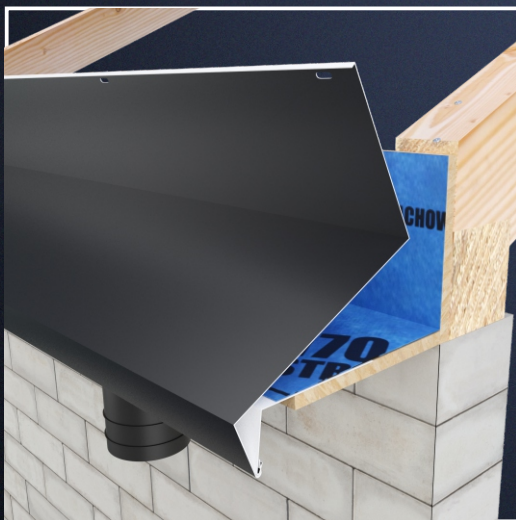
Wycinanie w membranie otworu pod spust rynny.



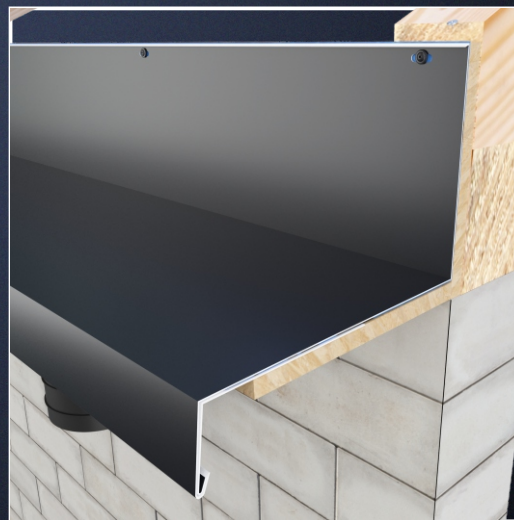
Otwór powinien być około 1cm mniejszy od otworu w płycie, tak żeby można było wpuścić membranę w gilzę.



Przygotowanie obróbki gzymsu.



Montaż obróbki na membranie - obróbkę na brzegu zahaczamy o pas startowy.



Przykręcenie obróbki do deski doczołowej za pomocą wkrętów torx wkręcanych przez poziome otwory fasolkowe.



Wkręt w otworze fasolkowym.



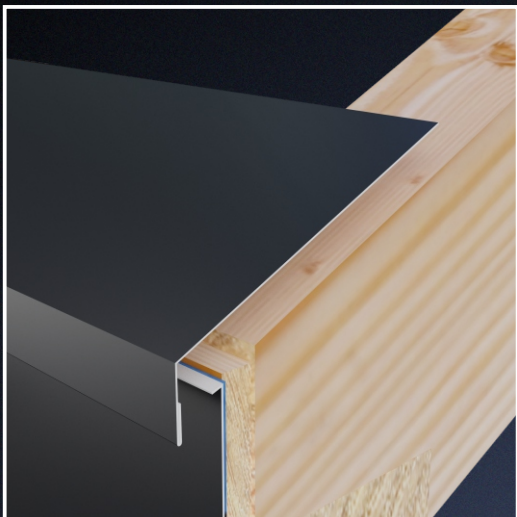
Wykonanie w obróbkę otworu pod nożyce.



Wycinanie w obróbkę okrągłego otworu pod spust rynny.



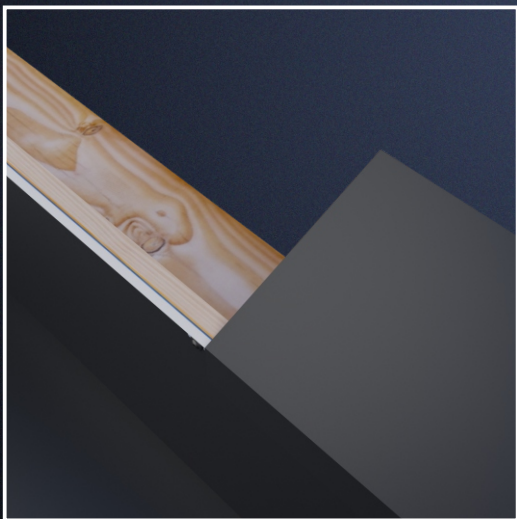
Otwór powinien być około 1 cm mniejszy od wycięcia w płycie OSB - tak aby można było zaklepać obróbkę do środka gilzy.



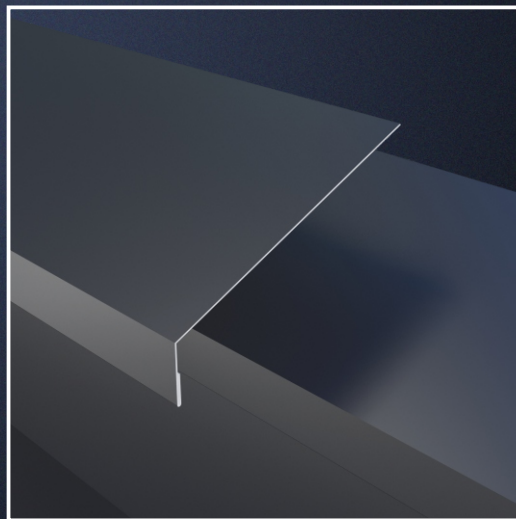
Montaż pasa podrynnowego
(skroplinowego).



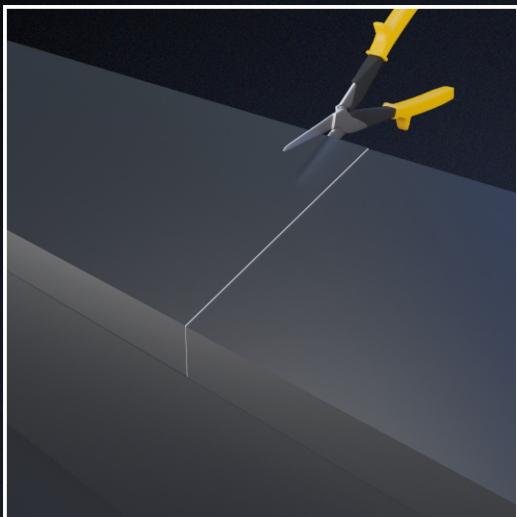
Pas mocujemy do krokwi za pomocą
wkrętów talerzykowych.



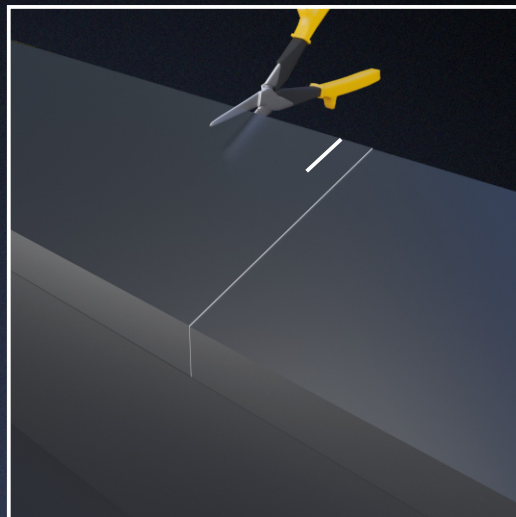
Łączenie pasa podrynnowego.



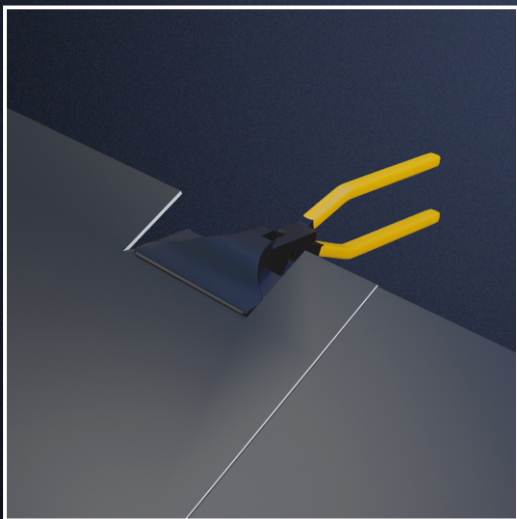
Pas podrynnowy łączymy na zakładkę
o szerokości około 15cm.



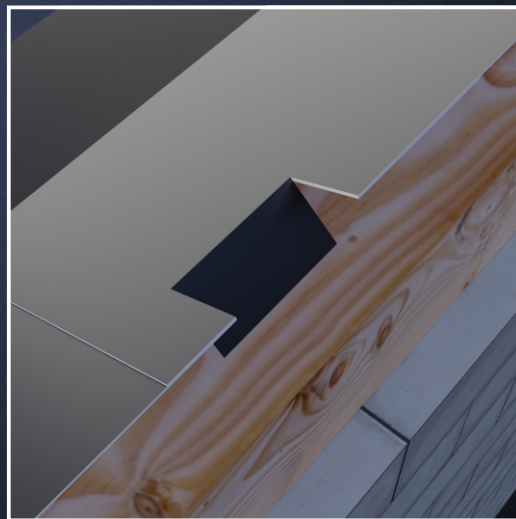
Pasy w odcinku na którym zachodzą na siebie nacinamy na głębokość około 3cm.



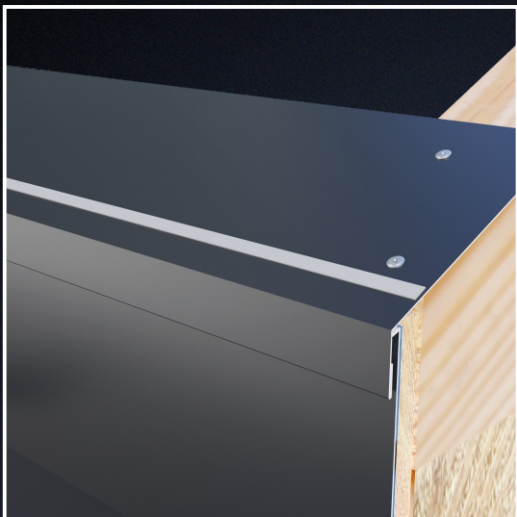
Nacięcia powinny być w szerokości około 5cm od siebie.



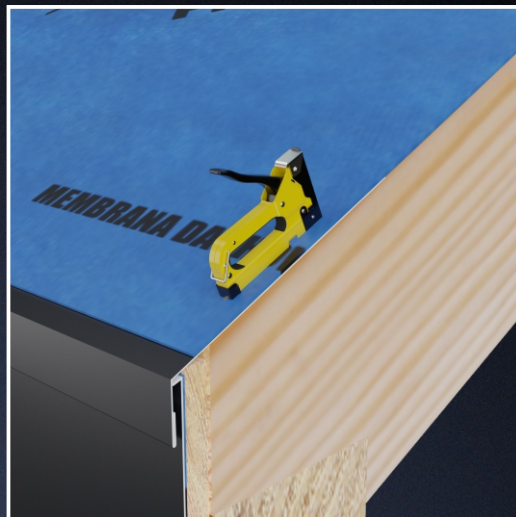
Pasy między nacięciami zaginamy w dół.



Zagięte pasy podrynnowe.



Na pas nadrynnowy przyklejamy taśmę dwustronną, która posłuży do przyklejenia membrany.



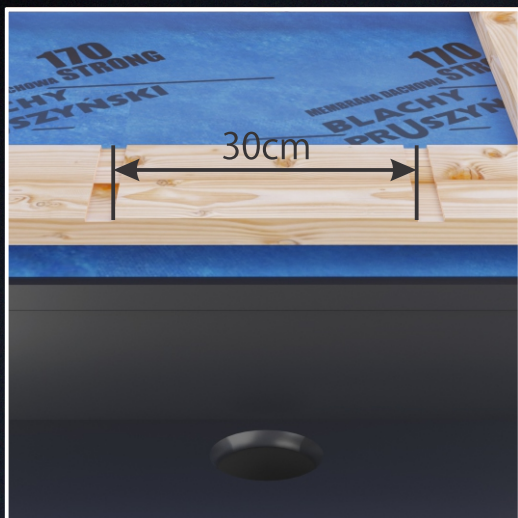
Mocowanie membrany do krokwii na zszywki.



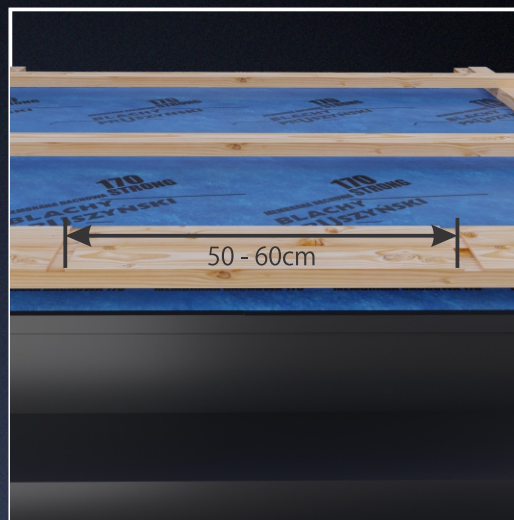
Montaż podkonstrukcji według zaleceń montażu producenta pokrycia dachowego. Montaż podwójnej łąty przy okapie



Wycięcie pierwszej bruzdy pod hak nakrokwiowy. Bruzda powinna znajdować się 15 cm od brzegu łąty.



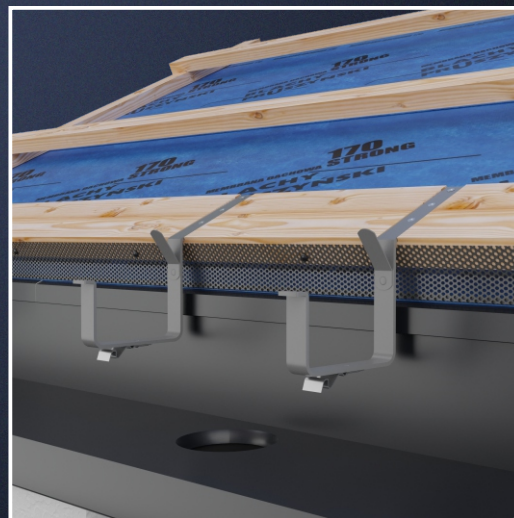
Rozstaw haków w miejscu montażu sztucera powinien wynosić minimum 30cm.



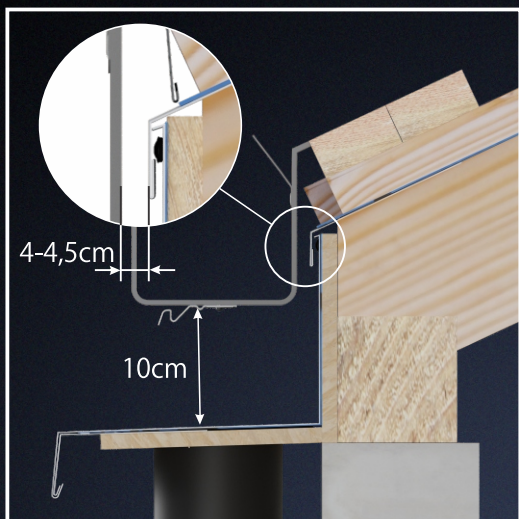
Pozostałe haki mocujemy w odległości max 50-60cm od siebie.



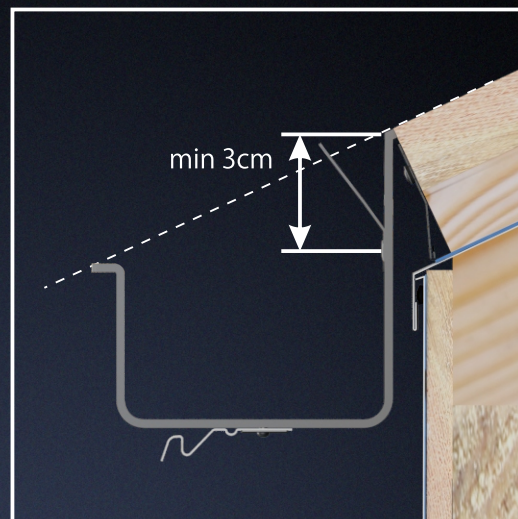
Montaż siatki okapowej - zabezpieczenia okapu przed owadami i gryzoniami - Siatka metalowa, perforowana Blachy Pruszyński.



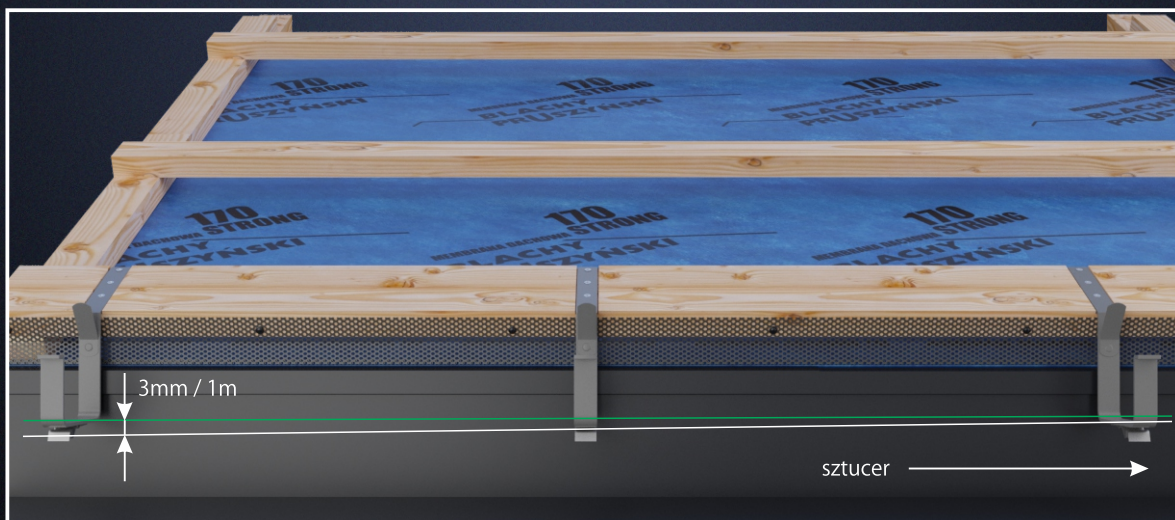
Montaż haków nakrokwiowych w zagłębieniach łąty.



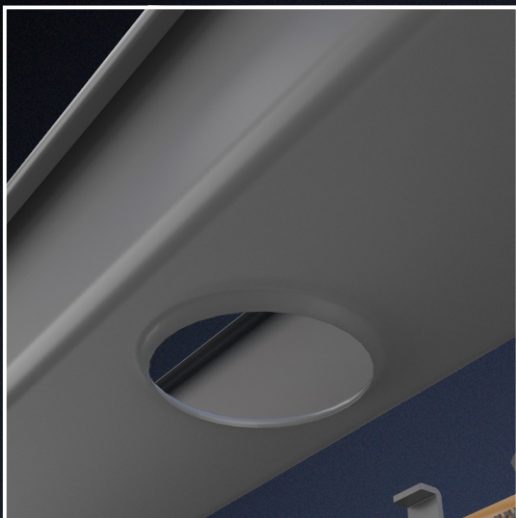
Haki powinny być montowane w poziomie w celu zachowania estetycznego montażu maskownicy i z pozostawionymi 4 do 4,5 cm przerwy od deski doczołowej, tak aby umożliwić swobodny przepływ powietrza za rynną. Haki powinny być zamocowane conajmniej 10cm powyżej parapetu montaż niżej uniemożliwi montaż sztucera.



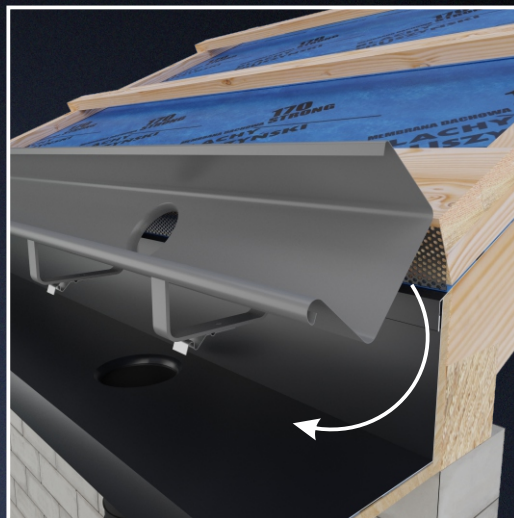
Zalecamy zaginanie haków w odległości minimum 3cm nad nitem tylnej blaszki w celu uzyskania odpowiedniej wysokości rynny względem okapu.



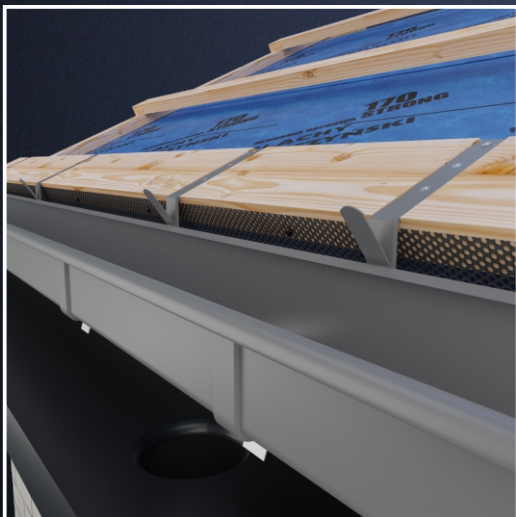
Zalecany spadek 3mm na 1m w przypadku montażu bez maskownicy. W przypadku montażu z maskownicą zalecany montaż w poziomie (bez spadku).



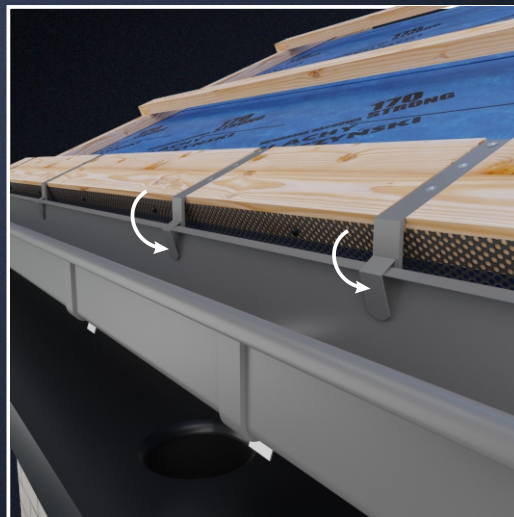
Przed wpięciem rynny w haki należy wyznaczyć i wyciąć otwór wylotowy oraz wykonać punkt zerwania wody.



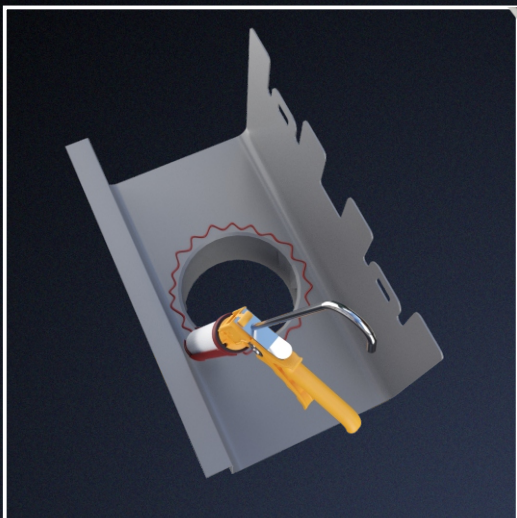
Montaż orynnowania w hakach.



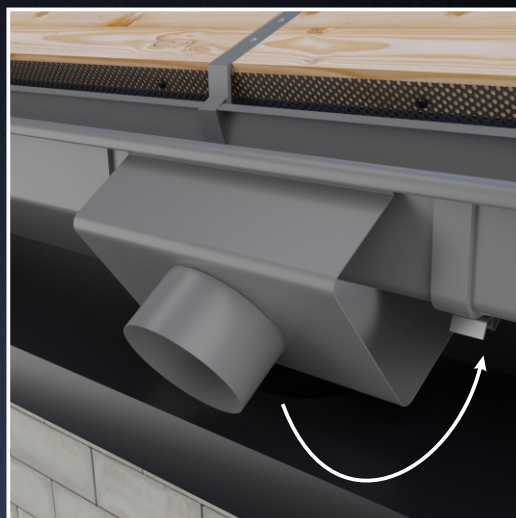
Rynna założona na haki.



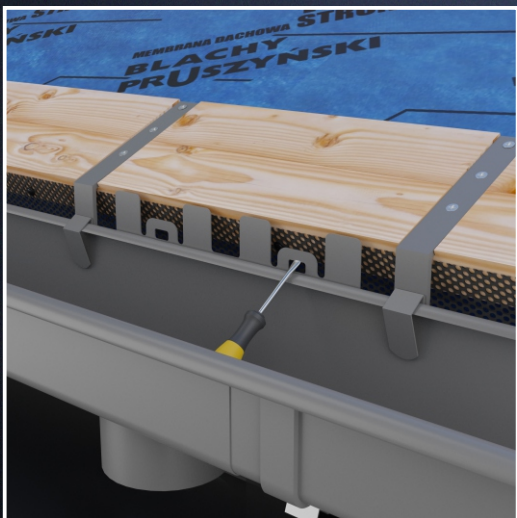
Zagięcie blaszek haków.



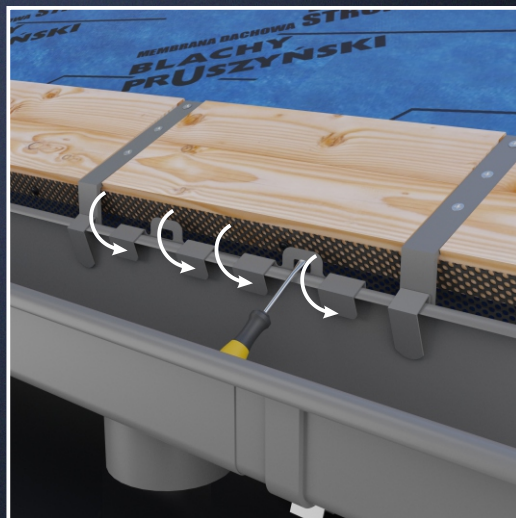
Nałożenie spoiwa w celu uszczelnienia połączenia wylotu rynny ze sztucera.



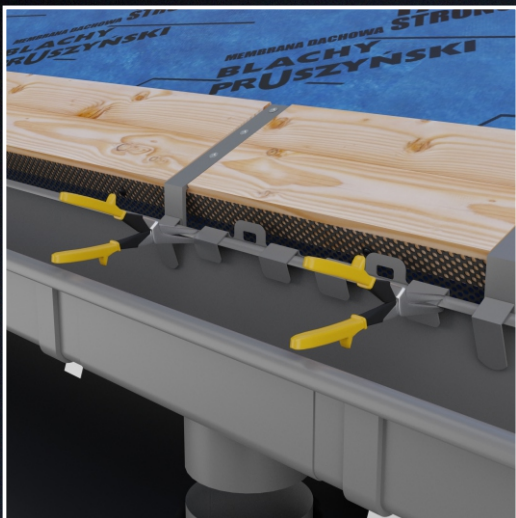
Zakładanie sztucera.



Zastosowanie śrubokrętu jako dźwigni, w celu dopasowania sztucera do orynnowania.



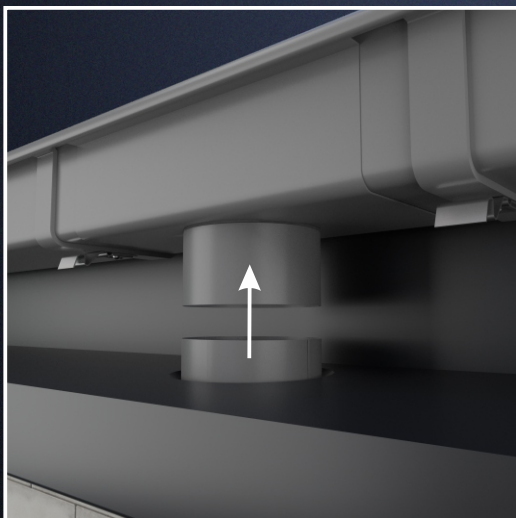
Zagięcie blaszek montażowych sztucera.



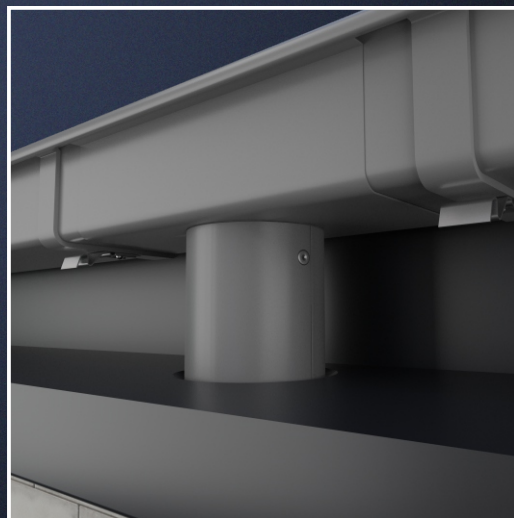
Nacięcie tylnego usztywnienia rynny za pomocą lewych / prawych nożyc - tworzenie punktów stałych sztucera, które zapobiegają jego przesuwaniu.



Rurę o długości 50cm, łączącą sztucer z gilzą wsuwamy w gilzę od spodu.



Rurę wyciągamy u góry i nasuwamy na sztucer.



Rynna na sztucerze.



Rurę mocujemy do sztucera za pomocą nitów.



Mocujemy w ścianę kołki do montażu rury spustowej. Kołki umieszczamy w odległości od 150 do maksymalnie 250cm od siebie. W ofercie posiadamy kołki do obejm o długościach 100, 160, 200, 250 oraz 300 mm.



Blaszki powinny być umieszczone w jednej linii z wylewką sztucera i pod kątem 90° do okapu. Pierwsza obejmą powinna znajdować się w odległości 50 do 100cm od okapu.



Uszczelkę mufki i mufkę nasuwamy na spust gilzy.



Mufka zamocowana na gildzie.



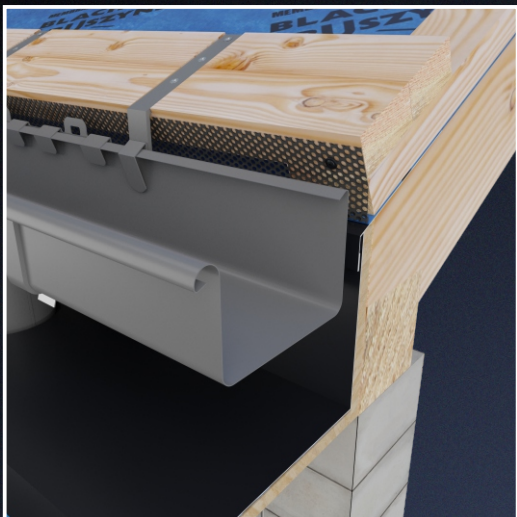
Rurę nasuwamy na mufę (rura posiada swoją wbudowaną uszczelkę).



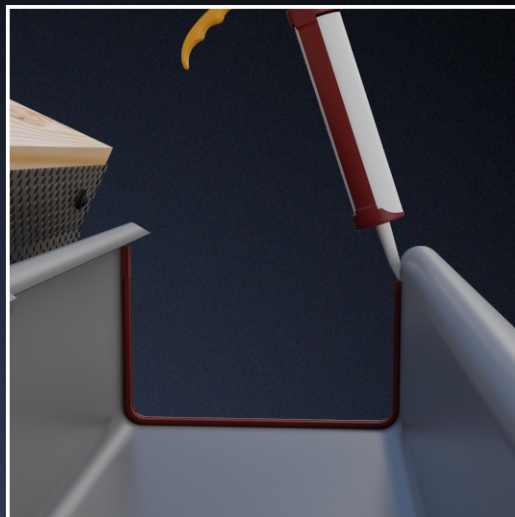
Przykręcamy drugą część obejm rury.



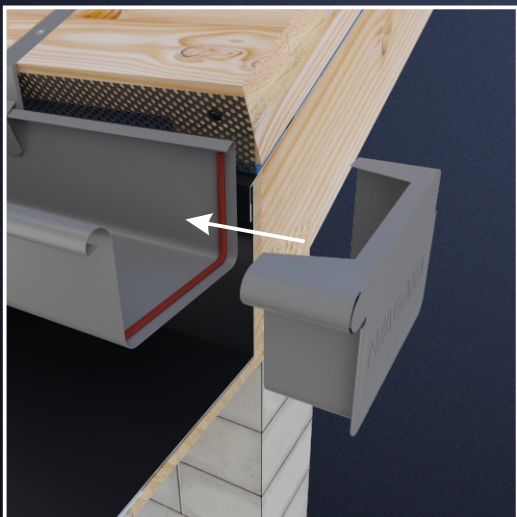
Rury łączymy na długości wsuwając je w siebie.



Rynna bez denka.



Wykonanie uszczelnienia zakończenia rynny przez zastosowanie odpowiedniego dp tego celu spoiwa -
- nałożenie spoiwa NA RYNNĘ.



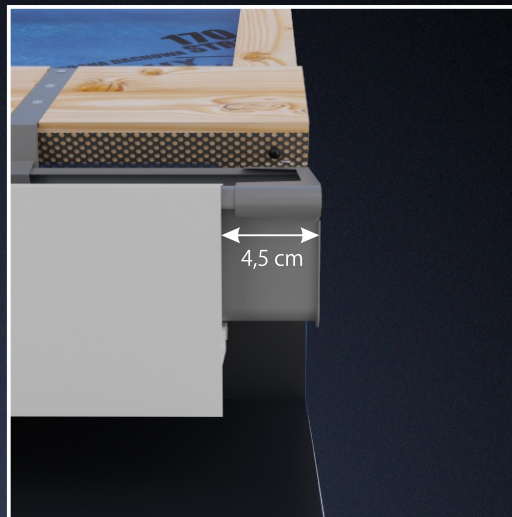
Montaż denka w rynnę.



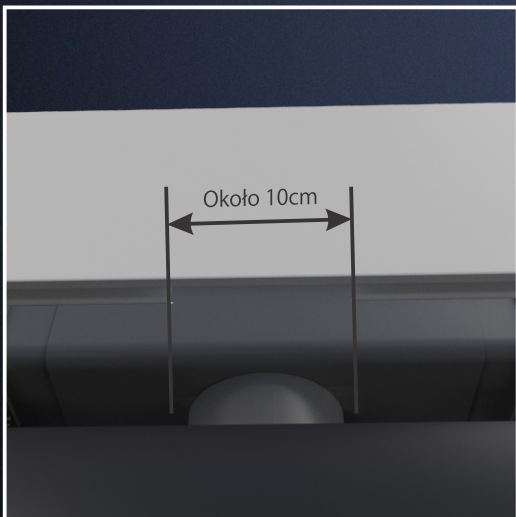
Zamontowane denko.



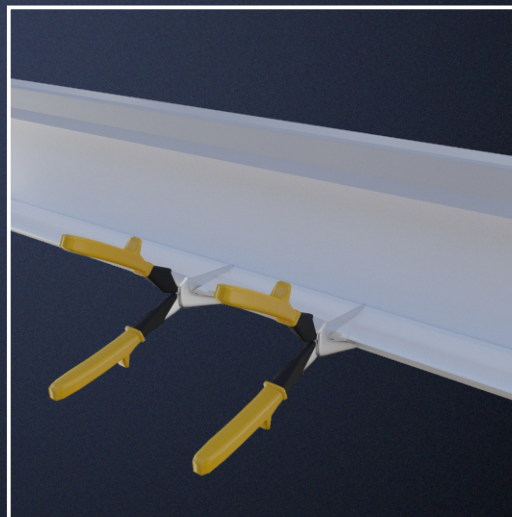
Wyznaczanie miejsca wycięcia maskownicy.



Maskownica powinna być montowana około 4,5 cm od końca rynny. W przeciwnym razie nie zamontujemy zaślepki maskownicy. Montaż powinien odbywać się z naklejoną folią ochronną.



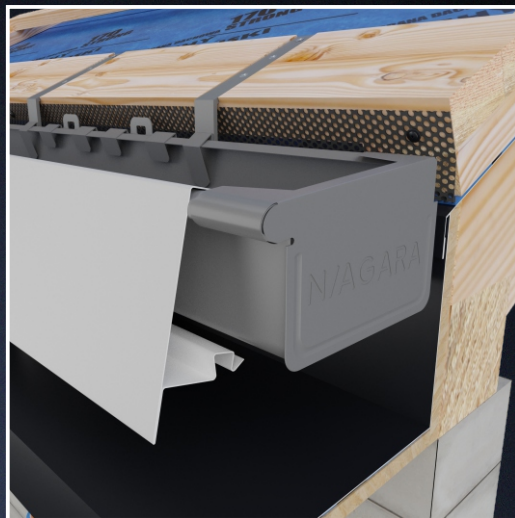
Wycięcie na spust sztucera powinno mieć około 10 cm szerokości.



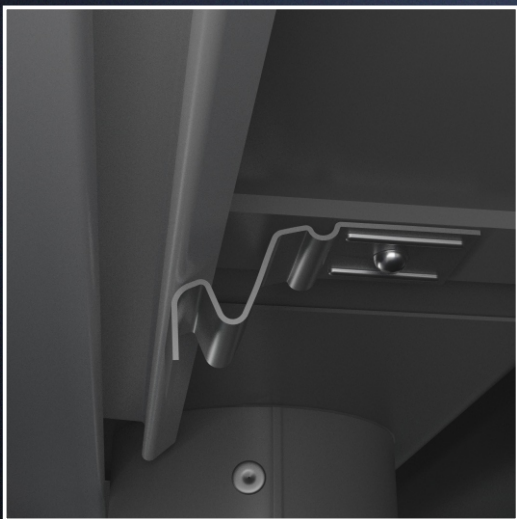
Maskownicę podcinamy tylko do przetłoczenia jak na obrazku, a do cięcia używamy lewych / prawych nożyc do metalu.



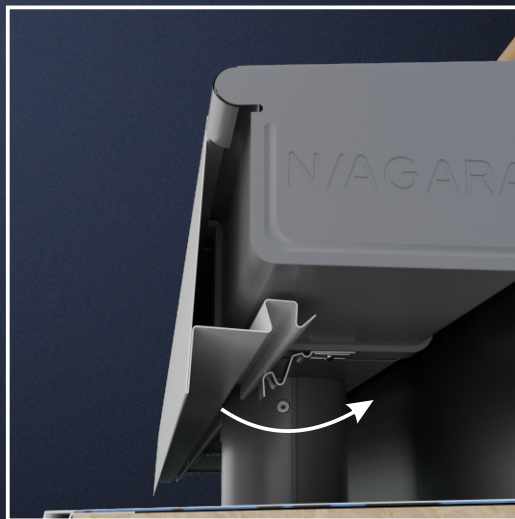
Podgięcie maskownicy.



Maskownica założona na wulstę.



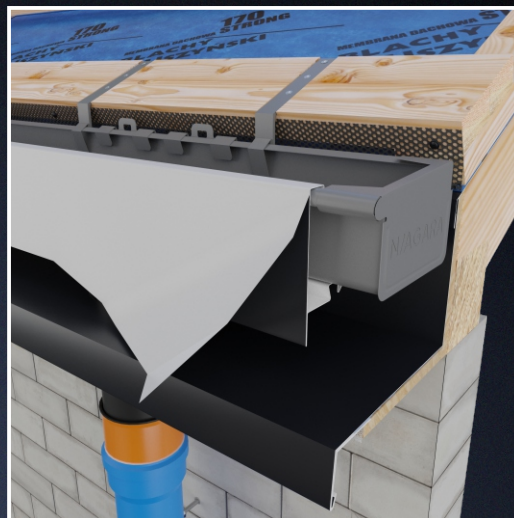
Wpisanie maskownicy w spinki haków.



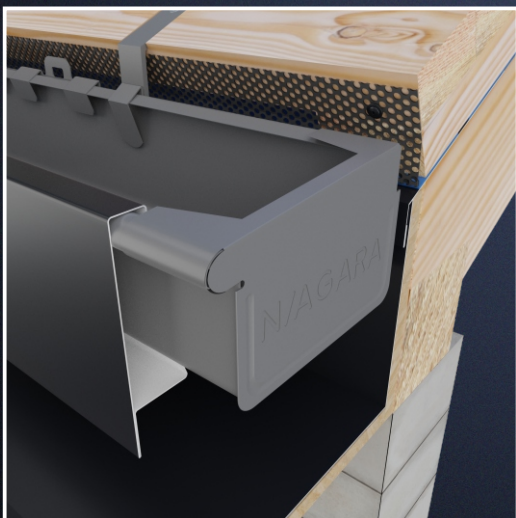
Wpisanie maskownicy w spinki haków.



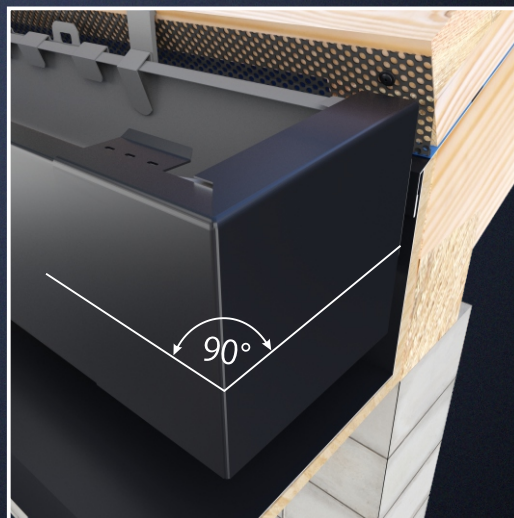
Maskownica prawidłowo wpięta w spinki.



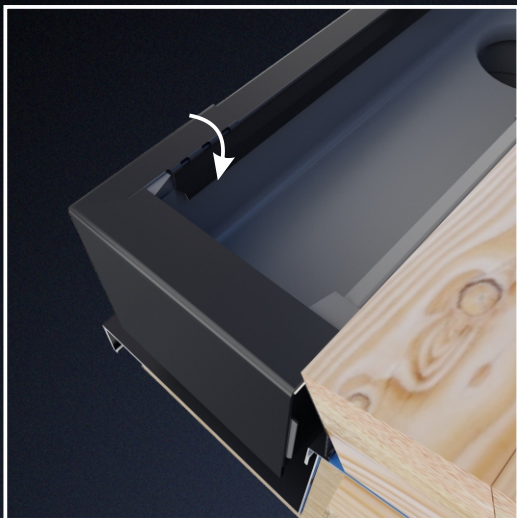
Zrywanie folii ochronnej po zapięciu maskownicy w czoło rynny.



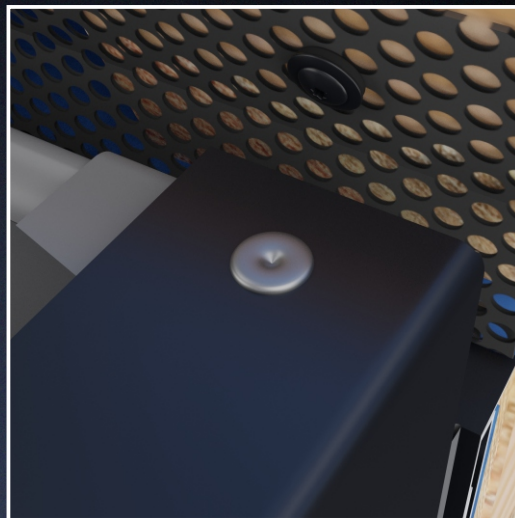
Rynna bez zaślepki.



Zaślepka maskownicy założona na rynnę.
Zaślepkę mocujemy pod kątem 90° do maskownicy.



Zagięcie zaślepki na wulstę.



Zalecamy przynitowanie lub przykręcenie zaślepki tzw. pchełką od strony okapu do denka.

N/AGARA

METALOWY SYSTEM RYNNOWY



WARSZAWA

PRUSZYŃSKI Sp. z o.o.

05-806 Komorów
ul. Sokołowska 32B
tel./fax. 22/738-60-00
email: pruszynski@pruszynski.com.pl

BISAN Sp. z o.o.

02-981 Warszawa
ul. Zawodzie 7
tel. 22/885-63-80 (-84), fax. 22/885-63-85
e-mail: bisan@bisana.com.pl

FINCO-STAL

05-816 Michałowice
Al. Jerozolimskie 268
tel. 22/753-25-00, fax 22/753-25-01
e-mail: fincostal@pruszynski.com.pl

BIAŁYSTOK

PRUSZYŃSKI Sp. z o.o.

16-070 Choroszcz
ul. Warszawska 44
tel. 85/719-30-03
e-mail: bialystok@pruszynski.com.pl

BYDGOSZCZ

PRUSZYŃSKI Sp. z o.o.

86-031 Osielsko
ul. Szosa Gdańska 74
tel. 52/381-38-25
e-mail: bydgoszcz@pruszynski.com.pl

GDAŃSK

PRUSZYŃSKI Sp. z o.o.

80-174 Gdańsk
ul. Lubowidzka 34
tel. 58/303-90-40
e-mail: gdansk@pruszynski.com.pl

KATOWICE

PRUSZYŃSKI Sp. z o.o.

44-100 Gliwice
ul. Bojkowska 37
tel. 32/342 13 95
fax. 32/342 13 96
e-mail: katowice@pruszynski.com.pl

KIELCE

PRUSZYŃSKI Sp. z o.o.

25-655 Kielce
ul. Łódzka 268
tel. 41/346-15-10
e-mail: kielce@pruszynski.com.pl

KRAKÓW

PRUSZYŃSKI Sp. z o.o.

32-086 Węgrzce
ul. Warszawska 11
tel. 12/285-72-30
e-mail: krakow@pruszynski.com.pl

KUTNO

FLORIAN CENTRUM Sp. z o.o.

99-300 Kutno
ul. Metalowa 11A
tel. 24/355-14-63 do 65
e-mail: florian@floriantentrum.com.pl

LUBLIN

PRUSZYŃSKI Sp. z o.o.

20-207 Lublin
ul. Turystyczna 13a
tel. 81/745-15-90
e-mail: lublin@pruszynski.com.pl

ŁÓDŹ

PRUSZYŃSKI-KALUŻNY Sp. z o.o.

95-030 Rzgów
ul. Rudzka 43
tel. 42/227-80-70
e-mail: lodz@pruszynski.com.pl

ZAKŁAD PRODUKCYJNY SYSTEM PRUSZYŃSKI Sp. z o.o.

26-340 Drzewica
ul. Przemysłowa 10
tel. 48/383-04-01, 48/675-03-44
fax. 48/383-31-13
e-mail: system@pruszynski.com.pl

POZNAŃ

PRUSZYŃSKI Spółka Jawna

62-021 Paczkowo
ul. Wiosenna 18
tel. 61/815-75-00
e-mail: poznan@pruszynski.com.pl

RZESZÓW

PRUSZYŃSKI Sp. z o.o.

36-002 Jasionka 928
tel. 17/772-97-16
e-mail: rzeszow@pruszynski.com.pl

STARACHOWICE

PRUSZYŃSKI Sp. z o.o.

27-200 Starachowice
ul. 1 Maja 10
tel. 41/275-54-36
e-mail: starachowice@pruszynski.com.pl

SZCZECIN

PRUSZYŃSKI-NOWICKI Sp. z o.o.

73-108 Kobylanka
Motaniec 2K
tel. 91/561-04-25
e-mail: szczecin@pruszynski.com.pl

TYMBARK

FLORIAN CENTRUM Sp. z o.o.

34-650 Tymbark 570
kom. 509 706 809
tel. 18/334 75 10
fax 18/334 75 20
e-mail: florian@floriantentrum.com.pl