

Parametry techniczne

BARIERA ANTYKONDENSACYJNA

Lama "Lama" sp. z o.o. sp. k

Właściwość	Metoda badania	Wartość		Jednostka
Skład		włóknina poliestrowa + klej PSA + folia polietylenowa		
Obróbka		Samoprzylepna		
Cechy szczególne		Absorpcja wody		
Kolory		Szary melanz, biały		
Waga	PN-EN 29073-1	95	±10%	g/m ²
Grubość	PN-EN ISO 9073-2	0,8 - 1,2		mm
Szerokość maksymalna		1500		mm
Srednica papierowej tulei z materiałem		76		mm
Odporność na temperaturę		od -40 do +80		°C
Absorpcja cieczy	PN-EN ISO 9073-6	532	± 23	g/m ²
Sorpcja wody	Świad. z badań nr BM 557/2015/B	75,8	Smax	μl/cm ²
Prędkość max sorpcji	Świad. z badań nr BM 557/2015/B	9,2	Vmax	μl/cm ² s
Prędkość przeciętna sorpcji	Świad. z badań nr BM 557/2015/B	7,19	V30-70	μl/cm ² s
Całkowity czas sorpcji	Świad. z badań nr BM 557/2015/B	15	tmax	
Opór cieplny	PN-EN ISO 11092	0,044		m ² K/W
Palność	PN-EN 13501-1	B-s1, d0		
Odporność bakteriologiczna	Atest higieniczny nr 385/322/413/2015	Ocena: pozytywna		

Warunki pracy

Bariera antykondensacyjna i arkusz blachy powinien być laminowany w temperaturze pow. 10°C

Powierzchnia arkuszy blachy przeznaczonej do aplikacji bariery antykondensacyjnej musi być sucha, wolna od zanieczyszczeń, olejów, silikonów, w celu otrzymania odpowiedniej jakości wyrobu końcowego

By uzyskać odpowiednią przyczepność należy upewnić się, że docisk na całej powierzchni pomiędzy blachą a barierą antykondensacyjną jest jednakowy.

Magazynowanie

Bariera antykondensacyjna musi być przechowywana w suchym miejscu w zamkniętej przestrzeni w temperaturze od +5°C do +30°C. Produkt nie może być narażony na działanie promieni słonecznych. Przechowywanie w odpowiednich warunkach pozwala na zachowanie właściwości produktu przez okres jednego roku.

Ostrzeżenia

Klejenie jest stałe. Jeśli bariera antykondensacyjna będzie usunięta nie można ponownie nałożyć kleju.

Nie wystawiać blachy od strony bariery antykondensacyjnej na bezpośrednie działanie promieni słonecznych.

Zalecamy czyszczenie bariery antykondensacyjnej wodą.