

ZALECENIA ROZŁADUNKU I SKŁADOWANIA TRANSPORT

1. Zalecanym środkiem transportu do przewozu płyt warstwowych jest samochód ciężarowy (ciągnik siodłowy + naczepa o dł. nie krótszej aniżeli dł. ładowanych płyt) z naczepą otwartą lub umożliwiającą załadunek boczny obustronny na całej długości skrzyni ładunkowej. Masa ładunku nie może przekraczać dopuszczalnej ładowności zestawu. Pasy zabezpieczające transportowe powinny być rozmieszczone na ładunku w odległości max. co 3 m, lecz nie mniej niż 2 pasy na jeden pakiet - naciąg pasów nie może powodować odkształcenia płyt.
2. Zezwala się na rozładunek pakietu płyt do 6 m za pomocą wózka widłowego o minimalnym rozstawie wideł 1,2 m. Pakiety o długości przekraczającej 6 m należy rozładowywać przy użyciu zawiesia pasowego przy rozstawie pasów (parcjanych) minimum co 2 m na całej długości pakietu. Dla pakietu płyt 7 m minimalna ilość pasów to 4 sztuki. W miejscu kontaktu pasa z pakietem należy zastosować przekładki zabezpieczające.
3. Podczas ręcznego rozładunku płyt, zwłaszcza płyt ściennych, należy je przesuwac w pionie. Po otwarciu opakowania panele należy ostrożnie wyjąć, trzymając za okładzinę od spodu. Paneli nie należy przesuwac na inne ze względu na ryzyko zarysowania. Przeładunek i rozładunek można przeprowadzić tylko w przypadku płyt o długości do 6m.
4. W przypadku transportu organizowanego przez Kupującego Firma Pruszyński nie ponosi odpowiedzialności za szkody transportowe.
5. Firma Pruszyński nie ponosi odpowiedzialności za szkody powstałe podczas rozładunku towaru u Kupującego.

SKŁADOWANIE

6. Dopuszcza się składowanie max dwóch pakietów płyt do 6mb jeden na drugim, w przypadku pakietów płyt powyżej 6 mb należy je składować pojedynczo. Wszystkie pakiety płyt muszą być przechowywane na równej powierzchni z możliwością odprowadzenia wody.
7. W czasie składowania płyt na placu budowy, należy chronić je przed uszkodzeniami mechanicznymi, narażeniem na działanie promieni UV, agresywnym środowiskiem (kwasy, nawozy, sole i inne czynniki korozyjne), opadami atmosferycznymi, silnym wiatrem i innymi.
8. Zaleca się przechowywanie pakietów pod zadaszeniem w pomieszczeniach wentylowanych. Okres przechowywania nie powinien przekraczać 3 miesięcy.
9. Składowanie płyt powinno odbywać się na równej powierzchni (placu, hali) na legarach, podkładach styropianowych lub drewnianych, które muszą być rozstawione maksymalnie, co 2,5 m (przy płytach o całkowitej dł. do 2,5 m należy zastosować min. 3 podkłady).
10. Folie ochronne stosowane są w celu dodatkowego zabezpieczenia powierzchni płyt przed uszkodzeniami mechanicznymi, uderzeniami mogącymi wystąpić w czasie transportu lub przeładunku. Folie ochronne nigdy nie zwalnają Kupującego z obowiązku właściwego zabezpieczenia płyt podczas magazynowania.
11. Zaleca się usuwanie folii ochronnej przed zamocowaniem elementów na elewacji bądź dachu budynku. Usuwanie folii powinno odbywać się przy dodatnich temperaturach powietrza min. +10 st. C, ponieważ przy ujemnych temperaturach następuje rozwarstwianie się kleju i niektóre jego składniki mogą pozostać na blasze.
12. Folię ochronną należy usunąć z powierzchni płyt w ciągu 1 miesiąca od daty produkcji, nawet jeśli płyty w tym czasie nie zostały zamontowane.
13. Niewłaściwy sposób składowania płyt może powodować utrudnienia w usuwaniu folii ochronnej oraz pozostawiać na powierzchni płyt ślady po kleju. W takich przypadkach reklamacje na pozostałości kleju po folii ochronnej nie będą uwzględniane przez Producenta.
14. W przypadku płyt z ukrytym mocowaniem, należy zwrócić uwagę by folia została usunięta z wnętrza dłuższego zamka jeszcze przed montażem płyt.

UWAGA !!!

W przypadku płyt ściennych z widocznym mocowaniem (dot. płyt PIR), strona górna płyt w pakiecie jest stroną elewacyjną, na co należy zwrócić szczególną uwagę!

MYCIE I KONSERWACJA

15. Bez względu na lokalizację budynku, aby zapobiec wszelkiemu ryzyku przedwczesnego zesterzenia się jego, okładziny ścienne i dachowe podlegają muszą regularnym przeglądom i konserwacjom przynajmniej raz w roku. Okładziny zewnętrzne i wewnętrzne płyt należy czyścić za pomocą płynów o odpowiednim składzie chemicznym, dopasowanym do danej powłoki tak, aby nie odbarwiały powłoki lakierniczej. Ewentualne ubytki w powłoce należy oczyścić i zamalować farbą renowacyjną w kolorze okładziny.

KOLORY

Firma PRUSZYŃSKI Sp. z o.o. gwarantuje każdorazowo realizację poszczególnego zamówienia w jednakowym kolorze (odcieniu). Z uwagi na skomplikowanie procesów powlekania blach, możliwe jest jednak występowanie różnic w odcieniach pomiędzy poszczególnymi dostawami. Odpowiedzialność za kolor w związku z tym ograniczona jest jedynie do jednej dostawy. W związku z powyższym w przypadku domawiania płyt do konkretnej partii bardzo prosimy o zaznaczenie na zamówieniu lub poinformowanie Handlowca, iż jest to kontynuacja zlecenia oraz/lub dostarczenia próbki kolorystycznej.