

**BLACHY  
PRUSZYŃSKI**



## **INSTRUKCJA MONTAŻU**



Długość modułu: 350 mm

Szerokość efektywna arkusza: 1150 mm

Szerokość całkowita arkusza: 1198 mm

Waga 1m<sup>2</sup> : ok. 4,7 kg



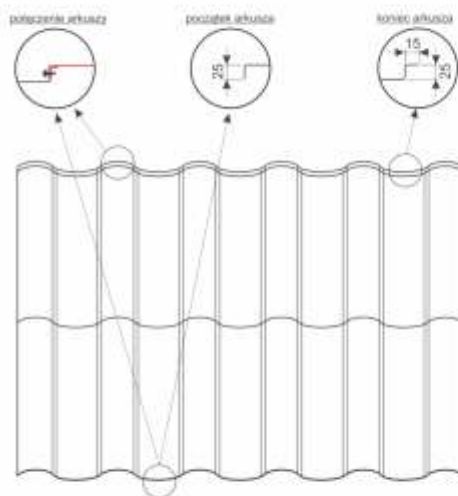
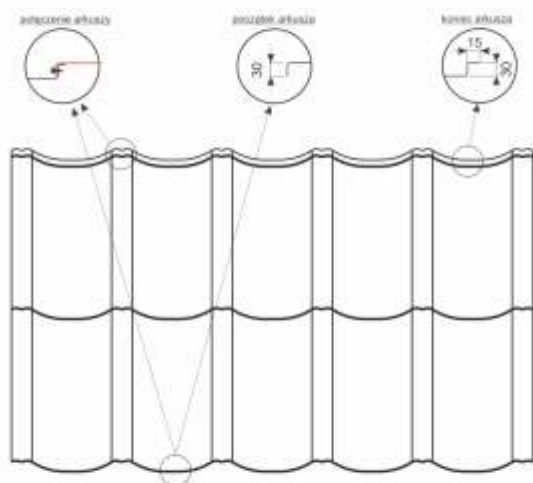
Długość modułu: 350 mm

Szerokość efektywna arkusza: 1080 mm

Szerokość całkowita arkusza: 1179 mm

Waga 1m<sup>2</sup> : ok. 4,7 kg

## Wygląd arkuszy



koniec arkusza      połączenie arkuszy



początek arkusza

## Pakowanie



Blachodachówki MODUS i TUR standardowo pakowane są po 180szt.

Możliwe jest zamówienie dowolnej ilości.

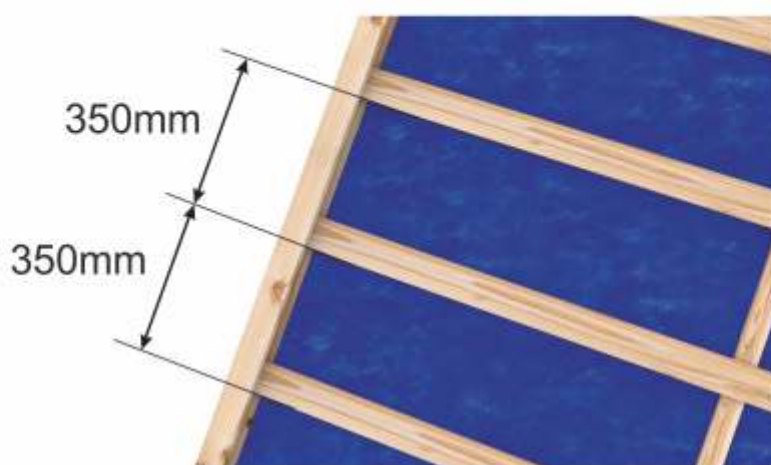
Możliwe jest zamówienie arkuszy jednomodułowych.

## Magazynowanie (powyżej 1 miesiąca)

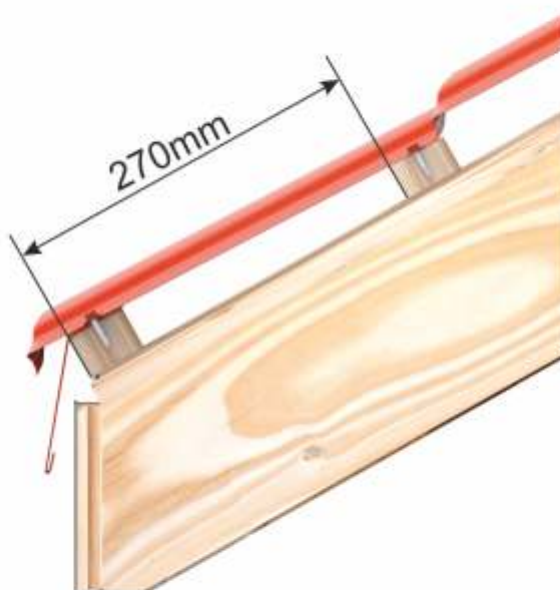
W przypadku konieczności magazynowania powyżej 1 miesiąca, palety należy składać w suchym, zamkniętym magazynie.

## Rozstaw łąt

Rozstaw łąt pod blachodachówki panelowe wynosi 350mm



Optymalna odległość pierwszej i drugiej łąty to 270 mm



## Zszywka

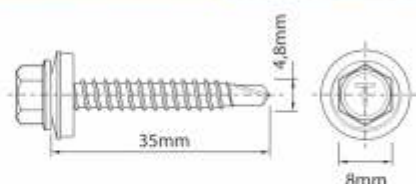
Co drugą falę w miejscu łączenia paneli stosujemy wkręt łączący panele na tak zwaną „zszywkę”



## Zużycie wkrętów

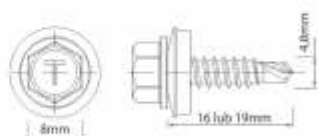
Przy montażu dachu potrzebne jest od 8 do 12 wkrętów farmerskich na m<sup>2</sup> w zależności od poziomu skomplikowania dachu, oraz po 3 zszywki na każdy panel dwu- lub jednomodułowy.

## Wkręty



### Wkręt farmerski PREMIUM

- Wielowarstwowy unikalny system powłok zabezpieczających ochrania wkręt przed czynnikami zewnętrznymi co sprawia, że wkręty premium są nawet 5 razy odporniejsze na korozję od standardowych, a ich przewidywana trwałość to około 50 lat.
- Podkładka zintegrowana EPDM gwarantuje pełną szczelność połączenia. Najwyższej jakości EPDM jest odporny na różnice temperatur i promieniowanie UV, które są główną przyczyną utraty szczelności.
- Konstrukcja gwintu idealnie dostosowana do aplikacji blachy do drewna. Zredukowane wiertło umożliwia szybkie przewiercenie blachy, szeroki i rzadki gwint uzyskuje najwyższe parametry nośności w drewnie.
- Idealny rozmiar końcówki sześciokątnej głowy wkrętu jest kompatybilny z końcówką montażową. Wysoka i idealnie dopasowana powoduje stabilne osadzenie w końcówce montażowej dając komfortową instalację.



### Zszywka

- Kształt i rodzaj gwintu dobrany specjalnie z myślą o łączeniu ze sobą blach profilowanych.
- Gwint poprowadzony pod sam łeb, zapobiega przekręcaniu i umożliwia zastosowanie łącznika bez podkładki, jeżeli nie wymagana jest szczelność połączenia.
- Utwardzony gwint, zabezpieczony przed korozją warstwą ocynku o grubości nie mniejszej niż 12µm.



### Wkręt torx

- Płaski kształt główki sprawia, że wkręt jest prawie niewidoczny na połaci dachu.

**Zalecany sposób montażu**



**Zalecany sposób montażu**



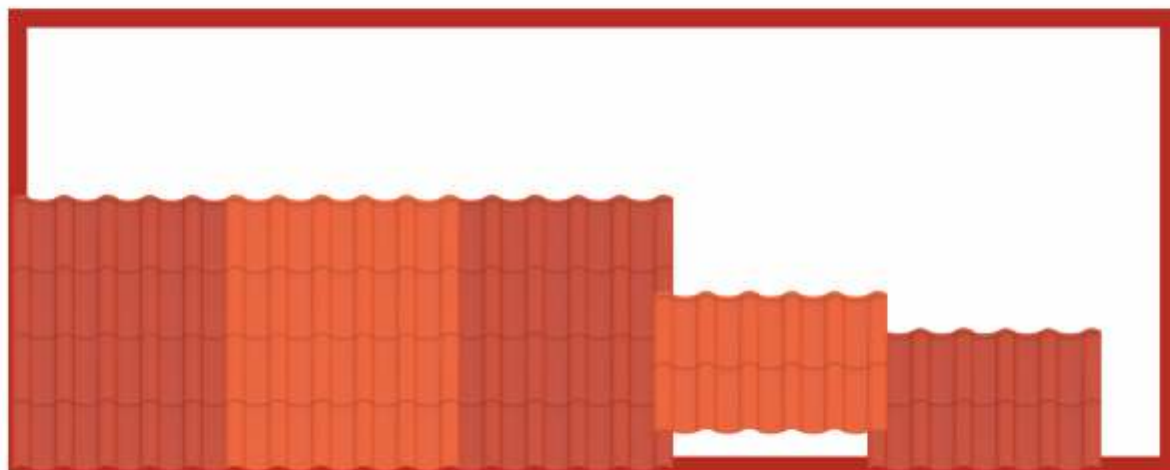
**Kolejność układania**



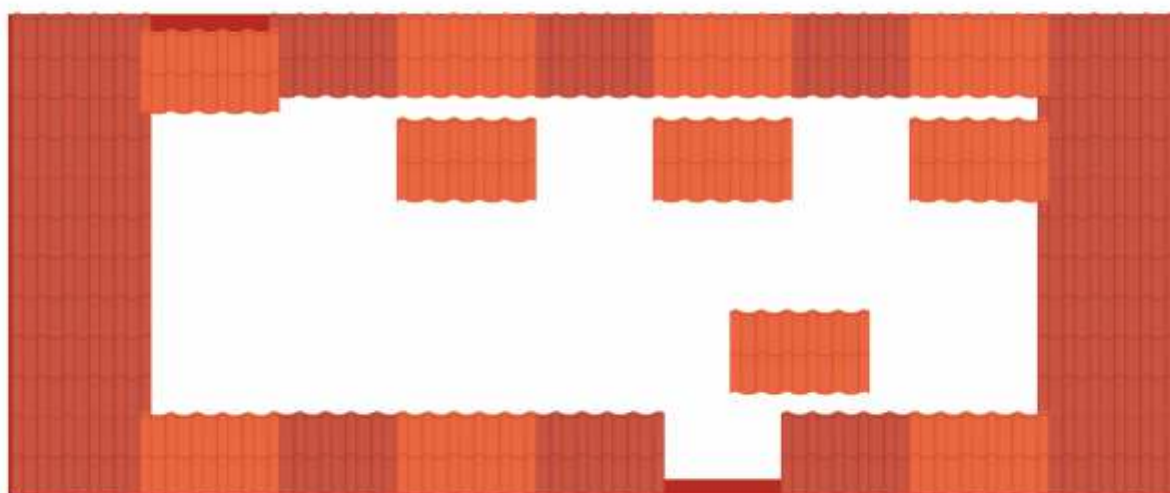
**Zalecana kolejność montażu od kalenicy**



**Możliwa kolejność montażu** od okapu, od prawej strony.

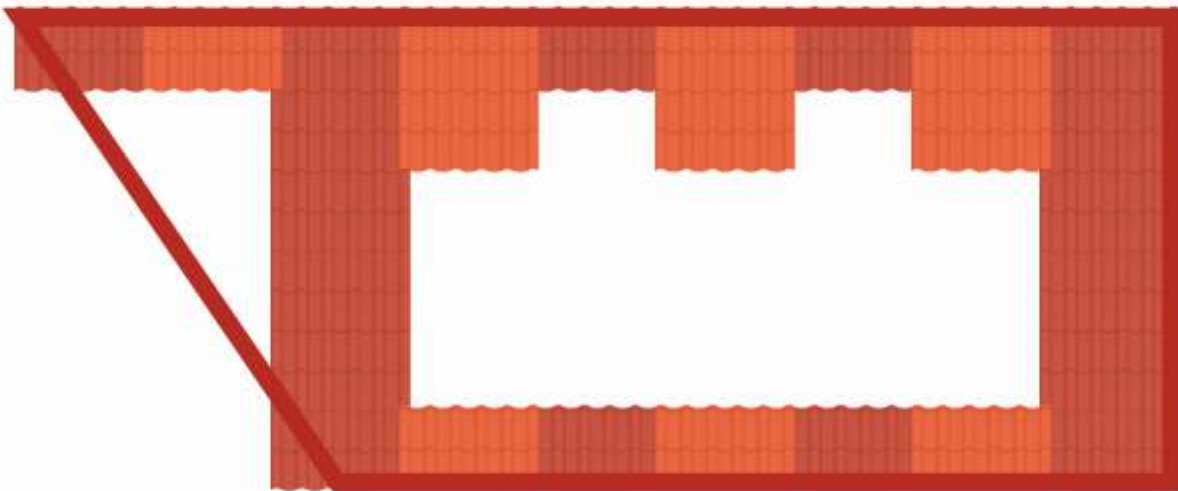


**Możliwa kolejność montażu** od okapu, od lewej strony.

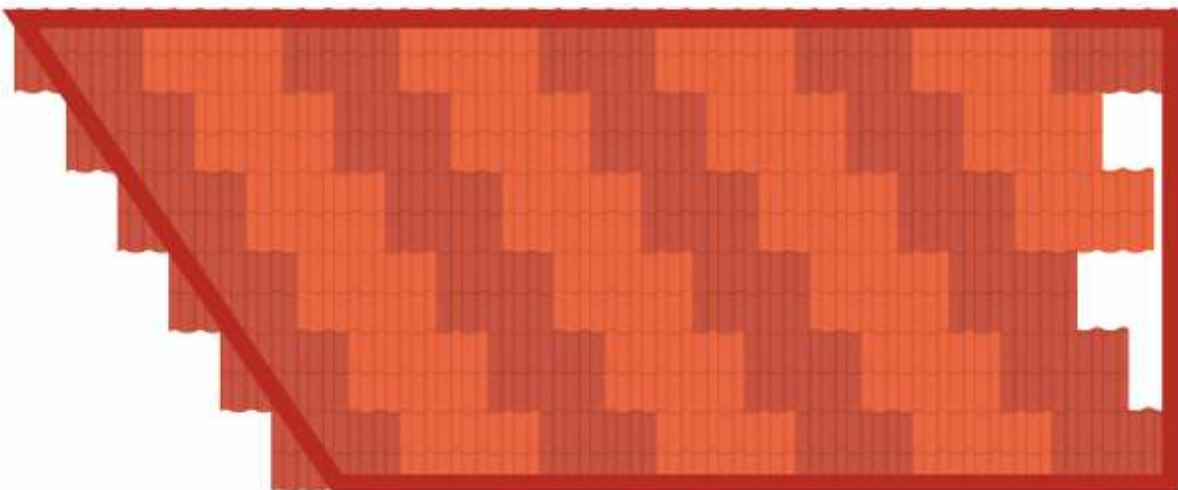


**Zalecana kolejność montażu** (dotyczy dużych, prostokątnych połaci)

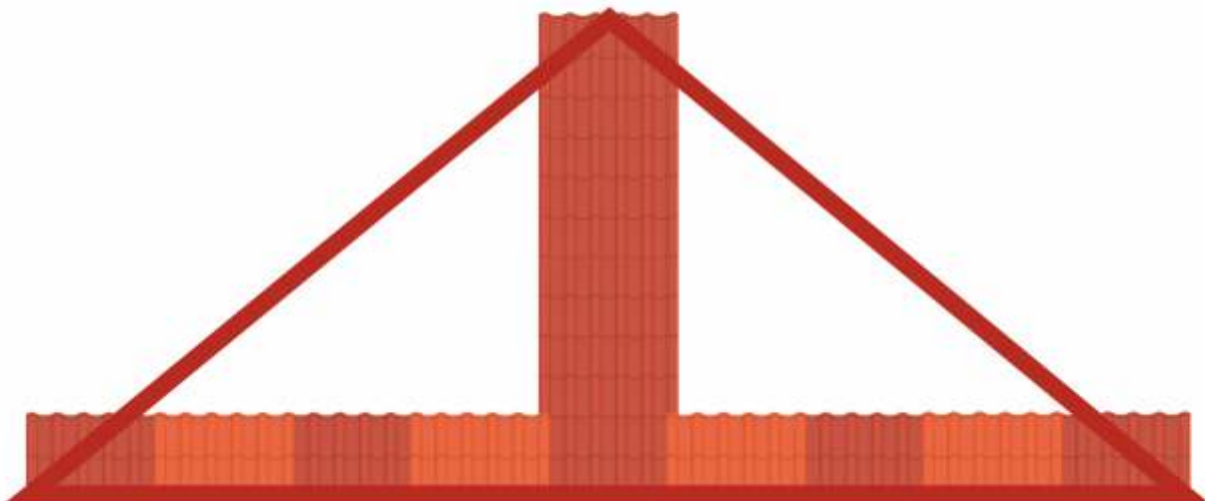




**Przykładowa kolejność montażu** - połącz duża, niesymetryczna.



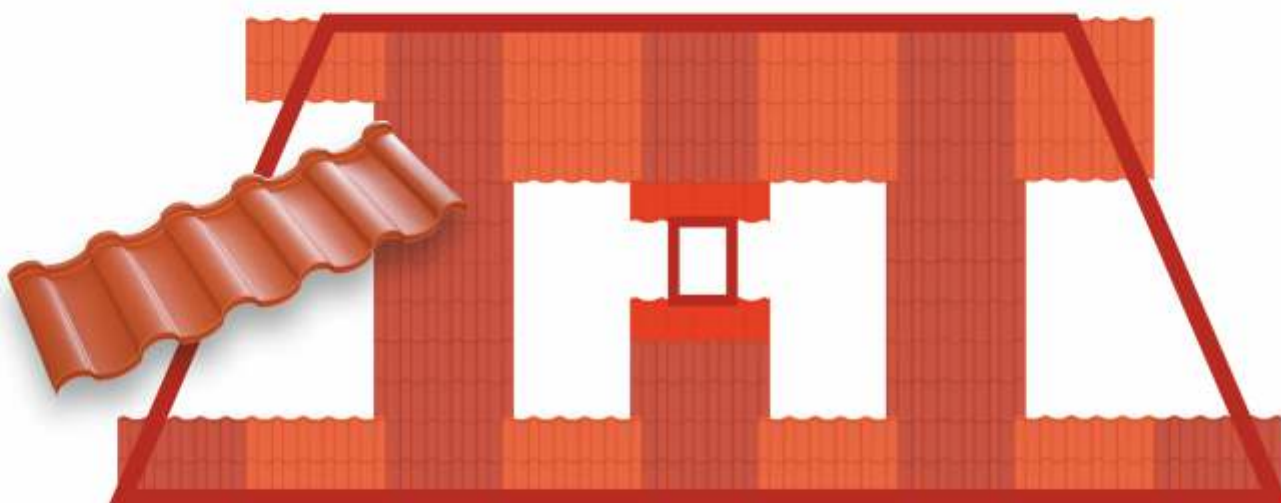
**Przykładowa kolejność montażu** - możliwość przesunięcia w liniach poziomych.



**Przykładowa kolejność montażu** połacie trójkątne.



**Przykładowa kolejność montażu z użyciem arkuszy 1 modułowych.**



**Przykładowa kolejność montażu połaci trapezowa z kominem lub oknem połaciowym.**



**Przykładowa kolejność montażu dachówki przy rynnie koszowej**



**Na Każdą Pogodę**

[www.pruszynski.com.pl](http://www.pruszynski.com.pl)

✉ [pruszynski@pruszynski.com.pl](mailto:pruszynski@pruszynski.com.pl) ☎ (48 22) 738 60 00



Panele jedno- i dwumodułowe